

平成31年度前期 技能検定・技能五輪兵庫県大会

受検案内

1 実施日程

技能検定は、働く人達の持っている技能を一定の基準によって検定し、公証する国家検定制度です。合格者には、
特級・1級及び単一等級の場合は厚生労働大臣名、
2級及び3級の場合は兵庫県知事名の合格証書が交付され、技能士の称号が与えられます。

受 検 申 請	2019年4月3日(水) ～ 2019年4月16日(火)	受検申請の方法は、P 2～3 を参照して下さい。 郵送は4月16日(火)の消印分まで有効です。
---------	------------------------------------	--



実 技 試 験 問 題 公 表	2019年5月31日(金)	当協会で公表します。（問題公表日に合わせて発送します） なお、以下の作業は、実技試験問題概要が公表されます。 1・2・3級 一般熱処理 1・2級 マシニングセンタ 1・2・3級 浸炭・浸炭窒化・窒化処理 1・2級 清酒製造 1・2・3級 高周波・炎熱処理 1・2・3級 化学分析 (6月7日までに届かない場合は当協会へお問い合わせ下さい)
--------------------	---------------	--



試 験 実 施	実技試験	①※	2019年6月7日(金) ～ 2019年8月11日(日)	6月中に受検票にて通知します。 (6月中に受検票が届かない場合は当協会へ お問い合わせ下さい)
		②	2019年6月7日(金) ～ 2019年9月10日(火)	
	学科試験	①※	2019年7月14日(日)	
		②	2019年8月25日(日) 2019年9月1日(日) 2019年9月4日(水) 2019年9月8日(日)	



合 格 発 表	①※	2019年8月30日(金)	合格者の受検番号は当協会ホームページにて合格発表日の午前9時から閲覧できます。（ https://www.noukai-hyogo.jp ） (1) 技能検定合格者→兵庫県から通知。 (2) 実技試験・学科試験のどちらか一方の合格者 →当協会から通知。 (3) 不合格の者 →個人で受検申請をした場合のみ通知。 <small>(注) 電話での合否のお問い合わせにはお応えできません。 合格証書の受領方法についてはP19に記載しております。</small>
	②	2019年10月4日(金)	

※ ①は金属熱処理を除く3級職種が対象です。

目 次

1 実施日程	1
2 受検申請方法	2
3 受検申請受付会場（提出先）	3
4 実施職種・実施日及び受検手数料	4～7
5 受検資格	8～9
6 試験の免除	10～11
7 受検申請書記入例	12～13
8 年齢早見表	14

9 学科試験会場ご案内	15
10 申請内容変更届	16
11 郵送内訳表	17
12 技能五輪兵庫県大会	18
13 合格証書の交付について	19
14 受検申請書等の配布先	19
15 その他の試験・研修等のご案内	20

2 受検申請方法

(1) 受付会場で申請する場合 (次の①②③④を右頁の会場へご持参下さい)

①受検申請書	申請書は、等級別になっています。(P12~13の記入例を参照して下さい) また、申請書は兵庫県職業能力開発協会のホームページからダウンロードできます。 ホームページアドレス (https://www.noukai-hyogo.jp)
②受検手数料	実技試験の受検手数料は、職種別になっています。(P4~7を参照して下さい) 学科試験の受検手数料は、全職種一律3,100円です。 実技・学科の受検手数料の合計額(現金)を納入して下さい。 ただし、小切手・郵便為替は受付いたしません。 また、申請受付後は、「兵庫県使用料及び手数料徴収条例第4条」に基づき、受検手数料はお返しできません。なお、受検手数料並びに技能五輪参加料は非課税です。
③本人確認書類	受検申請時に本人確認書類として、次のいずれかの書類の写し等を受検申請書裏面の本人確認書類貼付欄に貼付して下さい。 (本人確認書類の貼付がなければ、受検申請をお断りします。) ア 運転免許証、個人番号カード(個人番号が記載されている箇所は黒塗りすること)、 その他の日本の官公庁が発行した身分証明書(氏名及び生年月日が確認できるもの) イ 特別永住者証明書、在留カード ウ 健康保険被保険者証 エ 生徒手帳、学生証(氏名及び生年月日が確認できるもの) オ 外国政府が発行した旅券(写真欄及び日本国査証欄) ×「社員証の写し」や「氏名・生年月日が記載された受検者リストに会社等の代表者印を押印したもの」は本人確認書類として認められません。
④関係書類 (該当者のみ)	ア P8☆印の「受検資格」で受検される場合は、P8※10の必要書類の写しを添付して下さい。 イ 実技試験・学科試験の免除を受ける場合は、P10の免除資格を証明する書類の写しを添付して下さい。免除を受ける試験については、受検手数料は不要です。なお、実技・学科試験の両方が免除される場合は、後期実施職種についても申請を受理いたします。

