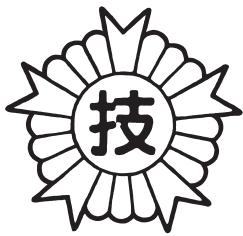


令和3年度前期

# 技能検定受検案内

## <技能五輪兵庫県大会参加案内>



技能検定とは

技能検定は、職業能力開発促進法に基づき、働く人たちの持っている技能を一定の基準によって検定し、これを公証する国家検定制度です。

技能検定の合格者には、特級・1級及び単一等級の場合は厚生労働大臣名、2級及び3級の場合は兵庫県知事名の合格証書が交付され、技能士と称することができます。

### 受検申請者の皆様へ

新型コロナウイルス感染拡大防止のため、受付方法等に変更がありますので、ご注意下さい。

1 受検申請受付は、原則郵送のみで行います。

送付先：兵庫県職業能力開発協会 技能検定課宛

〒650-0011 神戸市中央区下山手通6-3-30 兵庫勤労福祉センター1F

窓口での受付・各県民局等での出張受付は行いません。

やむを得ず持参される場合は、受検申請書の受け取りにとどめ、「受検資格・免除資格の審査」及び「受検手数料の納入」は、その場では行いません。

(2 「受検申請の手続き」参照)

2 「3密」を回避するため、学科試験の実施人数に制限を設けます。

受付日ごとに兵庫県内に在住・在勤の方を優先した上で、先着順に受理します。

受検申請書の「希望する学科試験会場」にチェックいただきますが、希望どおりにならない場合がありますのでご了承下さい。

3 試験当日、「体調管理チェックリスト」の提出をお願いいたします。

「体調管理チェックリスト」は受検票に同封して発送します。

(12 「体調管理チェックリスト」参照)

### 目 次

1 実施日程	2	9 技能五輪兵庫県大会	15
2 受検申請の手続き	3	10 郵送内訳表	16
3 受検手数料	4	11 申請内容変更届	17
4 実施職種・実施日及び受検手数料	5～7	12 体調管理チェックリスト	18
5 受検資格	8～9	13 合格証書の交付	19
6 試験の免除	10～11	14 受検申請書等の配布先	19
7 受検申請書記入例	12～13	15 その他の試験・研修等のご案内	20
8 年齢早見表	14		



兵庫県職業能力開発協会

# 1 実施日程

受付期間	令和3年4月5日(月) ～ 令和3年4月16日(金)	受検申請の詳細は、2「受検申請の手続き」を参照して下さい。
実技試験 問題公表	令和3年5月31日(月)	1 当協会で公表します。 (一部の試験では実技試験問題概要のみ公表されます。) 2 6月7日までに届かない場合は当協会へお問い合わせ下さい。
受検票	1 日時・会場等が決まり次第、通知します。 2 <b>6月中に届かない場合は、必ず当協会へお問い合わせ下さい。</b> 3 同封される「体調管理チェックリスト」は、必要事項をご記入の上、実技・学科の各試験会場の受付に提出して下さい。(P18参照)	
実技試験	①※ 令和3年6月7日(月) ～ 令和3年8月8日(日)  ② 令和3年6月7日(月) ～ 令和3年9月12日(日)	1 左記期間内の受検票で指定された日時で実施いたします。 2 試験日・試験会場の変更はできません。
学科試験	①※ 令和3年7月11日(日)  ② 令和3年8月22日(日) 令和3年8月29日(日) 令和3年9月1日(水) 令和3年9月5日(日)	1 受検票で指定された日時で実施いたします。 2 学科試験日は職種ごとに異なります。(4「実施職種・実施日及び受検手数料」で確認して下さい。) 3 試験日・試験会場の変更はできません。
学科試験 正解の公開	原則、試験日の翌営業日の午後3時以降に中央職業能力開発協会ホームページにて公開されます。(https://www.javada.or.jp)	
合格発表	①※ 令和3年8月27日(金)  ② 令和3年10月1日(金)	1 合格者の受検番号は、当協会ホームページにて合格発表日の午前9時から閲覧できます。(電話での合否のお問い合わせにはお応えできません。) 2 技能検定合格者には、兵庫県から合格通知を送付します。 3 実技試験・学科試験のどちらか一方の合格者には、当協会から合格通知を送付します。 4 不合格者(個人申請のみ)は、当協会から通知します。
合格証書 の交付	①※ 令和3年9月下旬ごろ  ② 令和3年12月中旬ごろ	1 兵庫県産業労働部政策労働局能力開発課より交付されます。 2 合格証書の受領方法は、13「合格証書の交付」を参照して下さい。

