

令和2年度後期

技能検定受検案内



＜技能五輪兵庫県大会参加案内＞

技能検定とは

技能検定は、職業能力開発促進法に基づき、働く人たちの持っている技能を一定の基準によって検定し、これを公証する国家検定制度です。

技能検定の合格者には、特級・1級及び単一等級の場合は厚生労働大臣名、2級及び3級の場合は兵庫県知事名の合格証書が交付され、技能士と称することができます。

受検申請者の皆様へ

新型コロナウイルス感染拡大防止のため、今期から受付方法等を変更しましたので、ご注意ください。

1 受検申請受付は、原則郵送のみで行います。

送付先：兵庫県職業能力開発協会

〒650-0011 神戸市中央区下山手通6-3-30

兵庫勤労福祉センター1F

窓口での受付、各県民局等での出張受付は行いません。

やむを得ず持参される場合は、受検申請書の受け取りにとども、「受検資格・免除資格の審査」及び「受検手数料の納入」は、その場では行いません。

(2「受検申請の手続き」参照)

2 前期実施職種（作業）の一部を、後期試験で実施します。

詳細は、5「実施職種・実施日及び受検手数料」を参照して下さい。

3 「3密」を回避するため、学科試験の実施人数に制限を設けます。

受付日ごとに兵庫県内に在住・在勤の方を優先した上で、先着順に受理します。

受検申請書の「希望する学科試験会場」にチェックいただきますが、希望どおりにならない場合がありますのでご了承下さい。

4 試験当日、「体調管理チェックリスト」の提出をお願いいたします。

「体調管理チェックリスト」は受検票に同封して発送します。

目次

1 実施日程	2	8 受検申請書記入例	14～15
2 受検申請の手続き	2～3	9 年齢早見表	16
3 受検手数料	3	10 技能五輪兵庫県大会	17
4 受検申請後の流れ	4	11 合格証書の交付	18
5 実施職種・実施日及び受検手数料	5～9	12 受検申請書等の配布先	18
6 受検資格	10～11	13 申請内容変更届	19
7 試験の免除	12～13	14 郵送内訳表	20



兵庫県職業能力開発協会

1 実施日程

受 付 期 間		令和 2 年 10 月 5 日(月) ～ 令和 2 年 10 月 16 日(金)	受検申請の詳細は、2「受検申請の手続き」を参照して下さい。
実 技 試 験	問題公表	令和 2 年 11 月 27 日(金)	当協会でご発表します。 (一部の試験では実技試験問題概要のみ公表されます。)
	実施期間	令和 2 年 12 月 4 日(金) ～ 令和 3 年 2 月 21 日(日)	日時・会場が決まり次第、受検票にて通知します。
学 科 試 験		令和 3 年 1 月 24 日(日) 令和 3 年 1 月 31 日(日) 令和 3 年 2 月 7 日(日) 令和 3 年 2 月 11 日(木・祝) 令和 3 年 2 月 14 日(日)	会場が決まり次第、受検票にて通知します。
合 格 発 表 日		令和 3 年 3 月 19 日(金)	合格者の受検番号は当協会のホームページにて合格発表日の午前 9 時から閲覧できます。 (電話での可否のお問い合わせにはお応えできません。)

※受検リーフレット（全国版）記載の実施日程から一部変更されています。

2 受検申請の手続き

受 付	郵送は 10 月 16 日(金)の消印分まで有効ですが、学科試験並びに実施人員に制限のある職種（作業）の実技試験は、受付日ごとに兵庫県内に在住・在勤の方を優先した上で、先着順に受理します。
申 請 方 法	1 受付は、原則郵送のみで行います。下記の「提出書類」を送付して下さい。 (送付先：〒650-0011 神戸市中央区下山手通 6-3-30 兵庫県勤労福祉センター 1 F 兵庫県職業能力開発協会) 提出書類を送付した記録が残る特定記録や宅配便などで送付して下さい。 (普通郵便で送付され未着だった場合、当協会では責任を負いません。) 2 窓口での受付、各県民局等での出張受付は行いません。 3 やむを得ず持参する場合は、受検申請書の受け取りにとどめ、「受検資格・免除資格の審査」及び「受検手数料の納入」は、その場では行いません。 4 学科試験並びに一部の職種（作業）の実技試験は、実施人員に制限があります。（実施人員に制限のある実技試験は、5「実施職種・実施日及び受検手数料」でご確認下さい。) 5 受付日ごとに兵庫県内に在住・在勤の方を優先した上で、先着順に受理します。（受検申請書の「希望する学科試験会場」にチェックいただきますが、希望どおりにならない場合がありますのでご了承下さい。) 6 受付状況については、当協会のホームページで確認して下さい。
提 出 書 類	1 受検申請書 (1) 受検申請書は、等級別になっております。（8「受検申請書記入例」を参照して下さい。) (2) 受検申請書は兵庫県職業能力開発協会のホームページからダウンロードできます。 (ホームページアドレス (https://www.noukai-hyogo.jp)) 2 受検手数料振込明細 (1) 受検手数料振込明細を 14「郵送内訳表」に貼付して下さい。 (2) 受検手数料の詳細は、3「受検手数料」を参照して下さい。 (3) 受検申請後は、「兵庫県使用料及び手数料徴収条例第 4 条」に基づき、受検手数料はお返しできません。 (4) 受検手数料は非課税、技能五輪参加料は税込になります。

提出書類

3 本人確認書類

受検申請時に本人確認書類として、次の①～⑤のいずれかの書類の写しを受検申請書裏面の本人確認書類貼付欄に貼付して下さい。

ダウンロードした受検申請書の場合は、電算処理票の裏面に本人確認書類の写しを貼付して下さい。

本人確認書類の貼付がなければ、受検申請をお断りします。

- ① 運転免許証、個人番号カード（個人番号が記載されている箇所は黒塗りすること）、その他の日本の官公庁が発行した身分証明書（氏名及び生年月日が確認できるもの）
- ② 特別永住者証明書、在留カード
- ③ 健康保険被保険者証
- ④ 生徒手帳、学生証（氏名及び生年月日が確認できるもの）
- ⑤ 外国政府が発行した旅券（写真欄及び日本国査証欄）

4 関係書類（該当者のみ）

- (1) 6「受検資格」の☆印の受検資格で受検される場合は、P10※11の必要書類の写しを添付して下さい。
- (2) 実技試験・学科試験の免除を受ける場合は、7「試験の免除」の免除資格を証明する書類の写しを添付して下さい。
- (3) 関係書類はホッチキス留めをせず、クリップ留めをするなどして添付して下さい。

5 郵送内訳表

14「郵送内訳表」（コピー可）に必要事項をご記入、前述の受検手数料振込明細を貼付の上、提出して下さい。

3 受検手数料

受検手数料は、受付期間中（10月5日～10月16日）に次のいずれかの口座に納入して下さい。

- (1) 三井住友銀行神戸営業部 普通預金口座 8668056
- (2) ゆうちょ銀行 記号14370 番号39501551
- (3) 郵便振替 振替預金口座 01100-9-82364