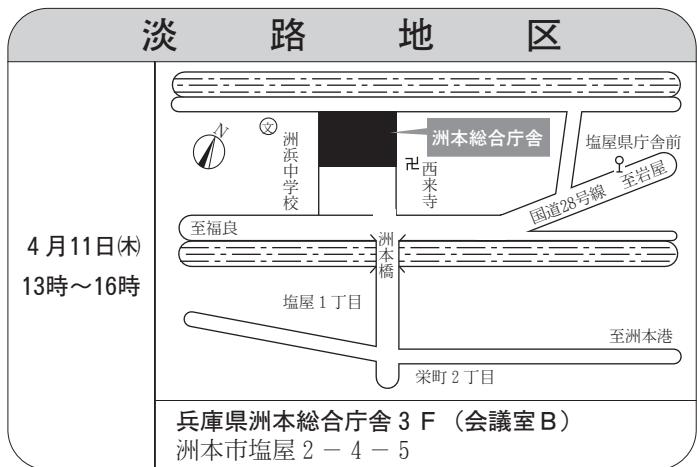
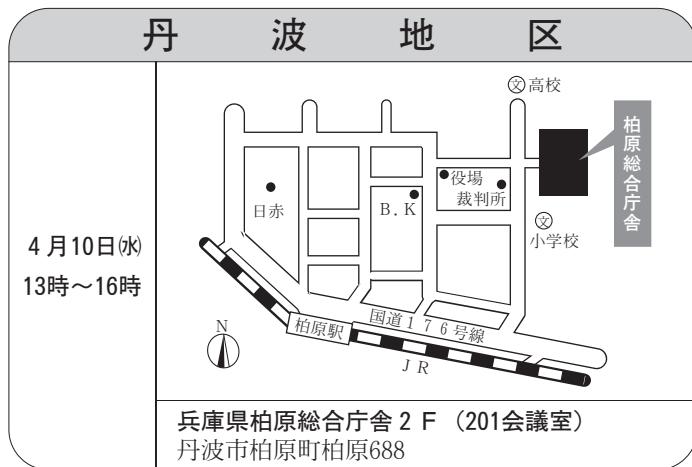
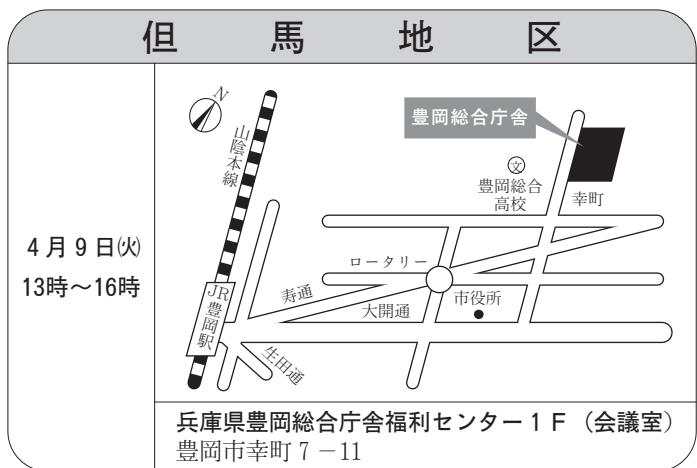
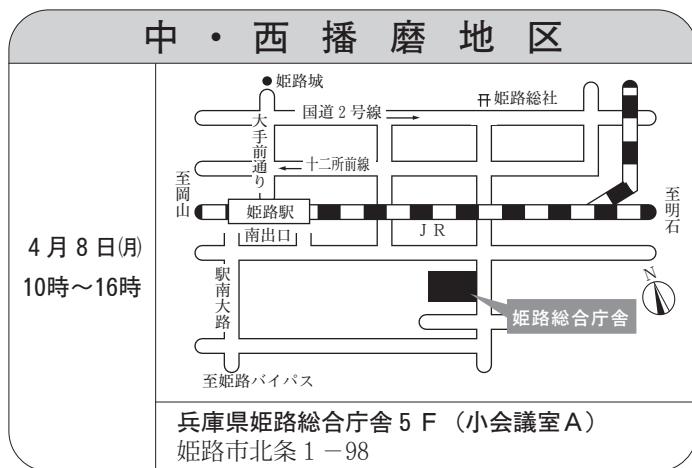
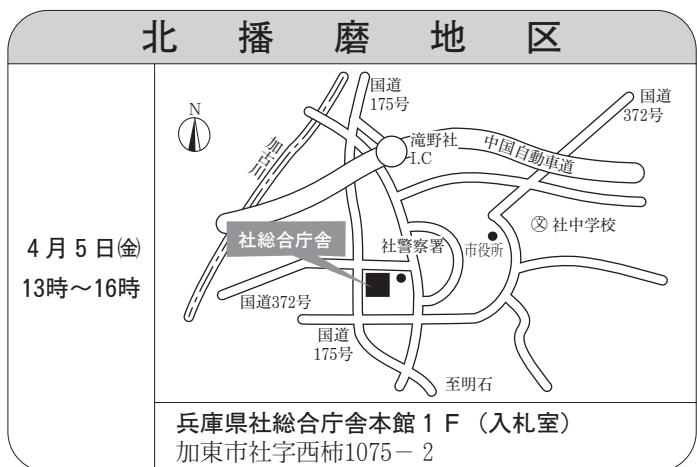
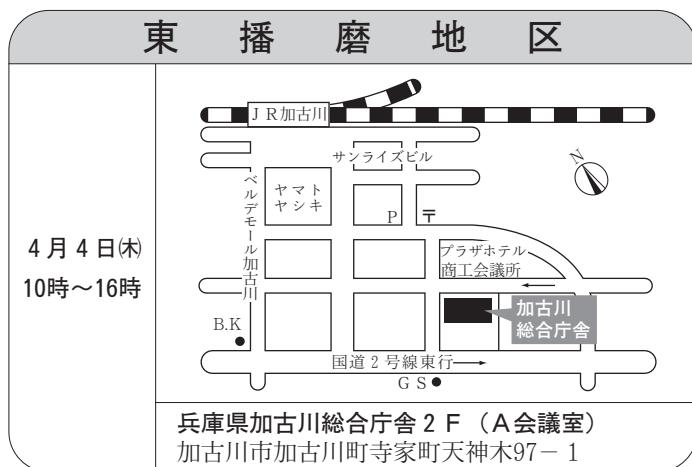
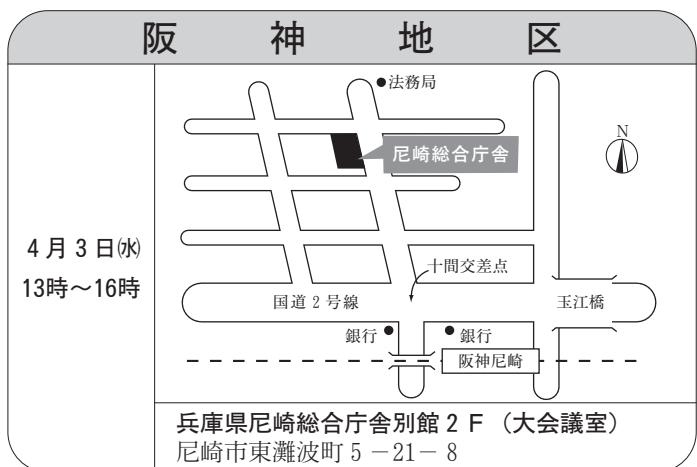
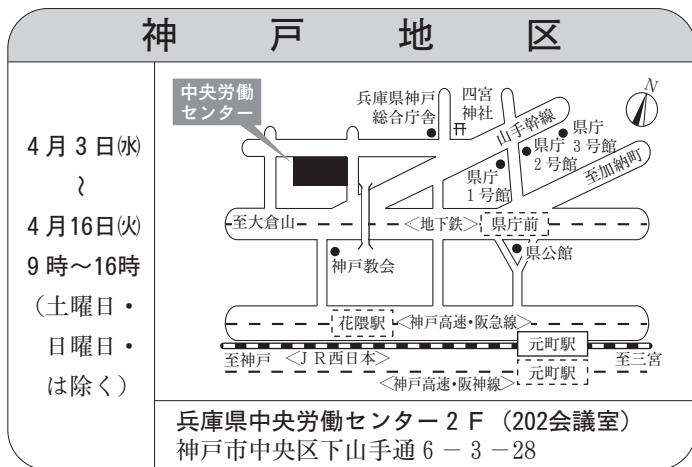
(2) 郵送で申請する場合 (送付先は、兵庫県職業能力開発協会のみ)

(次の①②③④⑤を当協会へ郵送して下さい。4月16日(火)の消印分まで有効とします)

①受検申請書	内容は、上記①を参照して下さい。
②受検手数料	内容は、上記②を参照して下さい。(必ず4月3日~4月16日までに納入して下さい。) ◎銀行振込 三井住友銀行神戸営業部 普通預金口座 8668056 ◎郵便振替 振替預金口座 01100-9-82364 ◎ゆうちょ銀行 記号 14370 番号 39501551 のいずれかの方法でお振込下さい。 (口座名義はいずれも兵庫県職業能力開発協会、振込手数料はご負担願います。) ×現金書留 現金書留の受付はいたしませんのでご注意下さい。
③本人確認書類	内容は、上記③を参照して下さい。
④関係書類 (該当者のみ)	内容は、上記④を参照して下さい。(該当者のみ)
⑤郵送内訳表	上記①②③④に加えて、P17「郵送内訳表」に記入して下さい。(コピー可) また、金融機関発行の領収書又は、インターネットバンキング等による振込明細の写しを、所定の位置に貼付して提出して下さい。

3 受検申請受付会場(提出先)

(注) 神戸地区以外は、指定日のみとなっております。



4 実施職種(47職種78作業)・実施日・受検手数料

1・2級(42職種73作業)

◎印は、受検票で通知する日

検定職種	作業名	職種番号	作業番号	実技試験日			学科試験日	受検手数料		学科試験		
				製作等 作業試 験	判断等 試験	計画立案等 作業試 験		実技試験				
								1級並びに 2級減免対象外	2級 減免対象者			
園芸装飾	室内園芸装飾	103	010	◎	—	—	9/8 (AM)	円	円	円		
造園	造園工事	062	010	◎	◎	—	8/25 (AM)					
鋳造	※鋳鉄鋳物鋳造	003	010	◎	—	—	9/8 (AM)	円	円	円		
	※非鉄金属鋳物鋳造		050				9/8 (PM) 1級のみ					
金属熱処理	※一般熱処理	005	010	◎	9/1 2級のみ	8/25 (PM)	8/25 (AM)	円	円	円		
	※浸炭・浸炭窒化・窒化処理		020									
	※高周波・炎熱処理		030									
粉末冶金	※成形・再圧縮	091	010	◎	—	9/1 (PM)	9/1 (AM)					
機械加工	※普通旋盤	006	010	◎	—	—	9/1 (AM)	17,900	8,900	3,100		
	※数値制御旋盤		200				9/1 (PM)					
	※フライス盤		040				—					
	※数値制御フライス盤		210				9/1 (PM)					
	※ボール盤		090				—					
	※横中ぐり盤		100				—					
	※ジグ中ぐり盤		110				—					
	※平面研削盤		120				—					
	※円筒研削盤		130				—					
	※心無し研削盤		140				—					
放電加工	※ホブ盤	095	150	◎	9/1 (PM)	—	9/1 (AM)	17,900	8,900	3,100		
	※数値制御形彫り放電加工		020									
金属プレス加工	※ワイヤ放電加工		030									
	※金属プレス	007	010	◎	—	8/25 (PM)	8/25 (AM)					
鉄工	※製缶	008	010	◎	—	—	9/1 (AM)	円	円	円		
	※構造物鉄工		020									
建築板金	内外装板金	122	010	◎	—	—	9/8 (PM)	円	円	円		
	ダクト板金		020									
工場板金	※曲げ板金	123	010	◎	—	—	9/8 (PM)					
めつき	※電気めっき	010	010	◎	—	—	9/1 (AM)					