※ ①は金属熱処理を除く3級職種が対象です。

注 技能検定は、(1)マスクの着用、(2)こまめな手指の消毒、(3)試験会場の換気などの感染防止対策を講じた上で実施します。

注 新型コロナウィルスの感染状況により、技能検定の延期または中止となる場合があります。  
この場合は、当協会ホームページでお知らせいたします。

# 2 受検申請の手続き

受付	<ol style="list-style-type: none"><li>受付は、4月16日(金)の消印分まで有効です。</li><li>学科試験並びに実施人員に制限のある作業の実技試験は、受付日ごとに兵庫県内に在住・在勤の方を優先した上で、先着順に受理します。</li></ol>
申請方法	<ol style="list-style-type: none"><li>受付は、原則郵送のみで行います。下段の「提出書類」を送付して下さい。 (送付先：〒650-0011 神戸市中央区下山手通6-3-30 兵庫労働福祉センター1F 兵庫県職業能力開発協会 技能検定課宛)</li><li>提出書類を送付した記録が残る「特定記録」や「宅配便」等で送付して下さい。 (普通郵便で送付され未着だった場合、当協会では責任を負いません。)</li><li>窓口での受付、各県民局等での出張受付は行いません。</li><li>やむを得ず持参される場合は、受検申請書の受け取りにとどめ、「受検資格・免除資格の審査」及び「受検手数料の納入」は、その場では行いません。</li><li>学科試験並びに一部の作業の実技試験は、実施人員に制限があります。(実施人員に制限のある実技試験は、4「実施職種・実施日及び受検手数料」で確認して下さい。)</li><li>受付日ごとに兵庫県内に在住・在勤の方を優先した上で、先着順に受理します。</li><li>学科試験は、受検申請書の「希望する学科試験会場」にチェックいただきますが、希望どおりにならない場合がありますのでご了承下さい。</li><li>受付状況につきましては、当協会ホームページで確認して下さい。</li></ol>
提出書類	<ol style="list-style-type: none"><li><b>受検申請書</b><ol style="list-style-type: none"><li>受検申請書は、等級別になっております。(7「受検申請書記入例」を参照して下さい。)</li><li>受検申請書は当協会のホームページからダウンロードできます。</li></ol></li><li><b>受検手数料振込明細</b><ol style="list-style-type: none"><li>受検手数料振込明細を、10「郵送内訳表」に貼付して下さい。</li><li>受検手数料の詳細は、3「受検手数料」を参照して下さい。</li><li>受検申請後は、「兵庫県使用料及び手数料徴収条例第4条」に基づき、受検手数料はお返しできません。</li><li>受検手数料は非課税、技能五輪参加料は税込です。</li></ol></li><li><b>本人確認書類</b><p>受検申請時に本人確認書類として、次の(1)～(5)のいずれかの書類の写しを受検申請書裏面の本人確認書類貼付欄に貼付して下さい。</p><p>ダウンロードした受検申請書の場合、電算処理票の裏面に本人確認書類の写しを貼付して下さい。</p><p>本人確認書類の貼付がなければ、受検申請をお断りします。</p><ol style="list-style-type: none"><li>運転免許証、個人番号カード（個人番号が記載されている箇所は黒塗りすること）、 その他の日本の官公庁が発行した身分証明書（氏名及び生年月日が確認できるもの）</li><li>特別永住者証明書、在留カード</li><li>健康保険被保険者証</li><li>生徒手帳、学生証（氏名及び生年月日が確認できるもの）</li><li>外国政府が発行した旅券（写真欄及び日本国査証欄）</li></ol></li><li><b>関係書類（該当者のみ）</b><ol style="list-style-type: none"><li>5「受検資格」の☆印の受検資格で受検される場合は、P8※11の必要書類の写しを添付して下さい。</li><li>実技試験・学科試験の免除を受ける場合は、6「試験の免除」の免除資格を証明する書類の写しを添付して下さい。</li><li>関係書類はホッチキス留めをせず、クリップ留めをするなどして添付して下さい。</li></ol></li><li><b>郵送内訳表</b><p>10「郵送内訳表」（コピー可）に必要事項をご記入・上記の受検手数料振込明細を貼付の上、提出して下さい。</p></li></ol>

### 3 受検手数料

- 1 受検手数料は、受付期間中（4月5日～4月16日）に次のいずれかの口座に納入して下さい。  
(受検手数料の詳細は、下表「受検手数料確認フローチャート」を参照して下さい。)
  - (1) 三井住友銀行神戸営業部 普通預金口座 8668056
  - (2) ゆうちょ銀行 記号14370 番号39501551
  - (3) 郵便振替 振替預金口座 01100-9-82364
- 2 口座名義は、いずれも兵庫県職業能力開発協会です。(振込手数料はご負担願います)
- 3 現金書留・小切手・郵便為替の受付はいたしませんので、ご注意下さい。
- 4 受検申請後は、「兵庫県使用料及び手数料徴収条例第4条」に基づき、受検手数料はお返しできません。  
なお、受検手数料は非課税、技能五輪参加料は税込になります。
- 5 次の(1)～(3)の要件を全て満たす場合、実技試験の受検手数料の減免措置が受けられます。
  - (1) 2級または3級の実技試験を受検する者。
  - (2) 35歳未満の者。(実技試験実施日が属する年度の4月1日において35歳に達していない者)
  - (3) 出入国管理及び難民認定法（昭和26年政令第319号）別表第一の上欄の在留資格をもって在留する者以外の者。(下段参照)