口座名義は、いずれも兵庫県職業能力開発協会です。振込手数料はご負担願います。

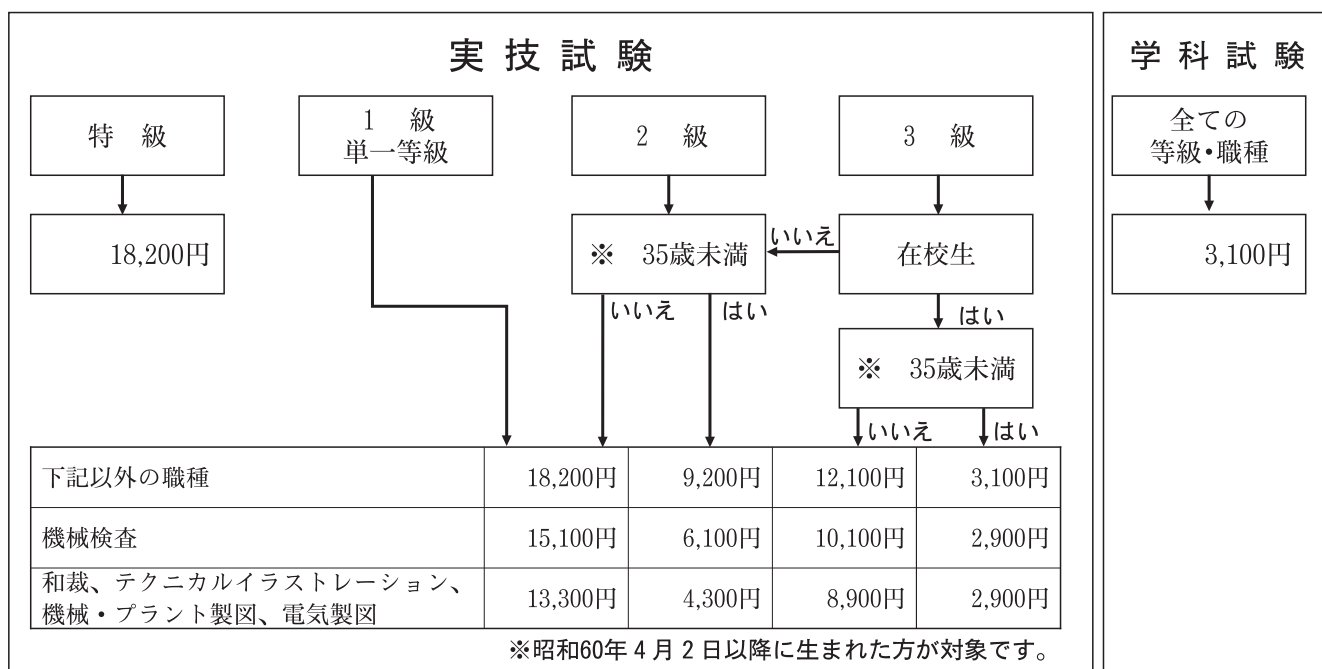
現金書留・小切手・郵便為替の受付はいたしませんので、ご注意下さい。

受検申請後は、「兵庫県使用料及び手数料徴収条例第4条」に基づき、受検手数料はお返しできません。

なお、受検手数料は非課税、技能五輪参加料は税込になります。

受検手数料は、下表を参照して下さい。

受検手数料確認フローチャート



4 受検申請後の流れ

問 題 公 表	令和 2 年 11 月 27 日 (金)	(1) 当協会でご発表します。(一部の試験では実技試験問題概要のみ公表されます。) (2) 12 月 4 日までに届かない場合、必ず当協会へお問い合わせ下さい。
↓		
受 検 票		(1) 日時・会場等が決まり次第、通知します。 (2) 12 月中に届かない場合、必ず当協会へお問い合わせ下さい。 (3) 同封される「体調管理チェックリスト」を、ご記入の上、受検票と併せて実技試験日・学科試験日に必ず持参して下さい。
↓		
実 技 試 験	令和 2 年 12 月 4 日 (金) ↓ 令和 3 年 2 月 21 日 (日)	(1) 左記期間内の受検票で指定する日に実施いたします。(試験日・試験会場の変更はできません。) (2) 実技試験は、マスクの持参、手指の消毒、試験会場の換気などの感染防止対策を講じて実施します。 (3) 試験開始前に「体調管理チェックリスト」を提出して下さい。
↓		
学 科 試 験	令和 3 年 1 月 24 日 (日) 令和 3 年 1 月 31 日 (日) 令和 3 年 2 月 7 日 (日) 令和 3 年 2 月 11 日 (木・祝) 令和 3 年 2 月 14 日 (日)	(1) 学科試験日は職種ごとに異なります。(5「実施職種・実施日及び受検手数料」で確認して下さい。)(試験日・試験会場の変更はできません。) (2) 学科試験は、マスクの持参、手指の消毒、試験会場の換気などの感染防止対策を講じて実施します。 (3) 試験開始前に「体調管理チェックリスト」を提出して下さい。
↓		
合 格 発 表	令和 3 年 3 月 19 日 (金)	(1) 合格者の受検番号は、当協会ホームページにて合格発表日の午前 9 時から閲覧できます。電話での可否のお問い合わせにはお応えできません。 ホームページアドレス (https://www.noukai-hyogo.jp) (2) 技能検定合格者には、兵庫県から合格通知を送付します。 (3) 実技試験・学科試験のどちらか一方の合格者には、当協会から合格通知を送付します。 (4) 不合格者(個人申請のみ)は、当協会から通知します。 (5) 合格証書の受領方法は 11「合格証書の交付」を参照して下さい。

5 実施職種(59職種67作業)・実施日・受検手数料

特級（25職種）

検 定 職 種	作 業 名	職種 番号	作業 番号	実 技 試 験 日			学 科 試験日	受検手数料		備考
				製作等 作 業 試 験	判断等 試 験	計 画 立案等 作 業 試 験		実技試験	学科試験	
鑄 造		003						円	円	
金 属 熱 処 理		005								
機 械 加 工		006								
放 電 加 工		095								
金 型 製 作		114								
金 属 プ レ ス 工		007								
工 場 板 金		123								
め っ き		010								
仕 上 げ		012								
機 械 検 査		013								
ダ イ カ ス ト		014								
電 子 機 器 組 立		015								
電 気 機 器 組 立		016	000	—	—	R3'1/31 (PM)	R3'1/31 (AM)	18,200	3,100	
半 導 体 製 品 製 造		141								
プ リ ン ト 配 線 板 製 造		162								
自 動 販 売 機 調 整		097								
光 学 機 器 製 造		148								
内 燃 機 関 組 立		067								
空 気 圧 装 置 組 立		142								
油 圧 装 置 調 整		084								
建 設 機 械 整 備		068								
婦 人 子 供 服 製 造		025								
紳 士 服 製 造		026								
プ ラ ス チ ッ ク 成 形		037								
パ ン 製 造		130								

単一等級（3職種3作業）

検 定 職 種	作 業 名	職種 番号	作業 番号	実 技 試 験 日			学 科 試験日	受検手数料		備考
				製作等 作 業 試 験	判断等 試 験	計 画 立案等 作 業 試 験		実技試験	学科試験	
電 子 回 路 接 続	※電子回路接続	140	010	受検票 で通知	—	—	R3'2/7 (AM)	円	円	
製 麵	※機械乾麺製造	135	020	—	受検票 で通知	R3'1/31 (PM)	R3'1/31 (AM)	18,200	3,100	
エーエルシー パ ネ ル 施 工	※エーエルシー パネル工事	109	010	受検票 で通知	—	R3'1/31 (PM)	R3'1/31 (AM)			注 3

1・2級（35職種47作業）

検 定 職 種	作 業 名	職種 番号	作業 番号	実 技 試 験 日			学 科 試験日	受検手数料		備考			
				製作等 作 業 試 験	判断等 試 験	計 画 立案等 作 業 試 験		実技試験			学科試験		
								1 級並びに 2 級減免対象外	2 級 減免対象者				
金 属 溶 解	※軽合金溶解炉溶解	145	120	受検票 で通知	R3'1/24	R3'1/24 (PM)	R3'1/24 (AM)	円	円	円			
鍛 造	※ハンマ型鍛造	004	020	受検票 で通知	—	R3'1/24 (PM)	R3'1/24 (AM)	18,200	9,200	3,100			
	※プレス型鍛造		030										
工 場 板 金	※機械板金	123	030	受検票 で通知	—	—	R3'1/31 (PM)						
	※数値制御タレット パンチプレス板金		040										
ロ ー プ 加 工	ロープ加工	154	010	受検票 で通知	—	—	R3'2/7 (PM)						
機 械 検 査	※機械検査	013	010	受検票 で通知	—	R3'1/24 (PM)	R3'1/24 (AM)	15,100	6,100				
電 気 機 器 組 立	シーケンス制御	016	060	実 施 しない	—	実 施 しない	R3'1/24 (AM)	—	—		注 1		
半 導 体 製 造	※集積回路チップ製造	141	010	—	R3'1/24	—	R3'2/7 (AM)	18,200	9,200	3,100			
	※集積回路組立て		020										
プ リ ン ト 配 線 板 製 造	※プリント配線板設計	162	010	—	R3'1/24	—	R3'2/7 (AM)						
	※プリント配線板製造		020	—	R3'1/17								
自 動 販 売 機 調 整	※自動販売機調整	097	010	受検票 で通知	—	—	R3'1/31 (PM)						
鉄 道 車 両 製 造 ・ 整 備	※走行装置整備	160	060	受検票 で通知	—	—	R3'1/31 (PM)						
	※鉄道車両点検・調整		080										
内 燃 機 関 組 立	※量産形内燃機関組立て	067	010	受検票 で通知	—	R3'1/24 (PM) 1級のみ	R3'1/24 (AM)						
空 気 圧 装 置 組 立	※空気圧装置組立て	142	010	—	R3'1/17	R3'1/17 (AM)	R3'2/7 (PM)						
油 圧 装 置 調 整	※油圧装置調整	084	010	受検票 で通知	—	R3'1/31 (PM)	R3'1/31 (AM)						
農 業 機 械 整 備	農業機械整備	077	010	受検票 で通知	—	R3'1/31 (PM)	R3'1/31 (AM)						
冷 凍 空 気 調 和 機 器 施 工	冷凍空調和機器施工	069	010	受検票 で通知	—	R3'1/31 (PM)	R3'1/31 (AM)						注 2
紳 士 服 製 造	※紳士注文服製作	026	010	受検票 で通知	—	—	R3'1/24 (AM)						
和 裁	和服製作	027	010	受検票 で通知	—	—	R3'1/31 (AM)	13,300	4,300				
紙 器 ・ 段 ボール 箱 製 造	※印刷箱打抜き	093	010	受検票 で通知	—	—	R3'1/31 (AM)	18,200	9,200				
	※印刷箱製箱		020										
パ ン 製 造	※パン製造	130	010	受検票 で通知	—	—	R3'1/31 (PM)						
菓 子 製 造	洋菓子製造	151	010	受検票 で通知	—	—	R3'2/7 (PM)						
	和菓子製造		020										
建 築 大 工	大工工事	038	010	受検票 で通知	—	—	R3'2/7 (AM)						
か わ ら ぶ き	かわらぶき	039	010	受検票 で通知	—	—	R3'2/7 (AM)						
配 管	建築配管	046	010	受検票 で通知	—	R3'1/24 (PM)	R3'1/24 (AM)						
	※プラント配管		020									注 2 注 3	
型 枠 施 工	型枠工事	074	010	受検票 で通知	—	R3'1/24 (PM) 1級のみ	R3'1/24 (AM)						