検定職種	作業名	職種番号	作業番号	実技試験日			学科試験日	受検手数料		学科試験			
				製作等 作業試験	判断等 試験	計画立案等 作業試験		実技試験					
				1級並びに 2級減免対象外	2級 減免対象者								
仕上げ	※治工具仕上げ	012	010	◎	—	—	9/8 (AM)	円	円	円			
	※金型仕上げ		020										
	※機械組立仕上げ		030										
切削工具研削	※工作機械用切削工具 研削	146	010	◎	—	—	9/8 (PM)	17,900	8,900	3,100			
ダイカスト	※コールドチャンバ ダイカスト	014	020	◎	—	9/1 (PM)	9/1 (AM)						
電子機器組立て	※電子機器組立て	015	010	◎	—	—	9/1 (PM)						
電気機器組立て	※回転電機組立て	016	010	◎	—	9/8 (PM)	9/8 (AM)						
	※変圧器組立て		020										
	※配電盤・制御盤組立て		030										
	※開閉制御器具組立て		040										
	※回転電機巻線製作		050										
産業車両整備	※産業車両整備	166	010	◎	—	—	8/25 (PM)	14,900	5,900	3,100			
鉄道車両 製造・整備	※内部ぎ装	160	020	◎	—	—	9/8 (AM)						
	※配管ぎ装		030										
	※電気ぎ装		040										
建設機械整備	※建設機械整備	068	010	◎	—	9/1 (PM)	9/1 (AM)						
婦人子供服製造	婦人子供注文服製作	025	010	◎	—	—	9/1 (PM)	17,900	8,900	3,100			
家具製作	家具手加工	124	010	◎	—	—	9/1 (PM)						
建具製作	木製建具手加工	125	010	◎	—	—	9/1 (PM)						
	木製建具機械加工		015										
印刷刷	※オフセット印刷	035	020	◎	—	—	9/1 (PM)	17,900	8,900	3,100			
プラスチック成形	射出成形	037	020	◎	—	—	8/25 (PM)						
石材施工	石張り	150	020	◎	—	—	9/8 (AM)						
酒造	※清酒製造	073	010	◎	—	—	9/8 (PM)						
とび	※とび	040	010	◎	—	—	8/25 (PM)						
左官	左官	041	010	◎	—	—	9/1 (PM)	17,900	8,900	3,100			
築炉	築炉	042	010	◎	—	—	8/25 (PM)						
ブロック建築	コンクリートブロック 工事	043	010	◎	—	—	9/8 (PM)						
タイル張り	タイル張り	044	010	◎	—	—	9/8 (AM)						
畳製作	畳製作	045	010	◎	—	—	9/1 (PM)	17,900	8,900	3,100			
防水施工	※ウレタンゴム系 塗膜防水工事	086	020	◎	—	—	8/25 (PM)						
	※シーリング防水工事		070										
内装仕上げ施工	※プラスチック系 床仕上げ工事	152	010	◎	—	—	9/1 (AM)						
	※化粧フィルム工事		070										

◎印は、受検票で通知する日

検定職種	作業名	職種番号	作業番号	実技試験日			学科試験日	受検手数料		学科試験		
				製作等作業試験	判断等試験	計画立案等作業試験		実技試験				
								1級並びに2級減免対象外	2級減免対象者			
化学分析	※化学分析	056	010	9/1	—	8/25(PM) 1級のみ	8/25(AM)	円	円	円		
貴金属装身具製作	貴金属装身具製作	065	010	◎	—	—	9/1(AM)					
表 装	表具	059	010	◎	—	—	9/8(AM)	17,900	8,900	3,100		
	壁装		020									
塗 装	※建築塗装	060	020	◎	—	—	8/25(AM)					
	※金属塗装		030									
	※噴霧塗装		050									
広告美術仕上げ	広告面粘着シート仕上げ	061	030	◎	—	—	9/1(PM)					
写 真	肖像写真デジタル	094	030	◎	—	—	9/4(AM)					
フラワー装飾	フラワー装飾	119	010	◎	—	—	9/8(PM)					

单一等級（3職種3作業）

◎印は、受検票で通知する日

検定職種	作業名	職種番号	作業番号	実技試験日			学科試験日	受検手数料		学科試験		
				製作等作業試験	判断等試験	計画立案等作業試験		実技試験				
								1級対象外	1級対象者			
枠組壁建築	枠組壁工事	117	010	◎	—	9/8(PM)	9/8(AM)	円	円	円		
塗料調色	※調色	111	010	◎	◎	—	9/8(PM)	17,900	3,100			
産業洗浄	高压洗浄	159	010	◎	—	8/25(PM)	8/25(AM)					

3級（14職種20作業）

◎印は、受検票で通知する日

検定職種	作業名	職種番号	作業番号	実技試験日			学科試験日	受検手数料		学科試験		
				製作等作業試験	判断等試験	計画立案等作業試験		実技試験				
								減免対象外 (高等学校等の在校生)	減免対象者 (高等学校等の在校生)			
園芸装飾	室内園芸装飾	103	010	◎	—	—	7/14(AM)	円	円	円		
造園	造園工事	062	010	◎	◎	—	7/14(PM)					
金属熱処理	一般熱処理	005	010	—	9/1	8/25(PM)	8/25(AM)	17,900 (11,900)	8,900 (2,900)	3,100		
	浸炭・浸炭窒化・窒化処理		020									
	高周波・炎熱処理		030									
機械加工	※普通旋盤	006	010	◎	—	—	7/14(AM)					
	※数値制御旋盤		200									

検定職種	作業名	職種番号	作業番号	実技試験日			学科試験日	受検手数料		学科試験		
				製作等 作業試験	判断等 試験	計画立案等 作業試験		実技試験				
								減免対象外 (高等学校等の在校生)	減免対象者 (高等学校等の在校生)			
機械加工	※フライス盤	040	006	040	◎	—	—	7/14 (AM)	17,900 (11,900)	円 円		
	※平面研削盤		120	120		—	—					
	※マシニングセンタ		230	230		—	—					
仕上げ	※機械組立仕上げ	012	030	◎	—	—	7/14 (PM)					
機械検査	※機械検査	013	010	◎	—	—	7/14 (PM)	14,900 (9,900)	5,900 (2,900)			
電子機器組立て	※電子機器組立て	015	010	◎	—	—	7/14 (AM)					
建築大工	大工工事	038	010	◎	—	—	7/14 (PM)			3,100		
左官	左官	041	010	◎	—	—	7/14 (AM)					
ブロック建築	コンクリートブロック工事	043	010	◎	—	—	7/14 (AM)					
化学分析	※化学分析	056	010	◎	—	—	7/14 (AM)					
塗装	※金属塗装	060	030	◎	—	—	7/14 (PM)					
広告美術仕上げ	広告面粘着シート仕上げ	061	030	◎	—	—	7/14 (AM)					
フラワー装飾	フラワー装飾	119	010	◎	—	—	7/14 (PM)					

受検申請に係る注意事項

(1) 本人確認書類の貼付について

受検申請時、本人確認書類として、次のいずれかの書類の写し等を受検申請書裏面の本人確認書類貼付欄に貼付してください。(本人確認書類の貼付がなければ、受検申請をお断りします。)

- ① 運転免許証、個人番号カード（個人番号が記載されている箇所は黒塗りすること）、その他の日本の官公庁が発行した身分証（氏名及び生年月日が確認できるもの）
- ② 特別永住者証明書、在留カード
- ③ 健康保険被保険者証
- ④ 生徒手帳、学生証（氏名及び生年月日が確認できるもの）
- ⑤ 外国政府が発行した旅券（写真欄及び日本国査証欄）

(2) 実技試験受検手数料の減免措置について

次の要件を全て満たす場合、実技試験受検手数料の減免措置が受けられます。

- ① 2級又は3級の実技試験を受検する者。
- ② 35歳未満の者。（実技試験実施日が属する年度の4月1日において、35歳に達していない者）
- ③ 出入国管理及び難民認定法（昭和26年政令第319号）別表第一の上欄の在留資格をもって在留する者以外の者。
- (3) 作業名の※印は、設備の都合で、実技試験の人員に制限枠があり、先着順に受理します。
- (4) 受検者が少ない場合は、実技試験を実施しないことがあります。
(その場合は、近隣府県における受検についてご相談を承ります。)
- (5) 1級製缶・構造物鉄工・曲げ板金・変圧器組立て・建設機械整備の実技試験当日、ガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証を持参しないと受検ができませんので注意してください。
- (6) 製缶・構造物鉄工の実技試験当日、アーク溶接等の作業に関し、労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書が必要です。
- (7) 金属プレスの実技試験当日、動力プレス機械の金型の取り付け等の作業に関し、労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書が必要です。
- (8) 工作機械用切削工具研削の実技試験当日、研削といしの取替え等の作業に関し、労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書が必要です。