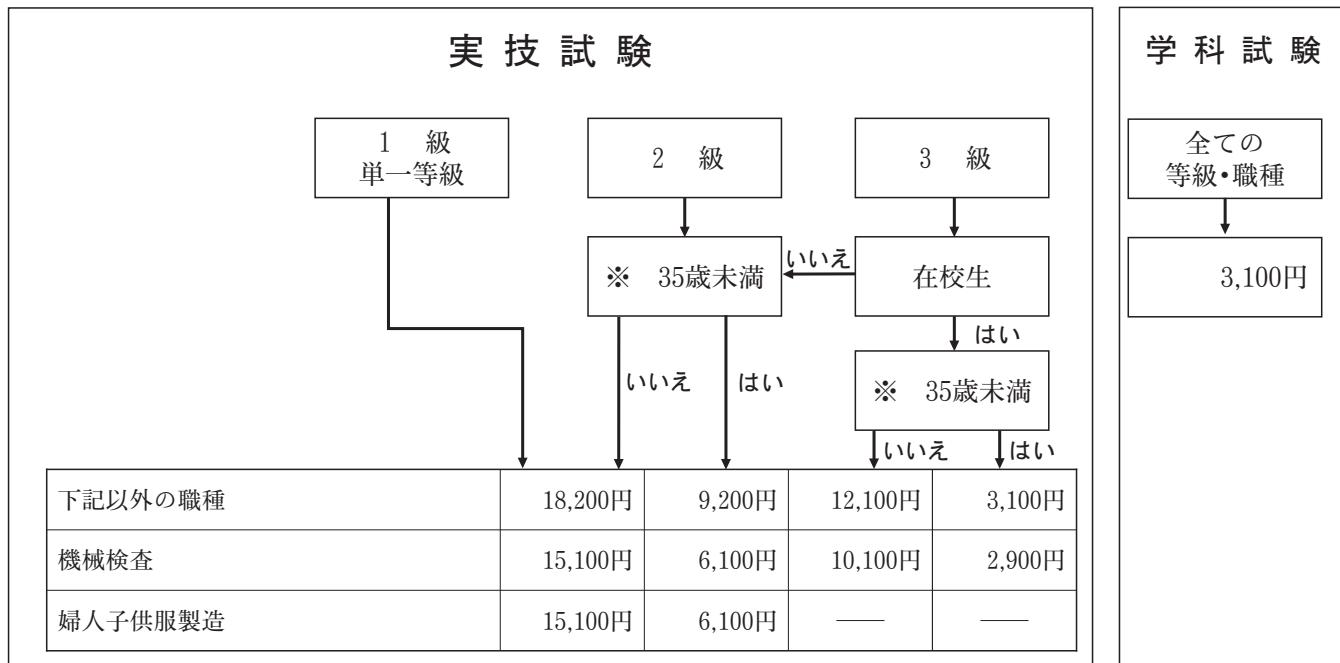
① 減免措置を受けられる者。

別表第二	在留資格
	永住者、日本人の配偶者等、永住者の配偶者等、定住者

② 減免措置を受けられない者。

別表第一	在留資格
一	外交、公用、教授、芸術、宗教、報道
二	高度専門職、経営・管理、法律・会計業務、医療、研究、教育、技術・人文知識・国際業務、企業内転勤、介護、興行、技能、特定技能、技能実習
三	文化活動、短期滞在
四	留学、研修、家族滞在
五	特定活動

#### 受検手数料確認フローチャート



\*昭和61年4月2日以降に生まれた方が対象です。

# 4 実施職種(47職種77作業)・実施日及び受検手数料

## 1・2級(41職種71作業)

検定職種	作業名	職種番号	作業番号	実技試験日			学科試験日	受検手数料		備考		
				製作等 作業試験	判断等 試験	計画立案等 作業試験		実技試験				
								1級並びに 2級減免対象外	2級 減免対象者			
園芸装飾	室内園芸装飾	103	010	受検票で通知	—	—	9/5 (AM)	円	円	円		
造園	造園工事	062	010	受検票で通知	受検票で通知	—	8/22 (AM)	円	円	円		
鋳造	※鋳鉄鋳物铸造	003	010	受検票で通知	—	—	9/5 (AM)	円	円	円		
金属熱処理	※一般熱処理	005	010	受検票で通知 1級のみ	8/29 2級のみ	8/22 (PM)	8/22 (AM)	18,200	9,200	3,100		
	※浸炭・浸炭窒化・窒化処理		020									
	※高周波・炎熱処理		030									
粉末冶金	※成形・再圧縮	091	010	受検票で通知	—	8/29 (PM)	8/29 (AM)	円	円	円		
機械加工	※普通旋盤	006	010	受検票で通知	—	8/29 (AM)	8/29 (AM)	18,200	9,200	3,100		
	※数値制御旋盤		200									
	※フライス盤		040									
	※数値制御フライス盤		210									
	※平面研削盤		120									
	※円筒研削盤		130									
	※ホブ盤		150									
	※数値制御ホブ盤		320									
放電加工	※マシニングセンタ	095	230	受検票で通知	—	8/29 (PM)	8/29 (AM)	18,200	9,200	3,100		
	※数値制御彫り放電加工		020									
	※ワイヤ放電加工		030									
金属プレス加工	※金属プレス	007	010	受検票で通知	—	8/22 (PM)	8/22 (AM)	円	円	円		
鉄工	※製缶	008	010	受検票で通知	—	—	8/29 (AM)	18,200	9,200	3,100		
	※構造物鉄工		020									
建築板金	内外装板金	122	010	受検票で通知	—	—	9/5 (PM)	18,200	9,200	3,100		
	ダクト板金		020									
工場板金	※曲げ板金	123	010	受検票で通知	—	—	9/5 (PM)	18,200	9,200	3,100		
	※打出し板金		020									
めっき	※電気めっき	010	010	受検票で通知	—	—	8/29 (AM)	円	円	円		
仕上げ	※治工具仕上げ	012	010	受検票で通知	—	—	9/5 (AM)	18,200	9,200	3,100		
	※金型仕上げ		020									
	※機械組立仕上げ		030									
切削工具研削	※工作機械用切削工具研削	146	010	受検票で通知	—	—	9/5 (PM)	円	円	円		
ダイカスト	※コールドチャンバダイカスト	014	020	受検票で通知	—	8/29 (PM)	8/29 (AM)	円	円	円		
電子機器組立て	※電子機器組立て	015	010	受検票で通知	—	—	8/29 (PM)	円	円	円		
電気機器組立て	※回転電機組立て	016	010	受検票で通知	—	9/5 (PM)	9/5 (AM)	18,200	9,200	3,100		
	※変圧器組立て		020									