検 定 職 種	作 業 名	職種 番号	作業 番号	実 技 試 験 日			学 科 試験日	受検手数料			備考
				製作等 作 業 試 験	判断等 試 験	計 画 立案等 作 業 試 験		実技試験		学科試験	
								1 級並びに 2 級減免対象外	2 級 減免対象者		
鉄 筋 施 工	※鉄筋施工図作成	047	010	R3'1/17 (AM)	—	—	R3'2/7 (PM)	18,200 円	9,200 円	3,100 円	
	鉄筋組立て		020	受検票 で通知							
コンクリート 圧 送 施 工	コンクリート圧送工事	157	010	—	R3'1/17 (AM)	R3'1/17 (AM)	R3'2/7 (PM)				
防 水 施 工	※塩化ビニル系シート 防水工事	086	050	受検票 で通知	—	—	R3'1/31 (AM)				
自動ドア施工	※自動ドア施工	163	010	受検票 で通知	—	—	R3'2/7 (AM)				
ガ ラ ス 施 工	※ガラス工事	050	010	受検票 で通知	—	R3'1/24 (PM) 1級のみ	R3'1/24 (AM)				
テ ク ニ カ ル イラストレーション	※テクニカルイラスト レーション C A D	088	060	R3'1/17 (AM)	—	—	R3'2/7 (AM)	13,300	4,300	3,100	
機 械 ・ プラント製図	※機械製図手書き	052	010	R3'1/24	—	—	R3'1/31 (AM)				
	※機械製図 C A D		015								
電 気 製 図	※配電盤・制御盤製図	053	010	R3'1/24 (AM)	—	—	R3'2/7 (AM)				
金属材料試験	※機械試験	075	010	受検票 で通知	—	R3'1/24 (PM)	R3'1/24 (AM)	18,200	9,200		
	※組織試験		020			—					
塗 装	鋼橋塗装	060	040	受検票 で通知	—	—	R3'2/7 (AM)				
広告美術仕上げ	広告面ペイント仕上げ	061	010	受検票 で通知	—	—	R3'2/7 (PM)				
	広告面粘着シート 仕上げ		030								

3 級（18職種20作業）

検 定 職 種	作 業 名	職種 番号	作業 番号	実 技 試 験 日			学 科 試験日	受検手数料		備考	
				製作等 作 業 試 験	判断等 試 験	計 画 立案等 作 業 試 験		実技試験			学科試験
								減免対象外 (高等学校等の在校生)	減免対象者 (高等学校等の在校生)		
造 園	造園工事	062	010	受検票 で通知	受検票 で通知	—	R3'1/31 (PM)	円 18,200 (12,100)	円 9,200 (3,100)	円	
機 械 加 工	※普通旋盤	006	010	受検票 で通知	—	—	R3'2/11 (AM)				
機 械 検 査	※機械検査	013	010	受検票 で通知	—	—	R3'2/7 (PM)	15,100 (10,100)	6,100 (2,900)		
電子機器組立て	※電子機器組立て	015	010	受検票 で通知	—	—	R3'2/11 (PM)	18,200 (12,100)	9,200 (3,100)		
電気機器組立て	シーケンス制御	016	060	実 施 しない	—	—	R3'1/24 (AM)	—	—	注 1	
プ リ ン ト 配 線 板 製 造	※プリント配線板設計	162	010	—	R3'1/24	—	R3'2/7 (AM)	18,200 (12,100)	9,200 (3,100)	3,100	
	※プリント配線板製造		020		R3'1/17						
内 燃 機 関 組 立	※量産形内燃機関組立て	067	010	受検票 で通知	—	—	R3'1/24 (AM)				
冷凍空気調和 機 器 施 工	冷凍空気調和機器施工	069	010	受検票 で通知	—	—	R3'1/31 (AM)				
和 裁	和服製作	027	010	受検票 で通知	—	—	R3'1/31 (AM)	13,300 (8,900)	4,300 (2,900)		
家 具 製 作	家具手加工	124	010	受検票 で通知	—	—	R3'1/31 (PM)	18,200 (12,100)	9,200 (3,100)		
プ ラ ス チ ッ ク 成 形	射出成形	037	020	実 施 しない	—	—	R3'2/7 (AM)	—	—	注 1	
建 築 大 工	大工工事	038	010	受検票 で通知	—	—	R3'2/7 (AM)	18,200 (12,100)	9,200 (3,100)		
か わ ら ぶ き	かわらぶき	039	010	受検票 で通知	—	—	R3'2/7 (AM)				

検 定 職 種	作 業 名	職種 番号	作業 番号	実 技 試 験 日			学 科 試験日	受検手数料		備考	
				製作等 作 業 試 験	判断等 試 験	計 画 立案等 作 業 試 験		実技試験			学科試験
								減免対象外 (高等学校等の在校生)	減免対象者 (高等学校等の在校生)		
配 管	建築配管	046	010	受検票 で通知	—	—	R3'1/24 (AM)	18,200 ^円 (12,100)	9,200 ^円 (3,100)	円	
テ ク ニ カ ル イラストレーション	※テクニカルイラスト レー シ ョ ン C A D	088	060	R3'1/17 (AM)	—	—	R3'2/7 (AM)				
機 械 ・ プラント製図	※機械製図手書き	052	010	R3'1/24	—	—	R3'1/31 (AM)	13,300 (8,900)	4,300 (2,900)	3,100	
	※機械製図 C A D		015								
電 気 製 図	※配電盤・制御盤製図	053	010	R3'1/24 (AM)	—	—	R3'2/7 (AM)				
広告美術仕上げ	広告面粘着シート 仕上げ	061	030	受検票 で通知	—	—	R3'2/7 (PM)	18,200 (12,100)	9,200 (3,100)		

受検申請に係る注意事項

- 注 1 シーケンス制御作業並びに 3 級射出成形作業の実技試験は、今年度は実施しません。(学科試験のみ実施)
- 注 2 実技試験当日、ガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証を持参しないと受検ができませんので、注意して下さい。
- 注 3 実技試験当日、アーク溶接等の作業に関し、労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等が必要です。
- 注 4 実技試験当日、動力プレス機械の金型の取り付け等の作業に関し、労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書が必要です。
- 注 作業名の※印は、設備の都合で実技試験の人員に制限枠があり、受付日ごとに兵庫県内に在住・在勤の方を優先した上で先着順に受理します。
- 注 学科試験は、受付日ごとに兵庫県に在住・在勤の方を優先した上で先着順に受理します。(受検申請書の「希望する学科試験会場」にチェックいただきますが、希望どおりにならない場合がありますのでご了承下さい。)
- 注 受検者が少ない場合は、実技試験を実施しないことがあります。