5 受検資格

技能検定の受検に必要な実務経験年数一覧

(都道府県知事が実施する検定職種のみ)

(単位 年)

受 検 対 象 者 (※1)	特 級 1 級 合格後	1 級		2 級 3 級 合格後	3 級 (※7)	單 一 等 級
		2 級 合格後	3 級 合格後			
実務経験のみ	☆ 5	7	☆ 2 ☆ 4 ☆ 0	2	0 ※ 8	3
専門高校卒業 ※2 専修学校（大学入学資格付与課程に限る）卒業		6		0	0	1
短大・高専・高校専攻科卒業 ※2 専修学校（大学編入資格付与課程に限る）卒業		5		0	0	0
大学卒業 ※2 専修学校（大学院入学資格付与課程に限る）卒業		4		0	0	0
専修学校又は各種学校卒業 ※3 (厚生労働大臣が指定したものに限る。)		6		0	0 ※ 9	1
1,600 時間以上		5		0	0 ※ 9	1
3,200 時間以上		4		0	0 ※ 9	0
短期課程の普通職業訓練修了 ※4		6		0	0 ※ 6	1
普通課程の普通職業訓練修了 ※4		5		0	0	1
2,800 時間未満		4		0	0	0
長期課程又は短期養成課程の指導員養成訓練修了		3	☆ 1	0	0	0
専門課程又は特定専門課程の高度職業訓練修了 ※4		1		0	0	0
応用課程又は特定応用課程の高度職業訓練修了		1 ※ 5		0 ※ 5	0	0
長期課程又は短期養成課程の指導員養成訓練修了		☆ 1		—	—	☆ 0
職業訓練指導員免許取得		0		0	0	0
長期養成課程の指導員養成訓練修了		0		0	0	0

※1：検定職種に関する学科（P 9 の技能検定職種に関する学科を参照）、訓練科又は免許職種に限る。

※2：学校教育法による大学、短期大学又は高等学校と同等以上と認められる外国の学校又は他法令学校を卒業した者並びに（独）大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者は学校教育法に基づくそれぞれのものに準ずる。

※3：大学入学資格付与課程、大学編入資格付与課程及び大学院入学資格付与課程の専修学校を除く。

※4：職業訓練法の一部を改正する法律（昭和53年法律第40号）の施行前に、改正前の職業訓練法に基づく高等訓練課程又は特別高等訓練課程の養成訓練を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなす。また、職業能力開発促進法の一部を改正する法律（平成4年法律第67号）の施行前に、改正前の職業能力開発促進法に基づく専門課程の養成訓練を修了した者は、専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなし、改正前の職業能力開発促進法に基づく普通課程の養成訓練又は職業転換課程の能力再開発訓練（いずれも80時間以上のものに限る。）を修了した者はそれぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程又は短期課程の普通職業訓練を修了したものとみなす。

※5：短期養成課程の指導員訓練の修了者については、訓練修了後に行われる能力審査（職業訓練指導員試験に合格した者と同等以上の能力を有すると職業能力開発総合大学校の長が認める審査）に合格しているものに限る。

※6：総訓練時間が700時間未満のものを含む。

※7：3級技能検定については、上記のほか、検定職種に関する学科に在学する者、検定職種に関する訓練科において職業訓練を受けている者等及び工業高等学校に在学する者等であって、かつ、工業高等学校の教員等による検定職種に係る講習を受講し、当該講習の責任者から技能検定試験受検に際して安全衛生上の問題等がないと判定された者も受検できる。

※8：検定職種に関し実務の経験を有する者について、受検資格を認めることとする。

※9：当該学校が厚生労働大臣の指定を受けたものであるか否かに問わらず、受検資格を付与する。

※10：☆印の経験年数で受検される方は、同一検定職種の技能検定合格証書又は職業訓練指導員免許の写しを添付して下さい。

技能検定職種に関する学科一覧

職種名	技能検定職種に関する学科	職種名	技能検定職種に関する学科
園芸装飾	園芸科、フラワーデザイン科 ガーデニング科	印刷	印刷科
造園	造園科	プラスチック成形	機械科、電気科、工業化学科
鋳造	や金科、金属工学科、機械科	石材施工	建築科、土木科
金属熱処理	や金科、金属工学科、機械科	酒造	発酵科
粉末冶金	や金科、金属工学科、機械科	建築大工	建築科、大工科
機械加工	機械科	枠組壁建築	建築科
放電加工	機械科	とび	建築科
金属プレス加工	機械科	左官	建築科
鉄工	金属工学科、機械科、造船科、建築科、土木科	築炉	建築科
建築板金	機械科、建築科	ブロック建築	建築科
工場板金	機械科	タイル張り	建築科
めっき	金属工学科、工業化学科、化学工学科	畳製作	—
仕上げ	機械科	防水施工	建築科
切削工具研削	機械科、木材加工科	内装仕上げ施工	建築科
機械検査	機械科	化学分析	工業化学科、化学工学科、農芸化学科
ダイカスト	や金科、金属工学科、機械科	貴金属装身具製作	金属工芸科
電子機器組立て	電子科、電気科	表装	工芸科
電気機器組立て	電子科、電気科	塗装	建築科、工芸科、塗装科
産業車両整備	機械科	塗料調色	塗装科
鉄道車両製造・整備	機械科、電気科、造船科、自動車科	広告美術仕上げ	工芸科、デザイン科
建設機械整備	機械科	写真	写真科
婦人子供服製造	被服科、服装科、洋裁科	産業洗浄	機械科、工業化学科、土木科、金属工学科
家具製作	工芸科	フラワー装飾	園芸科、フラワーデザイン科、フラワービジネス科
建具製作	建築科、工芸科		

6 試験の免除

実技試験又は学科試験の免除を受けるには、次の資格事項を必要とします。わからないことは当協会までお問い合わせ下さい。

1 技能検定関係（同一の検定職種に限る。）

対象者		技能検定試験の免除の範囲					備考
		特級	1級	2級	3級	単一等級	
特級	実技試験のみ合格	実技の全部	—	—	—	—	※1
	学科試験のみ合格	学科の全部	—	—	—	—	※1
1級	技能検定合格	—	学科の全部			—	
	実技試験のみ合格	—	実技の全部			—	※2
	学科試験のみ合格	—	学科の全部			—	※2
2級	技能検定合格	—	—	学科の全部		—	
	実技試験のみ合格	—	—	実技の全部		—	※2
	学科試験のみ合格	—	—	学科の全部		—	※2
3級	技能検定合格	—	—	—	学科の全部	—	
	実技試験のみ合格	—	—	—	実技の全部	—	※2
	学科試験のみ合格	—	—	—	学科の全部	—	※2
単一等級	技能検定合格	—	—	—	—	学科の全部	
	実技試験のみ合格	—	—	—	—	実技の全部	※2
	学科試験のみ合格	—	—	—	—	学科の全部	※2

※1：実技試験又は学科試験に合格した日から5年間（最終年にあっては年度終わりまで）有効

※2：選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る。

2 職業能力開発行政関係（検定職種に関する訓練科又は免許職種に限る。）

対象者		技能検定試験の免除の範囲					備考			
		特級	1級	2級	3級	単一等級				
指導員試験合格又は指導員免許取得	—		学科の全部			学科の全部	※1			
応用課程又は、特定応用課程の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後実務経験年数	5年 2年 —		学科の全部			学科の全部			
専門課程又は、特定専門課程の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後実務経験年数	4年 1年 —		学科の全部			学科の全部			
普通課程の普通職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後2年（2800h以上なら1年）の実務経験	—	—	学科の全部			学科の全部 ※1			
短期課程の普通職業訓練について修了時試験合格かつ修了	1級技能士コース 2級技能士コース 単一等級技能士コース	— — —	—	学科の全部			— — 学科の全部 ※1			
中央技能検定委員2年以上	—		実技の全部及び学科の全部				実技の全部 学科の全部 ※2			
都道府県技能検定委員2年以上	—		実技の全部				実技の全部 ※2			
技能五輪全国大会における技能証	—	実技の全部	—	—	—	—	実技の全部			
技能五輪地方大会における技能証	—	—	実技の全部			—	※3			
全国障害者技能競技大会	実技部門の技能証 学科部門の技能証	— —	—	実技の全部 学科の全部			— — 学科の全部 ※3			