注1  
(1級のみ)  
注2

注1  
注2

注1

注4

注1

検定職種	作業名	職種番号	作業番号	実技試験日			学科試験日	受検手数料			備考				
				製作等 作業 試験	判断等 試験	計画 立案等 作業 試験		実技試験		学科試験					
								1級並びに 2級減免対象外	2級 減免対象者						
電気機器組立て	※配電盤・制御盤組立て	016	030	受検票 で通知	—	—	9/5 (AM)	円	円	円					
	※開閉制御器具組立て		040												
	※回転電機巻線製作		050												
産業車両整備	※産業車丗整備	166	010	受検票 で通知	—	—	8/22 (PM)	18,200	9,200		注1				
鉄道車両 製造・整備	※内部ぎ装	160	020	受検票 で通知	—	—	9/5 (AM)								
	※配管ぎ装		030												
	※電気ぎ装		040												
	※鉄道車丗現図		050	8/29 (AM)	—	—									
建設機械整備	※建設機械整備	068	010	受検票 で通知	—	8/29 (PM)	8/29 (AM)	15,100	6,100		注1				
婦人子供服製造	婦人子供注文服製作	025	010	受検票 で通知	—	—	8/29 (PM)								
家具製作	家具手加工	124	010	受検票 で通知	—	—	8/29 (PM)								
建具製作	木製建具手加工	125	010	受検票 で通知	—	—	8/29 (PM)								
印刷刷	※オフセット印刷	035	020	受検票 で通知	—	—	8/29 (PM)	3,100							
プラスチック成形	※射出成形	037	020	受検票 で通知	—	—	8/22 (PM)								
	※真空成形		040	—	9/5	9/5 (AM)									
石材施工	石張り	150	020	受検票 で通知	—	—	9/5 (AM)								
酒造	※清酒製造	073	010	受検票 で通知	—	—	9/5 (PM)								
とび	※とび	040	010	受検票 で通知	—	—	8/22 (PM)	18,200	9,200		注1				
左官	左官	041	010	受検票 で通知	受検票 で通知	—	8/29 (PM)								
築炉	築炉	042	010	受検票 で通知	—	—	8/22 (PM)								
ブロック建築	コンクリートブロック工事	043	010	受検票 で通知	—	—	9/5 (PM)								
タイル張り	タイル張り	044	010	受検票 で通知	—	—	9/5 (AM)	18,200	9,200						
畳製作	畳製作	045	010	受検票 で通知	—	—	8/29 (PM)								
防水施工	ウレタンゴム系塗膜防水工事	086	020	受検票 で通知	—	—	8/22 (PM)								
	シーリング防水工事		070												
内装仕上げ施工	プラスチック系床仕上げ工事	152	010	受検票 で通知	—	—	8/29 (AM)								
	カーペット系床仕上げ工事		020												
	化粧フィルム工事		070												
化学分析	※化学分析	056	010	8/29	—	8/22 (PM) 1級のみ	8/22 (AM)	18,200	9,200						
貴金属装身具製作	貴金属装身具製作	065	010	受検票 で通知	—	—	8/29 (AM)								
表装	表具	059	010	受検票 で通知	—	—	9/5 (AM)								
	壁装		020												
塗装	※建築塗装	060	020	受検票 で通知	—	—	8/22 (AM)								
	※金属塗装		030												
	※噴霧塗装		050												
写真	肖像写真デジタル	094	030	受検票 で通知	—	—	9/1 (AM)	3,100							
フラワー装飾	フラワー装飾	119	010	受検票 で通知	—	—	9/5 (PM)								

## 単一等級（4職種4作業）

検定職種	作業名	職種番号	作業番号	実技試験日			学科試験日	受検手数料		備考
				製作等作業試験	判断等試験	計画立案等作業試験		実技試験	学科試験	
製 麵	手延べ干し麵製造	135	030	受検票で通知	—	—	8/22(PM)		円	円
枠組壁建築	枠組壁工事	117	010	受検票で通知	—	9/5(PM)	9/5(AM)		18,200	3,100
塗 料 調 色	※調色	111	010	受検票で通知	受検票で通知	—	9/5(PM)			
産 業 洗 净	高圧洗净	159	010	受検票で通知	—	8/22(PM)	8/22(AM)			

## 3級（13職種18作業）

検定職種	作業名	職種番号	作業番号	実技試験日			学科試験日	受検手数料		備考
				製作等作業試験	判断等試験	計画立案等作業試験		実技試験	学科試験	
園芸装飾	室内園芸装飾	103	010	受検票で通知	—	—	7/11(AM)		円	円
造園	造園工事	062	010	受検票で通知	受検票で通知	—	7/11(PM)			
金属熱処理	一般熱処理	005	010	—	8/29	8/22(PM)	8/22(AM)	18,200(12,100)	9,200(3,100)	3,100
	浸炭・浸炭窒化・窒化処理		020							
	高周波・炎熱処理		030							
機械加工	※普通旋盤	006	010	受検票で通知	—	—	7/11(AM)	15,100(10,100)	6,100(2,900)	3,100
	※数値制御旋盤		200							
	※フライス盤		040							
	※マシニングセンタ		230							
仕上げ	※機械組立仕上げ	012	030	受検票で通知	—	—	7/11(PM)			
機械検査	※機械検査	013	010	受検票で通知	—	—	7/11(PM)			
電子機器組立て	※電子機器組立て	015	010	受検票で通知	—	—	7/11(AM)			
建築大工	大工工事	038	010	受検票で通知	—	—	7/11(PM)			
左官	左官	041	010	受検票で通知	—	—	7/11(AM)			
ブロック建築	コンクリートブロック工事	043	010	受検票で通知	—	—	7/11(AM)			
化学分析	※化学分析	056	010	受検票で通知	—	—	7/11(AM)			
塗装	※金属塗装	060	030	受検票で通知	—	—	7/11(PM)			
フラワー装飾	フラワー装飾	119	010	受検票で通知	—	—	7/11(PM)			