前期中止となり後期で実施する 1・2 級職種（8 職種 9 作業）

検 定 職 種	作 業 名	職種 番号	作業 番号	実 技 試 験 日			学 科 試験日	受検手数料		備考	
				製作等 作 業 試 験	判断等 試 験	計 画 立案等 作 業 試 験		実技試験			学科試験
								1 級並びに 2 級減免対象外	2 級 減免対象者		
造 園	造園工事	062	010	受検票 で通知	受検票 で通知	—	R3'2/14 (AM)	円	円	円	
機 械 加 工	※普通旋盤	006	010	受検票 で通知	—	—	R3'2/14 (PM)	18,200	9,200	3,100	
	※フライス盤		040								
鉄 道 車 両 製 造 ・ 整 備	※機器ぎ装	160	010	受検票 で通知	—	—	R3'1/31 (PM)				
プ ラ ス チ ッ ク 成 形	射出成形	037	020	実 施 しない	—	—	R3'2/14 (AM)	—	—		注 1
石 材 施 工	※石積み	150	030	受検票 で通知	—	—	R3'2/14 (AM)	18,200	9,200		
左 官	左官	041	010	実 施 しない	実 施 しない	—	R3'2/14 (PM)	—	—		注 1
ブ ロ ッ ク 建 築	コンクリートブロッ ク工事	043	010	受検票 で通知	—	—	R3'2/14 (PM)	18,200	9,200		
フ ラ ワ ー 装 飾	フラワー装飾	119	010	受検票 で通知	—	—	R3'2/14 (PM)				

前期中止となり後期で実施する 3 級職種（6 職種 10 作業）

検 定 職 種	作 業 名	職種 番号	作業 番号	実 技 試 験 日			学 科 試験日	受検手数料		備考		
				製作等 作 業 試 験	判断等 試 験	計 画 立案等 作 業 試 験		実技試験			学科試験	
								減免対象外 (高等学校等の在校生)	減免対象者 (高等学校等の在校生)			
金 属 熱 処 理	※一般熱処理	005	010	—	R3'2/7	R3'2/14 (PM)	R3'2/14 (AM)	円	円	円	3,100	注 1
	※浸炭・浸炭窒化・窒 化処理		020									
	※高周波・炎熱処理		030									
機 械 加 工	※数値制御旋盤	006	200	受検票 で通知	—	—	R3'2/11 (AM)	18,200 (12,100)	9,200 (3,100)	3,100		
	※フライス盤		040									
	※マシニングセンタ		230									
左 官	左官	041	010	実 施 しない	—	—	R3'2/11 (PM)	—	—			
ブ ロ ッ ク 建 築	コンクリートブロッ ク工事	043	010	受検票 で通知	—	—	R3'2/11 (PM)	18,200 (12,100)	9,200 (3,100)			
化 学 分 析	※化学分析	056	010	受検票 で通知	—	—	R3'2/11 (PM)					
フ ラ ワ ー 装 飾	フラワー装飾	119	010	受検票 で通知	—	—	R3'2/11 (PM)					

受検申請に係る注意事項

- 注 1 射出成形作業並びに左官作業の実技試験は、後期試験では実施しません。（学科試験のみ実施）
- 注 作業名の※印は、設備の都合で実技試験の人員に制限枠があり、受付日ごとに兵庫県内に在住・在勤の方を優先した上で先着順に受理します。
- 注 学科試験は、受付日ごとに兵庫県内に在住・在勤の方を優先した上で先着順に受理します。（受検申請書の「希望する学科試験会場」にチェックいただきますが、希望どおりにならない場合があります。）
- 注 受検者が少ない場合は、実技試験を実施しないことがあります。

技能検定の受検に必要な実務経験年数一覧

(都道府県知事が実施する検定職種のみ)

(単位 年)

受 検 対 象 者 (※1)	特 級	1 級		2 級		3 級 (※7)	単 一 等 級
	1 級 合格後	2 級 合格後	3 級 合格後	3 級 合格後	3 級 合格後	3 級 (※7)	単 一 等 級
実務経験のみ		7			2	0 ※8	3
専門高校卒業後 ※2 専修学校(大学入学資格付与課程に限る)卒業後		6			0	0	1
短大・高専・高校専攻科卒業後 ※2 専門職大学前期課程修了後 専修学校(大学編入資格付与課程に限る)卒業後		5			0	0	0
大学卒業後(専門職大学前期課程修了者を除く) ※2 専修学校(大学院入学資格付与課程に限る)卒業後		4			0	0	0
専修学校 ※3 又は各 種学校卒業後 (厚生労働大臣が指 定したものに限る。)	800 時間以上	6	☆2	☆4	0	0 ※9	1
	1,600 時間以上	5			0	0 ※9	1
	3,200 時間以上	4			0	0 ※9	0
短期課程の普通職業 訓練修了後 ※4 ※10	700 時間以上	6			0	0 ※6	1
普通課程の普通職業 訓練修了後 ※4 ※10	2,800 時間未満	5			0	0	1
	2,800 時間以上	4			0	0	0
専門課程又は特定専門課程の高度職業 訓練修了後 ※4 ※10		3	☆1	☆2	0	0	0
応用課程又は特定応用課程の高度職業 訓練修了後 ※10		1			0	0	0
長期課程又は短期養成課程の指導員養成 訓練修了後 ※10		1 ※5			0 ※5	0	0
職業訓練指導員免許取得後		☆1			—	—	☆0
長期養成課程の指導員養成訓練修了後 ※10		0			0	0	0

- ※1：検定職種に関する学科（P11の技能検定職種に関する学科一覧を参照）、訓練科又は免許職種に限る。
- ※2：学校教育法による大学、短期大学又は高等学校と同等以上と認められる外国の学校又は他法令学校を卒業した者並びに（独）大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者は学校教育法に基づくそれぞれのものに準ずる。
- ※3：大学入学資格付与課程、大学編入資格付与課程及び大学院入学資格付与課程の専修学校を除く。
- ※4：職業訓練法の一部を改正する法律（昭和53年法律第40号）の施行前に、改正前の職業訓練法に基づく高等訓練課程又は特別高等訓練課程の養成訓練を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなす。また、職業能力開発促進法の一部を改正する法律（平成4年法律第67号）の施行前に、改正前の職業能力開発促進法に基づく専門課程の養成訓練を修了した者は、専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなし、改正前の職業能力開発促進法に基づく普通課程の養成訓練又は職業転換課程の能力再開発訓練（いずれも800時間以上のものに限る。）を修了した者はそれぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程又は短期課程の普通職業訓練を修了したものとみなす。
- ※5：短期養成課程の指導員訓練のうち、実務経験者訓練技法習得コースの修了者については、訓練修了後に行われる能力審査（職業訓練指導員試験に合格した者と同等以上の能力を有すると職業能力開発総合大学校の長が認める審査）に合格しているものに限る。
- ※6：総訓練時間が700時間未満のものを含む。
- ※7：3級の技能検定については、上記のほか、検定職種に関する学科に在学する者及び検定職種に関する訓練科において職業訓練を受けている者等も受検できる。また、工業高等学校に在学する者等であって、かつ、工業高等学校の教員等による検定職種に係る講習を受講し、当該講習の責任者から技能検定試験受検に際して安全衛生上の問題等がないと判定された者も受検できる。
- ※8：検定職種に関し実務の経験を有する者について、受検資格を認めることとする。
- ※9：当該学校が厚生労働大臣の指定を受けたものであるか否かに関わらず、受検資格を付与する。
- ※10：職業能力開発促進法第92条に規定する職業訓練又は指導員訓練に準ずる訓練の修了者においても、修了した職業訓練又は指導員訓練の訓練課程に応じ、受検資格を付与する。
- ※11：☆印の経験年数で受検される方は、同一検定職種の技能検定合格証書又は職業訓練指導員免許の写しを添付して下さい。