※1：免除の対象となる訓練科等は、P11学科試験免除に係る技能検定職種の訓練科一覧を参照して下さい。

※2：選択科目のある検定職種の場合は、同一の選択科目に限る。

※3：平成16年10月21日が有効期限内である技能証は、その有効期限が過ぎたものであっても有効（H16厚労告376附則第2項及び第3項）

3 他法令等関係

対象者		技能検定試験の免除の範囲					備考
		特級	1級	2級	3級	単一等級	
製菓衛生師法による製菓衛生師試験に合格した者（学科試験の一部免除※）	—	菓子製造職種に係る学科試験のうち食品一般及び菓子一般	—	—	—	—	
建築士法による1級建築士試験若しくは2級建築士試験に合格した者又は1級建築士若しくは2級建築士の免許を受けた者	—	建築大工職種及びブロック建築職種に係る学科試験の全部	—	—	—	—	枠組壁建築職種に係る学科試験の全部
建築士法による木造建築士試験に合格した者又は木造建築士の免許を受けた者	—	建築大工職種に係る学科試験の全部	—	—	—	—	枠組壁建築職種に係る学科試験の全部
東京商工会議所が行う和裁に関する技能検定	1級の技能検定 2級の技能検定	—	和裁職種に係る実技試験の全部	—	—	—	
		—	—	和裁職種に係る実技試験の全部	—	—	

※：受検申請時に学科試験問題の一部免除の手続きをされた方は、B群の問題の指定された問題（5題程度）については解答する必要はありません。

学科試験免除に係る技能検定職種の訓練科一覧

職種名	指導員 免許	普通職種訓練の技能照査		職種名	指導員 免許	普通職種訓練の技能照査	
		普通課程	短期課程			普通課程	短期課程
園芸装飾	園芸科	園芸サービス系 園芸科	園芸装飾科	婦人子供服 製造	洋裁科	アパレル系洋裁科	婦人子供服製造科
造園	造園科、森林環境保全科	園芸サービス系 造園科	造園科	家具製作	木工科	木材加工系木工科	家具製作科
鋳造	鋳造科	金属材料系鋳造科	鋳造科	建具製作	木工科	木材加工系木工科	建具製作科
金属熱処理	熱処理科	金属材料系熱処理科	金属熱処理科	印刷	製版・印刷科	印刷・製本系印刷科	印刷科
粉末冶金	鋳造科	金属材料系鋳造科	粉末冶金科	プラスチック成形	プラスチック製品科	プラスチック系プラスチック製品成形科	プラスチック成形科
機械加工	機械科	機械系機械加工科、 機械系精密加工科、 機械系機械技術科、 メカトロニクス系 メカトロニクス科	機械加工科	石材施工	石材科	石材系石材加工科	石材施工科
放電加工	機械科	機械系精密加工科、 機械系機械技術科	放電加工科	酒造	発酵科	—	酒造科
金属プレス加工	塑性加工科	金属加工系塑性加工科	金属プレス加工科	建築大工	建築科、 枠組壁建築科	建築施工系木造建築科、 建築施工系レハブ建築科	建築大工科
鉄工	塑性加工科、 構造物鉄工科、 鉄道車両科、造船科	金属加工系塑性加工科、 金属加工系構造物鉄工科、 鉄道車両系鉄道車両製造科、 船舶系造船科、 建築施工系プレハブ建築科	鉄工科	枠組壁建築	建築科、 枠組壁建築科	建築施工系枠組壁建築科、 建築施工系レハブ建築科	枠組壁建築科
建築板金	塑性加工科、 建築板金科	金属加工系塑性加工科、 建築外装系建築板金科	建築板金科	とび	とび科	建築施工系とび科	とび科
工場板金	塑性加工科	金属加工系塑性加工科	工場板金科	左官	左官・ タイル科	建築仕上系左官・ タイル施工科	左官科
めっき	金属表面処理科	金属表面処理系 めっき科	めっき科	筑炉	筑炉科	建築仕上系筑炉科	筑炉科
仕上げ	機械科	機械系機械加工科、 機械系精密加工科、 機械系機械技術科	仕上げ科	ブロック建築	ブロック建築科	建築仕上系ブロック施工科	ブロック建築科
切削工具研削	機械科、 製材機械科	機械系機械加工科、 機械系精密加工科、 機械系機械技術科、 製材機械系製材機械整備科	切削工具研削科	タイル張り	左官・ タイル科	建築仕上系左官・ タイル施工科	タイル張り科
機械検査	機械科	機械系機械加工科、 機械系精密加工科、 機械系機械技術科	機械検査科	畳製作	畳科	建築内装系畳科	畳製作科
ダイカスト	鋳造科	金属材料系鋳造科	ダイカスト科	防水施工	防水科	建築外装系防水施工科	防水施工科
電子機器立て	電子科	電気・電子系製造設備科、 電気・電子系電子機器科、 通信系電気通信科	電子機器組立て科	内装仕上げ施	床仕上げ科、 インテリア科	建築内装系インテリア・サービス科、 建築内装系床仕上施工科	内装仕上げ施工科
電気機器立て	電気科、 メカトロニクス科	電気・電子系電気機器科、 電力系電気工事科	電気機器組立て科	化学分析	化学分析科、 公害検査科	化学系化学分析科、 化学系公害検査科	化学分析科
産業車両整備	—	—	産業車両整備科	貴金属装身具製作	貴金属・ 宝石科	工芸系貴金属・ 宝石科	貴金属装身具製作科
鉄道車両製造・整備	鉄道車両科	鉄道車両系鉄道車両製造科	鉄道車両製造・ 整備科	表装	インテリア科、 表具科	建築内装系インテリア・サービス科、 建築内装系表具科	表装科
建設機械整備	建設機械科	機械整備系建設機械整備科	建設機械整備科	塗装	塗装科	塗装系金属塗装科、 塗装系木工塗装科、 塗装系建築塗装科	塗装科
				塗料調色	塗装科	塗装系金属塗装科、 塗装系木工塗装科、 塗装系建築塗装科	塗料調色科
				広告美術仕上げ	広告美術科	デザイン系広告美術科	広告美術仕上げ科
				写真	写真科	写真系写真科	写真科
				産業洗浄	—	—	産業洗浄科
				フラー装飾	フラー装飾科	装飾系フラー装飾科	フラー装飾科

7 受検申請書記入例

記入上の注意事項

全てボールペン等を用い、鉛筆、消せる
ペンの使用は不可とします。

1級技能検定受検申請書

技能検定を受けたいので申請します。

受検案内よく確認して下さい。

記載される文字のとおりに合格証書を作成します。

正確に記入して下さい。

住所は、受検票等を確実にお届けするため、マンション名・室番まで正確に記入して下さい。

中退の場合は、前の学歴も記入して下さい。

職歴は、受検資格審査に重要です。
最新のものから順に記入して下さい。
ただし、受検職種に関係するものしか、実務経験年数に算入されません。

該当する場合は、必要事項を記入の上、コピーを添付して下さい。

該当する場合は、必要事項を記入の上、コピーを添付して下さい。※合格された当時から、氏名が変更された方は、別途戸籍抄本の写しが必要です。

合格証書の受領方法については、事務所・団体のご担当者に確認してご記入下さい。個人受領の方は、郵送（自己負担）によるか県庁での直接受領かを選択して下さい。

記入に
なお、
技能

学科試験・一部の計画立案等作業試験の受検場所の希望を記入して下さい。※会場の定員により希望した会場から変更する場合があります。

合格年月日

※

兵庫県知事様
31年 4月 3日

検定職種

機械加工

作業名

普通旋盤

フリガナ

ヒヨウゴ イチロウ

氏名

兵庫 一郎

住所
県名不要

〒674-0051 TEL 078 - 987 - 6543

地番まで正確に 明石市 大久保町 大窪 123-4

マンション等の名称棟号室まで 公社マンション1号棟 123号室

学歴

最終

館工業高校

学科・課程

機械科

所在地

神戸市 中央区

在学期間

H6年4月～H9年3月

(3年 月)

区分に○印

(卒業)・中退

訓練歴

訓練施設名

訓練科

所在地

訓練期間

区分に○印

修了・中退

検査資歴

所属事業所名

地位・職名

所在地

在職期間

職務内容

最新のものから

(株)荒田精機

係長

TEL (078-578-1111)

H13年9月～H31年4月

(17年 7月)

職種に関係する内容

機械工

(株)館製作所

神戸市 中央区

H9年4月～H13年8月

(4年 5月)