## 受検申請に係る注意事項

- 注1 1級製缶・構造物鉄工・曲げ板金・打出し板金・変圧器組立て・建設機械整備の実技試験当日、ガス溶接作業主任者免許証またはガス溶接技能講習修了証を持参しないと受検ができませんので、注意して下さい。
- 注2 製缶・構造物鉄工の実技試験当日、アーク溶接等の作業に関し、労働安全衛生法に基づく安全または衛生のための特別の教育を修了した証明書が必要です。
- 注3 金属プレスの実技試験当日、動力プレス機械の金型の取り付け等の作業に関し、労働安全衛生法に基づく安全または衛生のための特別の教育を修了した証明書が必要です。
- 注4 工作機械用切削工具研削の実技試験当日、研削といしの取替え等の作業に関し、労働安全衛生法に基づく安全または衛生のための特別の教育を修了した証明書が必要です。
- 注 作業名の※印は、設備の都合で実技試験の人員に制限枠があり、受付日ごとに兵庫県内に在住・在勤の方を優先した上で先着順に受理します。
- 注 学科試験は、受付日ごとに兵庫県内に在住・在勤の方を優先した上で先着順に受理します。（受検申請書の「希望する学科試験会場」にチェックいただきますが、希望どおりにならない場合がありますのでご了承下さい。）
- 注 受検者が少ない場合は、実技試験を実施しないことがあります。

# 5 受検資格

## 技能検定の受検に必要な実務経験年数一覧

(都道府県知事が実施する検定職種のみ)

(単位 年)

受 検 対 象 者 (※1)	特 級 1 級 合格後	1 級		2 級 3 級 合格後	3 級 (※7)	单 一 等 級
		2 級 合格後	3 級 合格後			
実務経験のみ	☆ 5	7	☆ 2 ☆ 4 ☆ 0	2	0 ※ 8	3
専門高校卒業後 ※2 専修学校（大学入学資格付与課程に限る）卒業後		6		0	0	1
短大・高専・高校専攻科卒業後 ※2 専門職大学前期課程修了後 専修学校（大学編入資格付与課程に限る）卒業後		5		0	0	0
大学卒業後（専門職大学前期課程修了者を除く）※2 専修学校（大学院入学資格付与課程に限る）卒業後		4		0	0	0
専修学校 ※3 又は 各種学校卒業後 (厚生労働大臣が指 定したものに限る。)		6		0	0 ※ 9	1
1,600 時間以上		5		0	0 ※ 9	1
3,200 時間以上		4		0	0 ※ 9	0
短期課程の普通職業 訓練修了後 ※4 ※10		6		0	0 ※ 6	1
普通課程の普通職業 訓練修了後 ※4 ※10		5		0	0	1
2,800 時間未満		4		0	0	0
2,800 時間以上		3	☆ 1	☆ 2	0	0
専門課程又は特定専門課程の高度職業 訓練修了後 ※4 ※10		1		0	0	0
応用課程又は特定応用課程の高度職業 訓練修了後 ※10		1 ※ 5		0 ※ 5	0	0
長期課程又は短期養成課程の指導員養成 訓練修了後 ※10		☆ 1		—	—	☆ 0
職業訓練指導員免許取得後		0		0	0	0
長期養成課程の指導員養成訓練修了後 ※10						

※1：検定職種に関する学科（P 9 の技能検定職種に関する学科一覧を参照）、訓練科又は免許職種に限る。

※2：学校教育法による大学、短期大学又は高等学校と同等以上と認められる外国の学校又は他法令学校を卒業した者並びに（独）大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者は学校教育法に基づくそれぞれのものに準ずる。

※3：大学入学資格付与課程、大学編入資格付与課程及び大学院入学資格付与課程の専修学校を除く。

※4：職業訓練法の一部を改正する法律（昭和53年法律第40号）の施行前に、改正前の職業訓練法に基づく高等訓練課程又は特別高等訓練課程の養成訓練を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなす。また、職業能力開発促進法の一部を改正する法律（平成4年法律第67号）の施行前に、改正前の職業能力開発促進法に基づく専門課程の養成訓練を修了した者は、専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなし、改正前の職業能力開発促進法に基づく普通課程の養成訓練又は職業転換課程の能力再開発訓練（いずれも800時間以上のものに限る。）を修了した者はそれぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程又は短期課程の普通職業訓練を修了したものとみなす。

※5：短期養成課程の指導員訓練のうち、実務経験者訓練技法習得コースの修了者については、訓練修了後に行われる能力審査（職業訓練指導員試験に合格した者と同等以上の能力を有すると職業能力開発総合大学校の長が認める審査）に合格しているものに限る。

※6：総訓練時間が700時間未満のものを含む。

※7：3級の技能検定については、上記のほか、検定職種に関する学科に在学する者及び検定職種に関する訓練科において職業訓練を受けている者等も受検できる。また、工業高等学校に在学する者等であって、かつ、工業高等学校の教員等による検定職種に係る講習を受講し、当該講習の責任者から技能検定試験受検に際して安全衛生上の問題等がないと判定された者も受検できる。