技能検定職種に関する学科一覧

職 種 名	技能検定職種に関する学科	職 種 名	技能検定職種に関する学科
造園	造園科	石材施工	建築科、土木科
金属溶解	や金科、金属工学科、機械科	パン製造	菓子科、製パン科
鍛造	金属工学科、機械科	菓子製造	菓子科、製菓科
金属熱処理	や金科、金属工学科、機械科	製麺	農業化学科、食品科、食品工学科
機械加工	機械科	建築大工	建築科、大工科
工場板金	機械科	かわらぶき	建築科
ロープ加工	金属科	左官	建築科
機械検査	機械科	ブロック建築	建築科
電子回路接続	機械科、電子科、電気科	エーエルシーパネル施工	建築科
電子機器組立て	電子科、電気科	配管	機械科、造船科、建築科
電気機器組立て	電子科、電気科	型枠施工	建築科、土木科
半導体製品製造	機械科、電子科、電気科	鉄筋施工	建築科、土木科
プリント配線板製造	電子科、電気科	コンクリート圧送施工	建築科、土木科
自動販売機調整	電子科、電気科	防水施工	建築科
鉄道車両製造・整備	機械科、電気科、造船科、自動車科	自動ドア施工	機械科、電子科、電気科、建築科
内燃機関組立て	自動車科	ガラス施工	建築科
空気圧装置組立て	機械科	テクニカルイラストレーション	機械科、電気科、建築科
油圧装置調整	機械科	機械・プラント製図	機械科、金属工学科、溶接工学科、化学工学科、工業化学科
農業機械整備	機械科	電気製図	電気科
冷凍空気調和機器施工	設備科	化学分析	工業化学科、化学工学科、農芸化学科
紳士服製造	被服科	金属材料試験	金属工学科、機械科
和裁	被服科、服飾科、和裁科	塗装	建築科、工芸科、塗装科
家具製作	工芸科	広告美術仕上げ	工芸科、デザイン科
紙器・段ボール箱製造	——	フラワー装飾	園芸科、フラワーデザイン科、フラワービジネス科
プラスチック成形	機械科、電気科、工業化学科		

7 試験の免除

実技試験又は学科試験の免除を受けるには、次の資格事項を必要とします。わからないことは当協会までお問い合わせ下さい。

1 技能検定関係（同一の検定職種に限る。）

対 象 者		技能検定試験の免除の範囲					備 考
		特 級	1 級	2 級	3 級	単一等級	
特 級	実技試験のみ合格	実技の全部	—	—	—	—	※ 1
	学科試験のみ合格	学科の全部	—	—	—	—	※ 1
1 級	技 能 検 定 合 格	—	学科の全部			—	
	実技試験のみ合格	—	実技の全部			—	※ 2
	学科試験のみ合格	—	学科の全部			—	※ 2
2 級	技 能 検 定 合 格	—	—	学科の全部		—	
	実技試験のみ合格	—	—	実技の全部		—	※ 2
	学科試験のみ合格	—	—	学科の全部		—	※ 2
3 級	技 能 検 定 合 格	—	—	—	学科の全部	—	
	実技試験のみ合格	—	—	—	実技の全部	—	※ 2
	学科試験のみ合格	—	—	—	学科の全部	—	※ 2
単一等級	技 能 検 定 合 格	—	—	—	—	学科の全部	
	実技試験のみ合格	—	—	—	—	実技の全部	※ 2
	学科試験のみ合格	—	—	—	—	学科の全部	※ 2

※ 1：実技試験又は学科試験に合格した日から5年間（当該合格した実技試験が行われた日の翌日から起算して5年を経過した日の属する年の翌年（その日が1月1日から3月31日までの間である場合は、その日の属する年）の3月31日まで）有効

※ 2：選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る。

2 職業能力開発行政関係（検定職種に関する訓練科又は免許職種に限る。）

対 象 者			技能検定試験の免除の範囲					備 考	
			特 級	1 級	2 級	3 級	単一等級		
指導員試験合格又は指導員免許取得			—	学科の全部			学科の全部	※ 1	
応用課程又は、特定応用課程の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後 実務経験年数	5 年	—	学科の全部			学科の全部	※ 4	
		2 年	—	学科の全部			学科の全部	※ 4	
			—	—	学科の全部			学科の全部	※ 4
専門課程又は、特定専門課程の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後 実務経験年数	4 年	—	学科の全部			学科の全部	※ 4	
		1 年	—	—	学科の全部			学科の全部	※ 4
			—	—	—	学科の全部			—
		—	—	—	学科の全部			—	※ 4
普通課程の普通職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後 2 年（2800h 以上なら 1 年）の実務経験		—	—	学科の全部			学科の全部	※ 1 ※ 4
			—	—	学科の全部			—	※ 1 ※ 4
短期課程の普通職業訓練について修了時試験合格かつ修了	1 級技能士コース		—	学科の全部			—	※ 1 ※ 4	
	2 級技能士コース		—	—	学科の全部			—	※ 1 ※ 4
	単一等級技能士コース		—	—	—	—	学科の全部	※ 1 ※ 4	
中央技能検定委員 2 年以上			—	実技の全部及び学科の全部				実技の全部 学科の全部	※ 2
都道府県技能検定委員 2 年以上			—	実技の全部				実技の全部	※ 2
技能五輪全国大会における技能証			—	実技の全部	—	—	実技の全部		
技能五輪地方大会における技能証			—	—	実技の全部			—	※ 3
全国障害者技能競技大会	実技部門の技能証		—	—	実技の全部			—	※ 3
	学科部門の技能証		—	—	学科の全部			—	※ 3

※ 1：免除の対象となる訓練科等は、P13「学科試験免除に係る技能検定職種の訓練科一覧」を参照して下さい。

※ 2：選択科目のある検定職種の場合は、同一の選択科目に限る。

※ 3：平成16年10月21日が有効期限内である技能証は、その有効期限が過ぎたものであっても有効（H16厚労告376附則第2項及び第3項）

※ 4：職業能力開発促進法第92条に規定する職業訓練に準ずる訓練における技能照査又は修了時試験の合格者においても、技能照査又は修了時試験に合格した職業訓練の課練課程に応じて、試験を免除する。

3 他法令等関係

対 象 者		技能検定試験の免除の範囲					備 考
		特 級	1 級	2 級	3 級	単一等級	
製菓衛生師法による製菓衛生師試験に合格した者（学科試験の一部免除※）		—	菓子製造職種に係る学科試験のうち食品一般及び菓子一般			—	
建築士法による1級建築士試験若しくは2級建築士試験に合格した者又は1級建築士若しくは2級建築士の免許を受けた者		—	建築大工職種及びブロック建築職種に係る学科試験の全部			—	枠組壁建築職種に係る学科試験の全部
建築士法による木造建築士試験に合格した者又は木造建築士の免許を受けた者		—	建築大工職種に係る学科試験の全部			—	枠組壁建築職種に係る学科試験の全部
東京商工会議所が行う和裁に関する技能検定	1 級の技能検定	—	和裁職種に係る実技試験の全部			—	
	2 級の技能検定	—	—	和裁職種に係る実技試験の全部		—	