修了

年月～年月

(年 月)

実技試験

技能検定合格状況

「下位級合格後」の受検資格で申請する場合のみ記入

(コピーを添付)

等級

合格

年月日

検定職種

技能士番号

受検資格判定

一次審査

※

二次審査

※

実技試験

1級実技試験合格通知(

作業) 年 月 日(号)

その他()

□ 1級技能検定合格証書(

作業) 年 月 日(号)

□ 1級学科試験合格通知(

作業) 年 月 日(号)

□ 1級技能士コース修了証書(

科) 年 月 日(号)

その他()

希望する方法の番号に○印

①事業所・団体での一括受領で、郵送（郵送料着払い）

2 事業所・団体での一括受領で、県庁手渡し受領

3 個人受領で、郵送（郵送料着払い）

4 個人受領で、県庁手渡し受領

事業所・団体名

▼1・2を選択した場合は事業所・団体名を記入

(株)荒田精機

事業所・団体コード▶ 1 | 0 | 0 | 0

▲大学院・定期制及び中退の場合には、前歴も記入

記載される文字のとおりに合格証書を作成します。正確に記入して下さい。

算理票

受検案内よく確認して下さい。

級	職種番号	作業番号
1	006	010

▼受検案内等確認して下さい

該当する受検区分の番号を記入して下さい。

受検番号	※
------	---

左票と同一の番号を記入して下さい。

申請者全員記入

経験年数	※
分類記号	※

希望する会場の番号を記入▼

学科・計画立案会場	番号
1 神戸会場 2 姫路会場 3 但馬会場	2

氏名 ▼上段にフリガナ・下段に漢字で記入 名字と名前の間は一文字あけること

ヒヨウコ	イチロウ
兵庫	一郎

生年月日

(S) H 54年01月01日

性別

自宅住所等 ▼上段に自宅の〒・住所(マンション等の方は上段に住所の地番まで・下段にマンション等の名称号室を正確に記入して下さい)

〒674-0051 明石市 大久保町 大窪 123-4
マンション名称等 公社マンション1号棟 123号室

電話 078-987-

▼とりまとめ事業所・団体名を記入・記入がない場合は自宅に送付します

住所は、受検票等を確実にお届けするため、マンション名・室番まで正確に記入して下さい。

検票の括送付先(場合のみ)

(株)荒田精機

格証書の領方法

希望する方法の番号を必ず記入
1 事業所・団体での一括受領で、郵送(郵送料着払い) 2 事業所・団体での一括受領で、県庁手渡し受領 3 個人受領で、郵送(郵送料着払い) 4 個人受領で、県庁手渡し受領

希望される場合のみ記入して下さい。コードが不明の場合は、受検票の一括送付先のみ記入、事業所・団体コードは空白にして下さい。

希望する場合 → 事業所・団体コード / 000

1・2の場合 → 事業所・団体コード / 000 ←

左票と同一の番号等を記入して下さい。

1級実技試験写真票

職種名	機械加工	作業名	普通旋盤
受検番号	※	氏名	兵庫 一郎
		生年月日	(S) H 54. 1. 1
住所	明石市大久保町大窪123-4 公社マンション1号棟123号室 電話(078-987-6543) 携帯(090-1111-2222)		
所属事業所	(株)荒田精機		
所在地	神戸市兵庫区荒田町 2-1 電話(078-578-1111)		

実技申請者記入



実技試験を受検する方は、写真裏面に級別・作業名・氏名を記入・写真を貼付の上、記入して下さい。
(実技試験会場受検状況)※

1級技能検定写真票

職種名	機械加工	作業名	普通旋盤
受検番号	※	氏名	兵庫 一郎
		生年月日	(S) H 54. 1. 1
住所	明石市大久保町大窪123-4 公社マンション1号棟123号室 電話(078-987-6543) 携帯(090-1111-2222)		
所属事業所	(株)荒田精機		
所在地	神戸市兵庫区荒田町 2-1 電話(078-578-1111)		
受検資格判定	免除資格判定		手数料収納
※	※	※	※ 実技試験 収納済印 (¥ 00)
	実技	学科	※ 学科試験 収納済印 (¥ 00)

申請者全員記入



全員、写真裏面に級別・作業名・氏名を記入・写真を貼付の上、記入して下さい。

※

8年齢早見表

誕生日は、下記の表から1歳引いた年齢となりますので、ご注意下さい。

また、早生まれの方は、前年を参照して下さい。

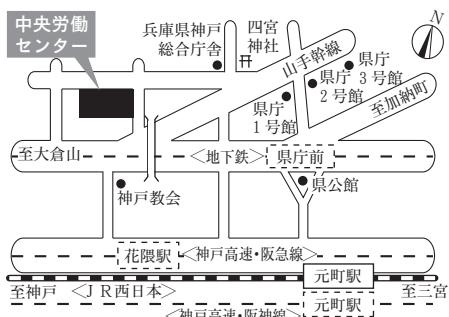
2・3級の実技試験を受検する者で、太枠の範囲内の方は、実技試験受検手数料の減免措置が受けられます。(ただし、昭和59年4月2日以降に生まれた方が対象です)

生年	年齢	中学		高校		大学		生年	年齢	中学		高校		大学	
		入学	卒業	入学	卒業	入学	卒業			入学	卒業	入学	卒業	入学	卒業
S25 1950	69	S38 1963	S41 1966	S41 1966	S44 1969	S44 1969	S48 1973	S52 1977	42	H2 1990	H5 1993	H5 1993	H8 1996	H8 1996	H12 2000
S26 1951		S39 1964	S42 1967	S42 1967	S45 1970	S45 1970	S49 1974	S53 1978		H3 1991	H6 1994	H6 1994	H9 1997	H9 1997	H13 2001
S27 1952	67	S40 1965	S43 1968	S43 1968	S46 1971	S46 1971	S50 1975	S54 1979	40	H4 1992	H7 1995	H7 1995	H10 1998	H10 1998	H14 2002
S28 1953		S41 1966	S44 1969	S44 1969	S47 1972	S47 1972	S51 1976	S55 1980		H5 1993	H8 1996	H8 1996	H11 1999	H11 1999	H15 2003
S29 1954	65	S42 1967	S45 1970	S45 1970	S48 1973	S48 1973	S52 1977	S56 1981	38	H6 1994	H9 1997	H9 1997	H12 2000	H12 2000	H16 2004
S30 1955		S43 1968	S46 1971	S46 1971	S49 1974	S49 1974	S53 1978	S57 1982		H7 1995	H10 1998	H10 1998	H13 2001	H13 2001	H17 2005
S31 1956	63	S44 1969	S47 1972	S47 1972	S50 1975	S50 1975	S54 1979	S58 1983	36	H8 1996	H11 1999	H11 1999	H14 2002	H14 2002	H18 2006
S32 1957		S45 1970	S48 1973	S48 1973	S51 1976	S51 1976	S55 1980	S59 1984		H9 1997	H12 2000	H12 2000	H15 2003	H15 2003	H19 2007
S33 1958	61	S46 1971	S49 1974	S49 1974	S52 1977	S52 1977	S56 1981	S60 1985	34	H10 1998	H13 2001	H13 2001	H16 2004	H16 2004	H20 2008
S34 1959		S47 1972	S50 1975	S50 1975	S53 1978	S53 1978	S57 1982	S61 1986		H11 1999	H14 2002	H14 2002	H17 2005	H17 2005	H21 2009
S35 1960	59	S48 1973	S51 1976	S51 1976	S54 1979	S54 1979	S58 1983	S62 1987	32	H12 2000	H15 2003	H15 2003	H18 2006	H18 2006	H22 2010
S36 1961		S49 1974	S52 1977	S52 1977	S55 1980	S55 1980	S59 1984	S63 1988		H13 2001	H16 2004	H16 2004	H19 2007	H19 2007	H23 2011
S37 1962	57	S50 1975	S53 1978	S53 1978	S56 1981	S56 1981	S60 1985	H1 1989	30	H14 2002	H17 2005	H17 2005	H20 2008	H20 2008	H24 2012
S38 1963		S51 1976	S54 1979	S54 1979	S57 1982	S57 1982	S61 1986	H2 1990		H15 2003	H18 2006	H18 2006	H21 2009	H21 2009	H25 2013
S39 1964	55	S52 1977	S55 1980	S55 1980	S58 1983	S58 1983	S62 1987	H3 1991	28	H16 2004	H19 2007	H19 2007	H22 2010	H22 2010	H26 2014
S40 1965		S53 1978	S56 1981	S56 1981	S59 1984	S59 1984	S63 1988	H4 1992		H17 2005	H20 2008	H20 2008	H23 2011	H23 2011	H27 2015
S41 1966	53	S54 1979	S57 1982	S57 1982	S60 1985	S60 1985	H1 1989	H5 1993	26	H18 2006	H21 2009	H21 2009	H24 2012	H24 2012	H28 2016
S42 1967		S55 1980	S58 1983	S58 1983	S61 1986	S61 1986	H2 1990	H6 1994		H19 2007	H22 2010	H22 2010	H25 2013	H25 2013	H29 2017
S43 1968	51	S56 1981	S59 1984	S59 1984	S62 1987	S62 1987	H3 1991	H7 1995	24	H20 2008	H23 2011	H23 2011	H26 2014	H26 2014	H30 2018
S44 1969		S57 1982	S60 1985	S60 1985	S63 1988	S63 1988	H4 1992	H8 1996		H21 2009	H24 2012	H24 2012	H27 2015	H27 2015	H31 2019
S45 1970	49	S58 1983	S61 1986	S61 1986	H1 1989	H1 1989	H5 1993	H9 1997	22	H22 2010	H25 2013	H25 2013	H28 2016	H28 2016	
S46 1971		S59 1984	S62 1987	S62 1987	H2 1990	H2 1990	H6 1994	H10 1998		H23 2011	H26 2014	H26 2014	H29 2017	H29 2017	
S47 1972	47	S60 1985	S63 1988	S63 1988	H3 1991	H3 1991	H7 1995	H11 1999	20	H24 2012	H27 2015	H27 2015	H30 2018	H30 2018	
S48 1973		S61 1986	H1 1989	H1 1989	H4 1992	H4 1992	H8 1996	H12 2000		H25 2013	H28 2016	H28 2016	H31 2019	H31 2019	
S49 1974	45	S62 1987	H2 1990	H2 1990	H5 1993	H5 1993	H9 1997	H13 2001	18	H26 2014	H29 2017	H29 2017			
S50 1975		S63 1988	H3 1991	H3 1991	H6 1994	H6 1994	H10 1998	H14 2002		H27 2015	H30 2018	H30 2018			
S51 1976	43	H1 1989	H4 1992	H4 1992	H7 1995	H7 1995	H11 1999	H15 2003	16	H28 2016	H31 2019	H31 2019			
S52 1977															