※8：検定職種に関し実務の経験を有する者について、受検資格を認めることとする。

※9：当該学校が厚生労働大臣の指定を受けたものであるか否かに関わらず、受検資格を付与する。

※10：職業能力開発促進法第92条に規定する職業訓練又は指導員訓練に準ずる訓練の修了者においても、修了した職業訓練又は指導員訓練の訓練課程に応じ、受検資格を付与する。

※11：☆印の経験年数で受検される方は、同一検定職種の技能検定合格証書又は職業訓練指導員免許の写しを添付して下さい。

# 技能検定職種に関する学科一覧

職種名	技能検定職種に関する学科	職種名	技能検定職種に関する学科
園芸装飾	園芸科、フラワーデザイン科、ガーデニング科	印刷	印刷科
造園	造園科	プラスチック成形	機械科、電気科、工業化学科
鋳造	や金科、金属工学科、機械科	石材施工	建築科、土木科
金属熱処理	や金科、金属工学科、機械科	製麵	農業化学科、食品科、食品工学科
粉末冶金	や金科、金属工学科、機械科	酒造	発酵科
機械加工	機械科	建築大工	建築科、大工科
放電加工	機械科	枠組壁建築	建築科
金属プレス加工	機械科	とび	建築科
鉄工	金属工学科、機械科、造船科、建築科、土木科	左官	建築科
建築板金	機械科、建築科	築炉	建築科
工場板金	機械科	ブロック建築	建築科
めっき	金属工学科、工業化学科、化学工学科	タイル張り	建築科
仕上げ	機械科	畳製作	—
切削工具研削	機械科、木材加工科	防水施工	建築科
機械検査	機械科	内装仕上げ施工	建築科
ダイカスト	や金科、金属工学科、機械科	化学分析	工業化学科、化学工学科、農芸化学科
電子機器組立て	電子科、電気科	貴金属装身具製作	金属工芸科
電気機器組立て	電子科、電気科	表装	工芸科
産業車両整備	機械科	塗装	建築科、工芸科、塗装科
鉄道車両製造・整備	機械科、電気科、造船科、自動車科	塗料調色	塗装科
建設機械整備	機械科	写真	写真科
婦人子供服製造	被服科、服装科、洋裁科	産業洗浄	機械科、工業化学科、土木科、金属工学科
家具製作	工芸科	フラワー装飾	園芸科、フラワーデザイン科、フラワービジネス科
建具製作	建築科、工芸科		

# 6 試験の免除

実技試験又は学科試験の免除を受けるには、次の資格事項を必要とします。

わからないことは当協会までお問い合わせ下さい。

## 1 技能検定関係（同一の検定職種に限る。）

対象者		技能検定試験の免除の範囲					備考
		特級	1級	2級	3級	単一等級	
特級	実技試験のみ合格	実技の全部	—	—	—	—	※1
	学科試験のみ合格	学科の全部	—	—	—	—	※1
1級	技能検定合格	—	学科の全部			—	
	実技試験のみ合格	—	実技の全部			—	※2
	学科試験のみ合格	—	学科の全部			—	※2
2級	技能検定合格	—	—	学科の全部		—	
	実技試験のみ合格	—	—	実技の全部		—	※2
	学科試験のみ合格	—	—	学科の全部		—	※2
3級	技能検定合格	—	—	—	学科の全部	—	
	実技試験のみ合格	—	—	—	実技の全部	—	※2
	学科試験のみ合格	—	—	—	学科の全部	—	※2
単一等級	技能検定合格	—	—	—	—	学科の全部	
	実技試験のみ合格	—	—	—	—	実技の全部	※2
	学科試験のみ合格	—	—	—	—	学科の全部	※2

※1：実技試験又は学科試験に合格した日から5年間（当該合格した実技試験が行われた日の翌日から起算して5年を経過した日の属する年の翌年（その日が1月1日から3月31日までの間である場合は、その日の属する年）の3月31日まで）有効

※2：選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る。

## 2 職業能力開発行政関係（検定職種に関する訓練科又は免許職種に限る。）

対象者		技能検定試験の免除の範囲					備考
		特級	1級	2級	3級	単一等級	
指導員試験合格又は指導員免許取得	—	学科の全部			学科の全部	学科の全部	※1
応用課程又は、特定応用課程の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後実務経験年数	5年 2年 —	学科の全部			学科の全部	※4 ※4 ※4
専門課程又は、特定専門課程の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後実務経験年数	4年 1年 —	学科の全部			学科の全部	※4 ※4 — ※4
普通課程の普通職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後実務経験	2年（2800h以上なら1年）の実務経験	—	—	学科の全部	学科の全部	※1※4
短期課程の普通職業訓練について修了時試験合格かつ修了	1級技能士コース 2級技能士コース 単一等級技能士コース	— — —	—	学科の全部	—	—	※1※4 ※1※4 ※1※4
中央技能検定委員2年以上	—	実技の全部及び学科の全部			実技の全部	学科の全部	※2
都道府県技能検定委員2年以上	—	実技の全部			実技の全部	—	※2
技能五輪全国大会における技能証	—	実技の全部	—	—	—	実技の全部	
技能五輪地方大会における技能証	—	—	実技の全部		—	—	※3
全国障害者技能競技大会	実技部門の技能証 学科部門の技能証	— —	—	実技の全部	—	—	※3 ※3

※1：免除の対象となる訓練科等は、P11「学科試験免除に係る技能検定職種の訓練科一覧」を参照して下さい。

※2：選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る。

※3：平成16年10月21日が有効期限内である技能証は、その有効期限が過ぎたものであっても有効（H16厚労告376附則第2項及び第3項）

※4：職業能力開発促進法第92条に規定する職業訓練に準ずる訓練における技能照査又は修了時試験の合格者においても、技能照査又は修了時試験に合格した職業訓練の課練課程に応じて、試験を免除する。