※：受検申請時に学科試験問題の一部免除の手続きをされた方は、B群の問題の指定された問題（5題程度）については解答する必要はありません。

学科試験免除に係る技能検定職種の訓練科一覧

検定職種	指導員 免許職種	普通職業訓練の技能照査合格		検定職種	指導員 免許職種	普通職業訓練の技能照査合格	
		普通課程	短期課程			普通課程	短期課程
造園	造園科 森林環境保全科	園芸サービス系 造園科	造園科	紳士服製造	洋服科	アパレル系 洋服科	紳士服製造科
金属溶解	鉄鋼科 鉄造科	金属材料系 鉄鋼科	金属溶解科	和裁	和裁科	裁縫系和裁科	和裁科
鍛造	鍛造科	金属材料系鍛造科	鍛造科	家具製作	木工科	木材加工系木工科	家具製作科
金属熱処理	熱処理科	金属材料系 熱処理科	金属熱処理科	紙器・段ボール箱製造	紙器科	——	紙器・段ボール箱製造科
機械加工	機械科	機械系機械加工科	機械加工科	プラスチック成形	プラスチック製品科	プラスチック系 プラスチック製品成形科	プラスチック成形科
		機械系精密加工科		石材施工	石材科	石材系石材加工科	石材施工科
		機械系機械技術科		パン製造	パン・菓子科	食品加工系パン・菓子製造科	パン製造科
		メカトロニクス系 メカトロニクス科		菓子製造	パン・菓子科	食品加工系パン・菓子製造科	菓子製造科
工場板金	塑性加工科	金属加工系 塑性加工科	工場板金科	製麺	製麺科	食品加工系 製麺科	製麺科
ローブ加工	——	——	ローブ加工科	建築大工	建築科 枠組壁建築科	建築施工系 木造建築科 建築施工系 プレハブ建築科	建築大工科
機械検査	機械科	機械系機械加工科 機械系精密加工科 機械系機械技術科	機械検査科			建築外装系 屋根施工科	
電子回路接続	電子科	電気・電子系 電子機器科 通信系電気通信科	電子回路接続科			建築仕上系 左官・タイル施工科	
電子機器組立て	電子科	電気・電子系 製造設備科 電気・電子系 電子機器科 通信系電気通信科	電子機器組立て科			建築仕上系 ブロック施工科	
電気機器組立て	電気科 メカトロニクス科	電気・電子系 電気機器科 電力系電気工事科	電気機器組立て科	エーエルシー パネル施工	ブロック建築科	建築仕上系 ブロック施工科	エーエルシー パネル施工科
半導体製品製造	電子科	——	半導体製品製造科	配管	配管科 住宅設備機器科	設備施工系配管科 設備施工系 住宅設備機器科	配管科
プリント配線板製造	——	——	プリント配線板製造科	型枠施工	建設科	建築施工系鉄筋 コンクリート施工科	型枠施工科
自動販売機調整	電子科 電気科	電気・電子系 電子機器科 電気・電子系 電気機器科	自動販売機調整科	鉄筋施工	建設科	建築施工系鉄筋 コンクリート施工科	鉄筋施工科
鉄道車両製造・整備	鉄道車両科	鉄道車両系 鉄道車両製造科	鉄道車両製造・整備科	コンクリート 圧送施工	建設科	建築施工系鉄筋 コンクリート施工科	コンクリート 圧送施工科
内燃機関組立て	自動車製造科 内燃機関科	第一種自動車系 自動車製造科	内燃機関組立て科	防水施工	防水科	建築外装系 防水施工科	防水施工科
		第一種自動車系 自動車整備科		自動ドア施工	——	——	自動ドア施工科
		第二種自動車系 自動車整備科		ガラス施工	サッシ・ガラス施工科	建築外装系サッシ・ガラス施工科	ガラス施工科
		第二種自動車系 自動車車体整備科 機械整備系 内燃機関整備科		テクニカルイラストレーション	機械科	機械系機械製図科 機械系機械技術科	テクニカルイラストレーション科
空気圧装置組立て	——	——	空気圧装置組立て科	機械・プラント製図	機械科	機械系機械製図科 機械系機械技術科	機械・プラント製図科
油圧装置調整	機械科	——	油圧装置調整科	電気製図	電気科	電気・電子系 電気製図科	電気製図科
農業機械整備	農業機械科	機械整備系 農業機械整備科	農業機械整備科	化学分析	化学分析科 公害検査科	化学系化学分析科 化学系公害検査科	化学分析科
冷凍空調調和機器施工	冷凍空調機器科	設備施工系 冷凍空調設備科	冷凍空調調和機器施工科	金属材料試験	熱処理科	金属材料系 熱処理科	金属材料試験科
塗装	塗装科	塗装系金属塗装科 塗装系木工塗装科 塗装系建築塗装科	塗装科	広告美術仕上げ	広告美術科	デザイン系 広告美術科	広告美術仕上げ科
				フラワー装飾	フラワー装飾科	装飾系 フラワー装飾科	フラワー装飾科

8 受検申請書記入例

記入上の注意事項

受検申請書の記入は、受検申請者本人が記入し、全てボールペン等を用い、鉛筆、消せるペンの使用は不可とします。

1 級技能検定受検申請書

技能検定を受けたいので申請します。

記入上、※は、学科試験・一部の計画立案等作業試験の受検場所の希望を記入して下さい。※会場の定員により希望した会場から変更する場合があります。

受検案内でよく確認して下さい。

記載される文字のとおり合格証書を作成します。正確に記入して下さい。

住所は、受検票等を確実に届けるため、マンション名・室番まで正確に記入して下さい。

中退の場合は、前の学歴も記入して下さい。

職歴は、受検資格審査に重要です。最新のものから順に記入して下さい。ただし、受検職種に關係するものしか、実務経験年数に算入されません。

該当する場合は、必要事項を記入の上、コピーを添付して下さい。

該当する場合は、必要事項を記入の上、コピーを添付して下さい。※合格された当時から、氏名が変更された方は、別途戸籍抄本の写しが必要です。

合格証書の受領方法については、事務所・団体のご担当者に確認してご記入下さい。個人受領の方は、郵送（自己負担）によるか県庁での直接受領かを選択して下さい。

兵庫県知事様

和 2 年 10 月 5 日

検定職種	機械検査		希望する学科試験会場 ① 神戸会場 ② 姫路会場 ③ 但馬会場	▼番号に○印 1 神戸会場 2 姫路会場 3 但馬会場	受検番号	※	
作業名	機械検査						
フリガナ	ヒョウゴ イチロウ		希望する学科試験会場 一部計画立案等作業試験を含む				
氏名	兵庫 一郎		生年月日	昭和 56 年 1 月 1 日 (男)・女 (満 39 歳 10 月)			
住所	〒674-0051 TEL 078 - 987 - 6534 地番まで正確に 明石市 大久保町 大塚 123-4 マンション等の名称棟号室まで 公社マンション1号棟 123号室						
学歴	最終 学校名	学科・課程	所在地	在学期間	区別に○印		
学歴	館工業高校	機械科	神戸市中央区	H8年4月~H11年3月 (3年)	卒業・中退		
訓練歴	訓練施設名	訓練科	所在地	訓練期間	区別に○印		
訓練歴				年月~年月 (年月)	卒業・中退		
職歴	所属事業所名	地位・職名	所在地	在職期間	職務内容		
職歴	最新のものから (株)荒田精機	係長	神戸中央区荒田町2-1 TEL (078-578-1111)	H15年9月~H21年10月 (16年2月)	職種に關係する内容 機械工		
職歴	(株)館製作所		神戸市中央区	H11年4月~H15年8月 (4年5月)	〃		
職歴				年月~年月 (年月)			
資格	技能検定合格状況 「下位級合格後」の 受検資格で申請する 場合のみ記入 (コピーを添付)	等級	検定職種	技能士番号	受検資格判定		
資格	合格 年月日				一次審査 ※	二次審査 ※	
実技試験	該当する場合は□に✓印を入れ、合格等の年月日・番号を記入して下さい(コピーを添付)						※実技
実技試験	□ 1 級実技試験合格通知 (作業) 年 月 日 (号)						免除資格判定
実技試験	□ その他 ()						
学科試験	□ 1 級技能検定合格証書 (作業) 年 月 日 (号)						
学科試験	□ 1 級学科試験合格通知 (作業) 年 月 日 (号)						
学科試験	□ 1 級技能士コース修了証書 (科) 年 月 日 (号)						※二次審査
学科試験	□ その他 ()						
合格証書の受領方法	希望する方法の番号に○印 ① 事業所・団体での一括受領で、郵送(郵送料着払い) ② 事業所・団体での一括受領で、県庁手渡し受領 ③ 個人受領で、郵送(郵送料着払い) ④ 個人受領で、県庁手渡し受領				事業所・団体名 ▼1・2を選択した場合は事業所・団体名を記入 (株)荒田精機 事業所・団体コード▶ 1000		

ご希望の受領方法で、1・2を選択された場合は、事業所・団体名、コード番号も併せて記入して下さい。コード番号が不明の場合は、空白にして下さい。

受検案内でよく確認して下さい。

▼受検案内等で確認して下さい

級	職種番号	作業番号
1	0 / 3	0 / 0

該当する受検区分の番号を記入して下さい。

受検番号 ※

受検区分の該当する番号を記入▼

番号
1

左票と同一の番号を記入して下さい。

申請者全員記入

経験年数 ※

分類記号 ※

希望する会場の番号を記入▼

学科・計画立案会場	番号
1 神戸会場	2
2 姫路会場	
3 但馬会場	

記載される文字のとおり合格証書を作成します。正確に記入して下さい。

算

理

票

住所は、受検票等を確実にお届けするため、マンション名・室番まで正確に記入して下さい。

▼とりまとめ事業所・団体名を記入。記入がない場合は自宅に送付します

希望する方法の番号を必ず記入	格証書の領方法	番号
1 事業所・団体での一括受領で、郵送（郵送料着払い）	/	1
2 事業所・団体での一括受領で、県庁手渡し受領		
3 個人受領で、郵送（郵送料着払い）		
4 個人受領で、県庁手渡し受領		

職種名	機械検査		作業名	機械検査	
受検番号	※		氏名	兵庫 一郎	
			生年月日	⑤・H 56. / . /	
住所	明石市大久保町大塚 123-4 公社マンション1号棟/23号室 電話(078-987-6534) 携帯(090-1111-2222)				
所属事業所	名称	(株) 荒田精機			
	所在地	神戸市中央区荒田町2-1 電話(078-578-1111)			