9 学科試験会場ご案内

※各学科試験会場は定員により変更する場合があります。
送付される受検票で指示された試験会場にお越し下さい。

〈 神 戸 会 場 〉



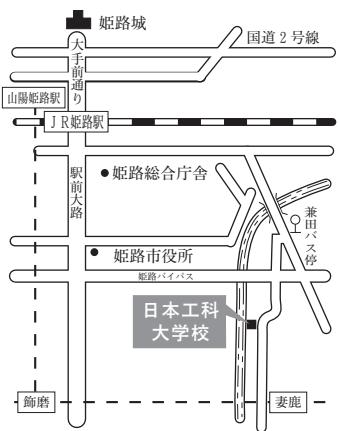
兵庫県中央労働センター

(神戸市中央区下山手通 6-3-28)

——〈注意事項〉——

- ①試験会場には車の乗り入れはできません。
必ず公共交通機関をご利用下さい。

〈姫路会場〉

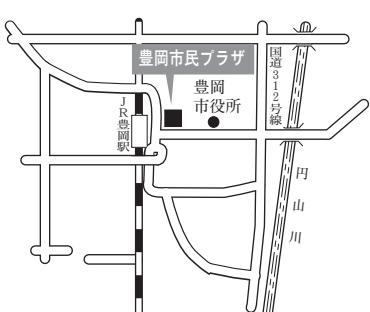


JR姫路駅南口②番
乗り場より
神姫バス92・93系統
兼田バス停下車(12分)
南へ 徒歩5分

〈注意事項〉――

- ①試験会場には車の乗り入れはできません。
必ず公共交通機関をご利用下さい。
 - ②試験会場へは上履きを持参して下さい。
 - ③試験会場周辺は飲食店等はございませんので、
午前・午後とも受検される方は、昼食を持参
して下さい。

〈但馬会場〉



豊岡市民プラザ
(豊岡市大手町 4-5 アイティ 7 階)

〈注意事項〉――

- ①試験会場には車の乗り入れはできません。
必ず公共交通機関をご利用下さい。

10 申請内容変更届

技能検定の受検申請をした後、合格発表までの間に記載内容について変更（氏名・住所・電話番号等）があった場合は、下記の申請内容変更届に必要事項を記入の上、当協会までFAXにて、提出して下さい。

合格発表後に申請内容に変更があった場合は、合格通知に同封する「変更事項連絡票」により、提出して下さい。

平成 年 月 日

兵庫県職業能力開発協会

技能検定課 あて

申請内容変更届

私は、技能検定受検申請書の記載内容に変更が生じましたので、下記のとおり届けます。

記

職種名			級別	級	受検番号		
作業名							
変更前	氏名						
	住所	〒	—				
	電話番号	() —					
変更後 ※変更箇所のみご記入下さい。	氏名						
	住所	〒	—				【変更日 平成 年 月 日】
	電話番号	() —					

兵庫県職業能力開発協会 FAX 078-371-2095

11 郵送内訳表 (4月16日(火)の消印分まで有効とします)

郵送で申請する場合は、下記の記入例をご参照の上、本内訳表を同封して下さい。

- 注 A甲 - 実技試験・学科試験の両方を受検
 A乙 - 学科試験のみ受検し、実技試験は次回以降に受検
 A丙 - 実技試験のみ受検し、学科試験は次回以降に受検
 B - 実技試験免除で、学科試験を受検（実技試験免除を証明する書類の写しが必要）
 C - 学科試験免除で、実技試験を受検（学科試験免除を証明する書類の写しが必要）
 D - 実技試験・学科試験の両方が免除（実技・学科試験免除を証明する書類の写しが必要）

作業名	内訳 級別	人 数 (ア)						(イ) 1人当たり 受検手数料	(ウ)=(ア)×(イ) 作業別受検手数料
		A甲	A乙	A丙	B	C	D		
合 計									
事業所・団体名								御担当者名	TEL

金融機関領収書の写し又は、
インターネットバンキング等による振込明細

- ◎ 銀行振込 三井住友銀行神戸営業部 普通預金口座 8668056
- ◎ 郵便振替 振替預金口座 01100-9-82364
- ◎ ゆうちょ銀行 記号 14370 番号 39501551 のいずれかの方法でお振込下さい。
 (口座名義はいずれも兵庫県職業能力開発協会、振込手数料は自己負担です。)

郵送内訳表の記入例

作業名	内訳 級別	人 数 (ア)						(イ) 1人当たり 受検手数料	(ウ)=(ア)×(イ) 作業別受検手数料
		A甲	A乙	A丙	B	C	D		
普通旋盤	/	2						21,000	42,000
電子機器組立て	2						1	8,900	8,900
"	3	2						6,000	12,000
合 計		4					1		62,900
事業所・団体名	(株)荒田精機						御担当者名	能開一郎	TEL 078-578-1111

貼付欄

12技能五輪兵庫県大会

技能五輪全国大会は、国内の青年技能者の技能レベルを競うことにより、青年技能者に努力目標を与えるとともに、技能に身近に触れる機会を提供するなど、技能の重要性、必要性をアピールし、技能尊重気運の醸成を図ることを目的に開催しております。

兵庫県大会は、この全国大会に派遣する選手を選抜する予選として行うもので、成績優秀者を全国大会に推薦します。

(1) 競技職種及び参加料

◎印は、受検票で通知する日

競 技 職 種	競技職種に対応する 技 能 檢 定 作 業	職種 番号	作業 番号	競 技 日			参 加 料
				製作等 作業 試 驗	判断等 試 驗	計 画 立 案 等 作業 試 驗	
旋 盤	※普通旋盤	006	010	◎	—	—	円 8,900
フライス盤	※フライス盤		040	—	—	—	
構 造 物 鉄 工	※構造物鉄工	008	020	◎	—	—	
曲 げ 板 金	※曲げ板金	123	010	◎	—	—	
抜 き 型	※金型仕上げ	012	020	◎	—	—	円 8,900
機 械 組 立 て	※機械組立仕上げ		030	—	—	—	
電子機器組立て	※電子機器組立て	015	010	◎	—	—	
工場電気設備	※配電盤・制御盤組立て	016	030	◎	—	—	
洋 裁	婦人子供注文服製作	025	010	◎	—	—	5,900
家 具	家具手加工	124	010	◎	—	—	
建 具	木製建具手加工	125	010	◎	—	—	
と び	※とび	040	010	◎	—	—	
左 官	左官	041	010	◎	—	—	円 8,900
タ イ ル 張 り	タイル張り	044	010	◎	—	—	
貴金属装身具	貴金属装身具製作	065	010	◎	—	—	
フ ラ ワ ー 装 飾	フ ラ ワ ー 装 飾	119	010	◎	—	—	