## 3 他法令等関係

対象者		技能検定試験の免除の範囲					備考
		特級	1級	2級	3級	単一等級	
製菓衛生師法による製菓衛生師試験に合格した者（学科試験の一部免除※）	—	菓子製造職種に係る学科試験のうち食品一般及び菓子一般	—	—	—	—	
建築士法による1級建築士試験若しくは2級建築士試験に合格した者又は1級建築士若しくは2級建築士の免許を受けた者	—	建築大工職種及びブロック建築職種に係る学科試験の全部	—	—	—	—	枠組壁建築職種に係る学科試験の全部
建築士法による木造建築士試験に合格した者又は木造建築士の免許を受けた者	—	建築大工職種に係る学科試験の全部	—	—	—	—	枠組壁建築職種に係る学科試験の全部
東京商工会議所が行う和裁に関する技能検定	1級の技能検定 2級の技能検定	— —	和裁職種に係る実技試験の全部 和裁職種に係る実技試験の全部	— —	— —	— —	

※：受検申請時に学科試験問題の一部免除の手続きをされた方は、B群の問題の指定された問題（5題程度）については解答する必要はありません。

# 学科試験免除に係る技能検定職種の訓練科一覧

職種名	指導員 免許	普通職業訓練の技能照査		職種名	指導員 免許	普通職業訓練の技能照査	
		普通課程	短期課程			普通課程	短期課程
園芸装飾	園芸科	園芸サービス系 園芸科	園芸装飾科	婦人子供服 製造	洋裁科	アパレル系洋裁科	婦人子供服製造科
造園	造園科、森 林環境保全 科	園芸サービス系 造園科	造園科	家具製作	木工科	木材加工系木工科	家具製作科
鋳造	鋳造科	金属材料系鋳造科	鋳造科	建具製作	木工科	木材加工系木工科	建具製作科
金属熱処理	熱処理科	金属材料系熱処 理科	金属熱処理科	印刷	製版・印刷科	印刷・製本系印刷科	印刷科
粉末冶金	鋳造科	金属材料系鋳造科	粉末冶金科	プラスチック 成形	プラスチック 製品科	プラスチック系プラ スチック製品成形科	プラスチック成形科
機械加工	機械科	機械系機械加工科、 機械系精密加工科、 機械系機械技術科、 メカトロニクス系 メカトロニクス科	機械加工科	石材施工	石材科	石材系石材加工科	石材施工科
				製麺	製麺科	食品加工系製麺科	製麺科
				酒造	発酵科	—	酒造科
放電加工	機械科	機械系精密加工科、 機械系機械技術科	放電加工科	建築大工	建築科、 枠組壁建築科	建築施工系木造建築科、 建築施工系プレハブ建築科	建築大工科
金属プレス 加工	塑性加工科	金属加工系塑性 加工科	金属プレス加工科	枠組壁建築	建築科、 枠組壁建築科	建築施工系枠組壁建築科、 建築施工系プレハブ建築科	枠組壁建築科
鉄工	塑性加工科、 構造物鉄工 科、鉄道車 両科、造船 科	金属加工系塑性 加工科、金属加 工系構造物鉄工 科、鉄道車両系 鉄道車両製造科、 船舶系造船科、 建築施工系プレ ハブ建築科	鉄工科	とび	とび科	建築施工系とび科	とび科
				左官	左官・ タイル科	建築仕上系左官・ タイル施工科	左官科
				築炉	築炉科	建築仕上系築炉科	築炉科
				ブロック 建築	ブロック 建築科	建築仕上系ブロック 施工科	ブロック建築科
建築板金	塑性加工科、 建築板金科	金属加工系塑性 加工科、建築外 装系建築板金科	建築板金科	タイル張り	左官・ タイル科	建築仕上系左官・ タイル施工科	タイル張り科
工場板金	塑性加工科	金属加工系塑性 加工科	工場板金科	畳製作	畳科	建築内装系畳科	畳製作科
めっき	金属表面処 理科	金属表面処理系 めっき科	めっき科	防水施工	防水科	建築外装系防水 施工科	防水施工科
仕上げ	機械科	機械系機械加工科、 機械系精密加工科、 機械系機械技術科	仕上げ科	内装仕上げ 施工	床仕上げ科、 インテリア科	建築内装系インテ リア・サービス科、 建築内装系床仕上 施工科	内装仕上げ施工科
切削工具 研削	機械科、 製材機械科	機械系機械加工科、 機械系精密加工科、 機械系機械技術科、 製材機械系製材機 械整備科	切削工具研削科				
機械検査	機械科	機械系機械加工科、 機械系精密加工科、 機械系機械技術科	機械検査科	貴金属装身 具製作	貴金属・ 宝石科	工芸系貴金属・ 宝石科	貴金属装身具製 作科
ダイカスト	鋳造科	金属材料系鋳造科	ダイカスト科	表装	インテリア科、 表具科	建築内装系インテ リア・サービス科、 建築内装系表具科	表装科
電子機器 組立て	電子科	電気・電子系製造 設備科、電気・電 子系電子機器科、 通信系電気通信科	電子機器組立て科				
電気機器 組立て	電気科、 メカトロニ クス科	電気・電子系電気 機器科、電力系電 気工事科	電気機器組立て科	塗装	塗装科	塗装系金属塗装科、 塗装系木工塗装科、 塗装系建築塗装科	塗装科
産業車両整備	—	—	産業車両整備科	塗料調色	塗装科	塗装系金属塗装科、 塗装系木工塗装科、 塗装系建築塗装科	塗料調色科
鉄道車両 製造・整備	鉄道車両科	鉄道車両系鉄道 車両製造科	鉄道車両製造・ 整備科	写真	写真科	写真系写真科	写真科
建設機械整備	建設機械科	機械整備系建設 機械整備科	建設機械整備科	産業洗浄	—	—	産業洗浄科
				フラー装飾	フラー装飾科	装飾系フラー装飾科	フラー装飾科