実技試験
方は、写
型、作遊

実技試験を受検する方は、写真裏面に級別・作業名・氏名を記入・写真を貼付の上、記入して下さい。

職種名	機械検査		作業名	機械検査	
受検番号	※		氏名	兵庫 一郎	
			生年月日	⑤・H 56 . 1 . 1	
住所	明石市大久保町大窪123-4 公社マンション1号棟123号室 電話(078-987-6534) 携帯(090-1111-2222)				
所属事業所	名称	(株) 荒田精機			
	所在地	神戸市中央区荒田町2-1 電話(078-578-1111)			



全員、生
級別・作
息を記

全員、写真裏面に
級別・作業名・氏
名を記入・写真を
貼付の上、記入し
て下さい。

受検資格判定		免除資格判定		手数料収納	
※	※	※	※	※	※
	実 技	学 科	実技試験 収納済印	学科試験 収納済印	
			(¥ 00)	(¥ 00)	

9 年齢早見表

誕生日前は、下記の表から1歳引いた年齢となりますので、ご注意ください。

また、早生まれの方は、前年を参照して下さい。

2・3級の実技試験を受検する者で、太枠の範囲内の方は、実技試験受検手数料の減免措置が受けられます。(ただし、昭和60年4月2日以降に生まれた方が対象です)

生年	年齢	中学		高校		大学		生年	年齢	中学		高校		大学	
		入学	卒業	入学	卒業	入学	卒業			入学	卒業	入学	卒業	入学	卒業
S26	69	S39	S42	S42	S45	S45	S49	S53	42	H3	H6	H6	H9	H9	H13
1951		1964	1967	1967	1970	1970	1974	1978		1991	1994	1994	1997	1997	2001
S27	68	S40	S43	S43	S46	S46	S50	S54	41	H4	H7	H7	H10	H10	H14
1952		1965	1968	1968	1971	1971	1975	1979		1992	1995	1995	1998	1998	2002
S28	67	S41	S44	S44	S47	S47	S51	S55	40	H5	H8	H8	H11	H11	H15
1953		1966	1969	1969	1972	1972	1976	1980		1993	1996	1996	1999	1999	2003
S29	66	S42	S45	S45	S48	S48	S52	S56	39	H6	H9	H9	H12	H12	H16
1954		1967	1970	1970	1973	1973	1977	1981		1994	1997	1997	2000	2000	2004
S30	65	S43	S46	S46	S49	S49	S53	S57	38	H7	H10	H10	H13	H13	H17
1955		1968	1971	1971	1974	1974	1978	1982		1995	1998	1998	2001	2001	2005
S31	64	S44	S47	S47	S50	S50	S54	S58	37	H8	H11	H11	H14	H14	H18
1956		1969	1972	1972	1975	1975	1979	1983		1996	1999	1999	2002	2002	2006
S32	63	S45	S48	S48	S51	S51	S55	S59	36	H9	H12	H12	H15	H15	H19
1957		1970	1973	1973	1976	1976	1980	1984		1997	2000	2000	2003	2003	2007
S33	62	S46	S49	S49	S52	S52	S56	S60	35	H10	H13	H13	H16	H16	H20
1958		1971	1974	1974	1977	1977	1981	1985		1998	2001	2001	2004	2004	2008
S34	61	S47	S50	S50	S53	S53	S57	S61	34	H11	H14	H14	H17	H17	H21
1959		1972	1975	1975	1978	1978	1982	1986		1999	2002	2002	2005	2005	2009
S35	60	S48	S51	S51	S54	S54	S58	S62	33	H12	H15	H15	H18	H18	H22
1960		1973	1976	1976	1979	1979	1983	1987		2000	2003	2003	2006	2006	2010
S36	59	S49	S52	S52	S55	S55	S59	S63	32	H13	H16	H16	H19	H19	H23
1961		1974	1977	1977	1980	1980	1984	1988		2001	2004	2004	2007	2007	2011
S37	58	S50	S53	S53	S56	S56	S60	H1	31	H14	H17	H17	H20	H20	H24
1962		1975	1978	1978	1981	1981	1985	1989		2002	2005	2005	2008	2008	2012
S38	57	S51	S54	S54	S57	S57	S61	H2	30	H15	H18	H18	H21	H21	H25
1963		1976	1979	1979	1982	1982	1986	1990		2003	2006	2006	2009	2009	2013
S39	56	S52	S55	S55	S58	S58	S62	H3	29	H16	H19	H19	H22	H22	H26
1964		1977	1980	1980	1983	1983	1987	1991		2004	2007	2007	2010	2010	2014
S40	55	S53	S56	S56	S59	S59	S63	H4	28	H17	H20	H20	H23	H23	H27
1965		1978	1981	1981	1984	1984	1988	1992		2005	2008	2008	2011	2011	2015
S41	54	S54	S57	S57	S60	S60	H1	H5	27	H18	H21	H21	H24	H24	H28
1966		1979	1982	1982	1985	1985	1989	1993		2006	2009	2009	2012	2012	2016
S42	53	S55	S58	S58	S61	S61	H2	H6	26	H19	H22	H22	H25	H25	H29
1967		1980	1983	1983	1986	1986	1990	1994		2007	2010	2010	2013	2013	2017
S43	52	S56	S59	S59	S62	S62	H3	H7	25	H20	H23	H23	H26	H26	H30
1968		1981	1984	1984	1987	1987	1991	1995		2008	2011	2011	2014	2014	2018
S44	51	S57	S60	S60	S63	S63	H4	H8	24	H21	H24	H24	H27	H27	H31
1969		1982	1985	1985	1988	1988	1992	1996		2009	2012	2012	2015	2015	2019
S45	50	S58	S61	S61	H1	H1	H5	H9	23	H22	H25	H25	H28	H28	R2
1970		1983	1986	1986	1989	1989	1993	1997		2010	2013	2013	2016	2016	2020
S46	49	S59	S62	S62	H2	H2	H6	H10	22	H23	H26	H26	H29	H29	
1971		1984	1987	1987	1990	1990	1994	1998		2011	2014	2014	2017	2017	
S47	48	S60	S63	S63	H3	H3	H7	H11	21	H24	H27	H27	H30	H30	
1972		1985	1988	1988	1991	1991	1995	1999		2012	2015	2015	2018	2018	
S48	47	S61	H1	H1	H4	H4	H8	H12	20	H25	H28	H28	H31	H31	
1973		1986	1989	1989	1992	1992	1996	2000		2013	2016	2016	2019	2019	
S49	46	S62	H2	H2	H5	H5	H9	H13	19	H26	H29	H29	R2	R2	
1974		1987	1990	1990	1993	1993	1997	2001		2014	2017	2017	2020	2020	
S50	45	S63	H3	H3	H6	H6	H10	H14	18	H27	H30	H30			
1975		1988	1991	1991	1994	1994	1998	2002		2015	2018	2018			
S51	44	H1	H4	H4	H7	H7	H11	H15	17	H28	H31	H31			
1976		1989	1992	1992	1995	1995	1999	2003		2016	2019	2019			
S52	43	H2	H5	H5	H8	H8	H12	H16	16	H29	R2	R2			
1977		1990	1993	1993	1996	1996	2000	2004		2017	2020	2020			

10 技能五輪兵庫県大会

技能五輪全国大会は、国内の青年技能者の技能レベルを競うことにより、青年技能者に努力目標を与えるとともに、技能に身近に触れる機会を提供するなど、技能の重要性、必要性をアピールし、技能尊重気運の醸成を図ることを目的に開催しております。

兵庫県大会は、この全国大会に派遣する選手を選抜する予選として行うもので、成績優秀者を全国大会に推薦します。

(1) 競技職種及び参加料

競技職種	競技職種に対応する 技能検定作業	職種 番号	作業 番号	競 技 日			参 加 料
				製作等 作業 試験	判断等 試験	計画 立案等 作業 試験	
冷凍空調技術	冷凍空調和機器施工	069	010	受検票 で通知	—	R3'1/31 (PM)	9,200 円
建築大工	大工工事	038	010	受検票 で通知	—	—	
配 管	建築配管	046	010	受検票 で通知	—	R3'1/24 (PM)	
機械製図	※機械製図C A D	052	015	R3'1/24	—	—	4,300
電気溶接	(技能五輪単独職種)	901	000	受検票 で通知	—	—	18,200
電 工		902	000	受検票 で通知	—	—	
西洋料理		912	000	受検票 で通知	—	—	