(注) 作業名の※印は、設備の都合で人員に制限枠があり、先着順に受理します。

(2) 競技課題

2級技能検定実技試験を課題とします。

(3) 参加資格

平成8年1月1日以降に生まれた者。(過去の全国大会での優勝者は除く)

なお、国際大会への参加は平成10年1月1日以降に生まれた者。

(4) 全国大会への参加

兵庫県大会において優秀な成績を収めた方を第57回技能五輪全国大会に推薦します。

(第57回技能五輪全国大会は、愛知県を中心に2019年11月15日(金)～18日(月)にかけて開催されます)

(5) その他

技能検定2級と併願する場合は、技能五輪参加申込書と2級技能検定受検申請書を提出して下さい。

(その場合、技能検定受検手数料のみで、参加料は不要です)

13 合格証書の交付について

1 交付時期

2019年9月下旬頃（金属熱処理を除く3級職種）

2019年12月中旬頃（1級・2級・単一等級及び3級金属熱処理職種）

2 受領方法

申請時に記入された「合格証書の受領方法」に従って、次の郵送先及び交付場所で受領して下さい。
申請書左下欄で指定した希望番号を確認して下さい。

【番号ごとの受領方法】

希望方法	郵送（郵送料着払い）	兵庫県での手渡し受領
事業所・団体での一括受領	【1に該当する方】 各事業所・団体の技能検定ご担当者あて郵送	【2・4に該当する方】 ※別途お送りする交付に関するはがきをお持ち下さい。 神戸市中央区下山手通5-10-1 兵庫県庁1号館5階 能力開発課内 (平日9:00~17:30)
個人受領	【3に該当する方】 受検申請書に記載の住所あて郵送	

（※郵送料金の目安（受領枚数が多い場合及び郵送地域が県外の場合は金額が変動します。）
(ゆうパックの料金 特・1・単一等級 県内1,010円
2・3級 県内 800円)

3 合格証書に記載する氏名について

申請書に記入された氏名の表記どおりに作成しますので、文字の記載誤り等に十分ご注意下さい。

4 合格通知後の変更届けについて

合格通知後に氏名・送付先住所等に変更があった場合は、合格通知に同封する「変更事項連絡票」様式に記入の上、下記へFAXにて、10月11日(金)（※金属熱処理を除く3級職種は、9月6日(金)）までに提出して下さい。（同様式が届かない場合は下記へご連絡願います。）

兵庫県産業労働部政策労働局能力開発課人材育成班技能振興担当 TEL 078-362-3369 FAX 078-362-3951

14 受検申請書等の配布先

兵庫県職業能力開発協会	神戸市中央区下山手通6-3-30 兵庫労福センター1F	☎ 078-371-2091㈹
兵庫県神戸県民センター 県民課	神戸市中央区中山手通6-1-1 (兵庫県神戸総合庁舎内)	☎ 078-361-8637
兵庫県阪神南県民センター 県民・産業振興課	尼崎市東難波町5-21-8 (兵庫県尼崎総合庁舎内)	☎ 06-6481-7679
兵庫県阪神北県民局 地域振興課	宝塚市旭町2-4-15 (兵庫県宝塚総合庁舎内)	☎ 0797-83-3155
兵庫県東播磨県民局 県民課	加古川市加古川町寺家町天神木97-1 (兵庫県加古川総合庁舎内)	☎ 079-421-9414
兵庫県北播磨県民局 県民・商工観光課	加東市社字西柿1075-2 (兵庫県加東総合庁舎内)	☎ 0795-42-9412
兵庫県中播磨県民センター 産業観光課	姫路市北条1-98 (兵庫県姫路総合庁舎内)	☎ 079-281-9406
兵庫県西播磨県民局 地域づくり課	赤穂郡上郡町光都2-25 (兵庫県西播磨総合庁舎内)	☎ 0791-58-2141
兵庫県但馬県民局 地域づくり課	豊岡市幸町7-11 (兵庫県豊岡総合庁舎内)	☎ 0796-26-3686
兵庫県丹波県民局 地域振興課	丹波市柏原町柏原688 (兵庫県柏原総合庁舎内)	☎ 0795-73-3784
兵庫県淡路県民局 県民・商工労政課	洲本市塩屋2-4-5 (兵庫県洲本総合庁舎内)	☎ 0799-26-2087

15 その他の試験・研修等のご案内

1. 2019年度ビジネス・キャリア検定試験のご案内

ビジネス・キャリア検定試験は、事務系職種における職務を遂行する上で必要となる知識の習得と実務能力の評価を行うことを目的とした、職業能力検定試験です。

「生産管理」・「営業・マーケティング」など8分野43試験を、以下の日程で実施します。

前 期		後 期	
受付期間	2019年4月15日(月)～7月26日(金)	受付期間	2019年10月7日(月)～12月13日(金)
試験日	2019年10月6日(日)	試験日	2019年2月16日(日)
合格発表	2019年11月8日(金)(2・3級) 2019年12月13日(金)(1級)	合格発表	2020年3月13日(金)

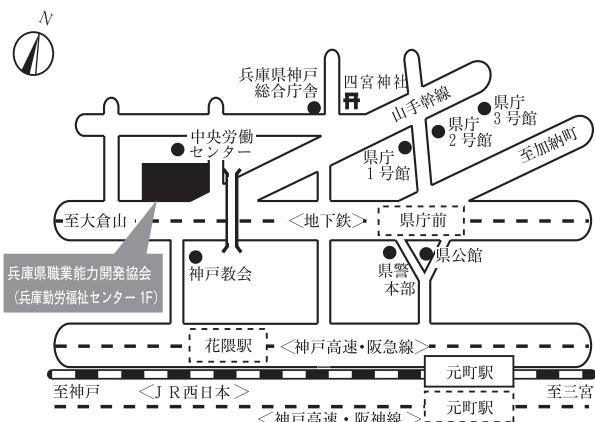
2. 2019年度研修・講座のご案内

当協会では、以下の研修等を開催しております。

研 修 名	日 程	定 員	受講料(税込)
☆新入社員研修	(第1回) (第2回) 2019年4月2日(火)・3日(水) 2019年4月4日(木)・5日(金)	各30名	16,000円
	フォローアップ 2019年10月1日(火)	30名	13,000円
☆コミュニケーション能力向上研修	2019年7月3日(水)・4日(木)	30名	16,000円
☆職業訓練指導員試験準備講習	2019年8月28日(水)	60名	10,000円
☆中堅社員研修	2019年9月5日(木)・6日(金)	30名	16,000円
☆リーダー研修	2019年10月22日(火)～24日(木)	30名	29,000円
☆監督者訓練(TWI) 1科(JI)・2科(JM)・3科(JR)	要望に応じ随時(事業所単位)	各10名	19,000円
☆監督者訓練(TWI) 4科(JS)	要望に応じ随時(事業所単位)	10名	20,000円
職業訓練指導員講習(第1回) (48H講習) (第2回)	2019年6月5日(水)～12日(水) 2020年1月22日(水)～29日(水)	各40名	18,000円
職業能力開発促進大会	計画中	250名	無料
新年特別講演会	計画中	150名	会員:無料 会員外:有料

- (1) 当協会の会員は、☆印の研修・講習について、受講料から4,000円会員割引いたします。
- (2) 新入社員研修(第1回又は第2回)とフォローアップをセットで申込みいただくと、フォローアップの受講料から1,000円割引いたします。

兵庫県職業能力開発協会案内図



もよりの交通機関

J R ・ 阪神元町駅より徒歩15分
阪急花隈駅東口より徒歩7分
地下鉄県庁前駅より徒歩5分

〒650-0011
神戸市中央区下山手通6丁目3番30号
兵庫勤労福祉センター1F
TEL (078) 371-2091 (代表)
FAX (078) 371-2095

ホームページのご案内

<https://www.noukai-hyogo.jp>

技能検定受検申請書をダウンロードできます!!
技能検定に関するQ & Aを掲載しています。