(注) 作業名の※印は、設備の都合で人員に制限枠があり、先着順に受理します。

(2) 競技課題

2 級技能検定実技試験又は中央職業能力開発協会より指定された課題により競技します。

(3) 参加資格

平成10年1月1日以降に生まれた者。(過去の技能五輪国際大会で同一職種の競技に参加した者は除く。)

なお、国際大会への参加は平成12年1月1日以降に生まれた者。

(4) 全国大会への参加

兵庫県大会において優秀な成績を収めた方を第59回技能五輪全国大会に推薦します。

(第59回技能五輪全国大会は、東京都を中心に令和3年12月17日(金)～20日(月)にかけて開催されます。)

(5) その他

技能検定2級と併願する場合は、技能五輪参加申込書と2級技能検定受検申請書を提出してください。

(その場合、技能検定受検手数料のみで、参加料は不要です。)

11 合格証書の交付について

- 1 交付時期
令和3年5月中旬頃
- 2 受領方法
申請時に記入された「合格証書の受領方法」に従って、次の郵送先及び交付場所で受領して下さい。
申請書左下欄で指定した希望番号を確認して下さい。

【番号ごとの受領方法】

希望方法	郵送（郵送料着払い）	兵庫県庁での手渡し受領
事業所・団体での一括受領	【1を選択した方】 各事業所・団体の技能検定ご担当者あて郵送	【2・4を選択した方】 ※別途お送りする交付に関するはがきをお持ち下さい。 神戸市中央区下山手通5-10-1 兵庫県庁1号館5階 能力開発課内 (平日9:00~17:30)
個人受領	【3を選択した方】 受検申請書に記載の住所あて郵送	

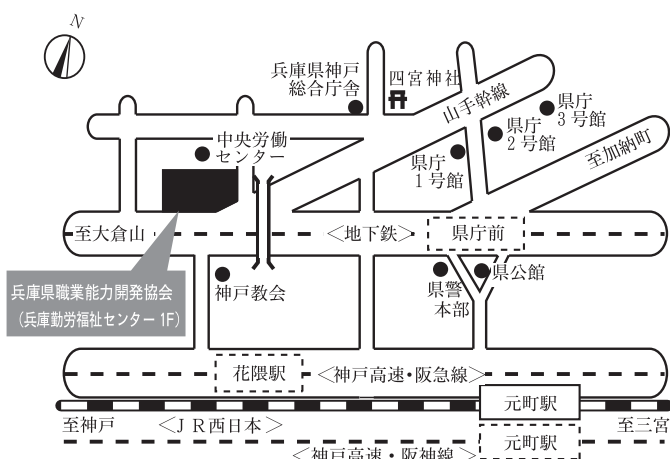
（※郵送料金の目安（受領枚数が多い場合及び郵送地域が県外の場合は金額が変動します。））
 ゆうパックの料金 特・1・単一等級 県内1,030円
 2・3級 県内 810円

- 3 合格証書に記載する氏名について
申請書に記入された氏名の表記どおりに作成しますので、文字の記載誤り等に十分ご注意下さい。
- 4 合格通知後の変更届けについて
合格通知後に氏名・送付先住所等に変更があった場合は、合格通知に同封する「変更事項連絡票」様式に記入の上、下記へFAXにて、令和3年3月26日(金)までに提出して下さい。（同様式が届かない場合は下記へご連絡願います。）
 兵庫県産業労働部政策労働局能力開発課人材育成班 TEL 078-362-3369 FAX 078-362-3951

12 受検申請書等の配布先

兵庫県職業能力開発協会	神戸市中央区下山手通6-3-30 兵庫勤労福祉センター1F	☎ 078-371-2091(代)
兵庫県神戸県民センター 県民・産業振興課	神戸市長田区二葉町5-1-32 (新長田合同庁舎内)	☎ 078-647-9089
兵庫県阪神南県民センター 県民・産業振興課	尼崎市東難波町5-21-8 (兵庫県尼崎総合庁舎内)	☎ 06-6481-7679
兵庫県阪神北県民局 地域振興課	宝塚市旭町2-4-15 (兵庫県宝塚総合庁舎内)	☎ 0797-83-3101
兵庫県東播磨県民局 県民課	加古川市加古川町寺家町天神木97-1 (兵庫県加古川総合庁舎内)	☎ 079-421-9414
兵庫県北播磨県民局 県民・商工観光課	加東市社字西柿1075-2 (兵庫県社総合庁舎内)	☎ 0795-42-9415
兵庫県中播磨県民センター 産業観光課	姫路市北条1-98 (兵庫県姫路総合庁舎内)	☎ 079-281-9260
兵庫県西播磨県民局 地域づくり課	赤穂郡上郡町光都2-25 (兵庫県西播磨総合庁舎内)	☎ 0791-58-2141
兵庫県但馬県民局 地域づくり課	豊岡市幸町7-11 (兵庫県豊岡総合庁舎内)	☎ 0796-26-3686
兵庫県丹波県民局 地域振興課	丹波市柏原町柏原688 (兵庫県柏原総合庁舎内)	☎ 0795-73-3784
兵庫県淡路県民局 県民・商工労政課	洲本市塩屋2-4-5 (兵庫県洲本総合庁舎内)	☎ 0799-26-2087

兵庫県職業能力開発協会案内図



もよりの交通機関

J R・阪神元町駅より徒歩15分
 阪急花隈駅東口より徒歩7分
 地下鉄県庁前駅より徒歩5分

〒650-0011

神戸市中央区下山手通6丁目3番30号
 兵庫勤労福祉センター1F
 TEL (078) 371-2091 (代表)
 FAX (078) 371-2095



ホームページのご案内

<https://www.noukai-hyogo.jp>

技能検定受検申請書をダウンロードできます!!
 技能検定に関するQ & Aを掲載しています。

13 申請内容変更届

技能検定の受検申請をした後、合格発表までの間に記載内容について変更（氏名・住所・電話番号等）があった場合は、下記の申請内容変更届に必要な事項を記入の上、当協会までFAXにて、提出して下さい。

合格発表後に申請内容に変更があった場合は、合格通知に同封する「変更事項連絡票」により、提出して下さい。

令和 年 月 日

兵庫県職業能力開発協会

技能検定課 あて

申 請 内 容 変 更 届

私は、技能検定受検申請書の記載内容に変更が生じたので、下記のとおり届けます。

記

職 種 名			級 別	級	受 検 番 号	
作 業 名						
変 更 前	氏 名					
	住 所	〒 —				
	電話番号	() —				
変 更 後 ※変更箇所のみ ご記入下さい。	氏 名					
	住 所	〒 — 【変更日 令和 年 月 日】				
	電話番号	() —				

兵庫県職業能力開発協会 FAX 078-371-2095

14 郵送内訳表

記入例をご参照の上、本内訳表を同封して下さい。

作業名	内訳	級別	受検者数(1)						減免 対象	1人当たりの 受検手数料(2)	作業別受検手数料 (1)×(2)
			A 甲	A 乙	A 丙	B	C	D			
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
合 計											
事業所・団体名			担当者名				TEL				

技能検定の受検区分は以下のとおりです。

A 甲：実技・学科とも受検 A 乙：学科のみ受検（実技免除なし） A 丙：実技のみ受検（学科免除なし）
 B ：学科のみ受検（実技免除） C ：実技のみ受検（学科免除） D ：実技・学科とも免除

郵送内訳表記入例

作業名	内訳	級別	受検者数(1)						減免 対象	1人当たりの 受検手数料(2)	作業別受検手数料 (1)×(2)
			A 甲	A 乙	A 丙	B	C	D			
機械検査		1	2						有 無	18,200	36,400
機械製図CAD		2	1						有 無	16,400	16,400
機械製図CAD		2				2			有 無	4,300	8,600
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
合 計			3			2					61,400
事業所・団体名			(株)荒田精機				担当者名			能 開 一 郎	TEL 078-578-1111

振込明細貼付欄

金融機関領収書または、インターネットバンキング等による振込明細写しを貼付して下さい。
 いずれかの口座にご入金ください。（振込手数料は自己負担です。）

- 1 三井住友銀行神戸営業部 普通預金口座 8668056
- 2 ゆうちょ銀行 記号14370 番号39501551
- 3 郵便振替 振替預金口座 01100-9-82364

（口座名義はいずれも兵庫県職業能力開発協会です。）