# 7 受検申請書記入例

## 記入上の注意事項

受検申請書の記入は、受検申請者本人が記入し、全てボールペン等を用い、鉛筆、消せるペンの使用は不可とします。

## 1級技能検定受検申請書

技能検定を受けたいので申請します。

受検案内でよく確認して下さい。

記載される文字のとおりに合格証書を作成します。

正確に記入して下さい。

住所は、受検票等を確実にお届けするため、マンション名・室番まで正確に記入して下さい。

中退の場合は、前の学歴も記入して下さい。

職歴は、受検資格審査に重要です。最新のものから順に記入して下さい。ただし、受検職種に関係するものしか、実務経験年数に算入されません。

該当する場合は、必要事項を記入の上、コピーを添付して下さい。

該当する場合は、必要事項を記入の上、コピーを添付して下さい。※合格された当時から、氏名が変更された方は、別途戸籍抄本の写しが必要です。

合格証書の受領方法については、事務所・団体のご担当者に確認してご記入下さい。個人受領の方は、郵送（自己負担）によるか県庁での直接受領かを選択して下さい。

### 庫県知事様

平成3年4月5日

記入に なお、 技能		学科試験・一部の計画立案等作業試験の受検場所の希望を記入して下さい。※会場の定員により希望した会場から変更する場合があります。		
記入に なお、 技能		合 格 年 月 日		
		※		
検定職種	機械加工		希望する学科試験会場	受検番号
作業名	普通旋盤		① 神戸会場 ② 姫路会場 ③ 但馬会場	※
フリガナ	ヒヨウゴ イチロウ		生年月日	昭和 56年 1月 1日 (男)・女 (満 40歳 3月)
氏名	兵庫 一郎			
住所	〒674-0051 TEL 078-987-6543		地番まで正確に	明石市大久保町大窪 123-4
			マンション等の名称棟号室まで	公社マンション 1号棟 123号室
学歴	学校名	学科・課程	所 在 地	在 学 期 間
	最終 館工業高校	機械科	神戸市中央区	H8年4月～H11年3月 ( 3年 月)
訓練歴	訓練施設名	訓練科	所 在 地	訓 練 期 間
				年 月～年 月 ( 年 月 )
職歴	所属事業所名	地位・職名	所 在 地	在 職 期 間
	最新のものから (株)荒田精機	係長	神戸市兵庫区荒田町2-1 TEL(078-578-1111)	H15年9月～R3年4月 ( 17年 7月 )
格	技能検定合格状況 「下位級合格後」の受検資格で申請する場合のみ記入 (コピーを添付)	等級	検定職種	受 検 資 格 判 定
	合格 年月日		技能士番号	一 次 審 査
実技試験	該当する場合は□に○印を入れ、合格等の年月日・番号を記入して下さい(コピーを添付)			
	<input type="checkbox"/> 1級実技試験合格通知( 作業 ) 年 月 日 ( 号 )			
免 学 科 試 験	<input type="checkbox"/> その他 ( )			
	<input type="checkbox"/> 1級技能検定合格証書( 作業 ) 年 月 日 ( 号 )			
免 学 科 試 験	<input type="checkbox"/> 1級学科試験合格通知( 作業 ) 年 月 日 ( 号 )			
	<input type="checkbox"/> 1級技能士コース修了証書( 科 ) 年 月 日 ( 号 )			
免 学 科 試 験	<input type="checkbox"/> その他 ( )			
合格証書の受領方法	希望する方法の番号に○印		事 業 所 ・ 団 体 名	
	① 事業所・団体での一括受領で、郵送(郵送料着払い) 2 事業所・団体での一括受領で、県庁手渡し受領 3 個人受領で、郵送(郵送料着払い) 4 個人受領で、県庁手渡し受領		▼1・2を選択した場合は事業所・団体名を記入 (株)荒田精機	
			事業所・団体コード▶ 1 0 0 0	

ご希望の受領方法で、1・2を選択された場合は、事業所・団体名、コード番号も併せて記入して下さい。コード番号が不明の場合は、空白にして下さい。

※電算処理票の裏面に本人確認書類の写しを貼付して下さい。

<p>受検案内でよく確認して下さい。</p> <p>▼受検案内等確認して下さい</p> <table border="1"> <tr> <td>級</td> <td>職種番号</td> <td>作業番号</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>006010</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>記載される文字のとおりに合格証書を作成します。正確に記入して下さい。</p>				級	職種番号	作業番号		1	006010			<p>該当する受検区分の番号を記入して下さい。</p> <p>受検番号番号</p> <p>受検区分の該当する番号を記入▼</p> <table border="1"> <tr> <td>1 実技試験と学科試験を両方受検する</td> <td>番号</td> </tr> <tr> <td>2 学科試験だけを受検する（実技試験免除ではない）</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3 実技試験だけを受検する（学科試験免除ではない）</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4 実技試験は免除で、学科試験を受検する</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5 学科試験は免除で、実技試験を受検する</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6 実技試験・学科試験の両方を免除で申請をする</td> <td>/</td> </tr> </table>				1 実技試験と学科試験を両方受検する	番号	2 学科試験だけを受検する（実技試験免除ではない）		3 実技試験だけを受検する（学科試験免除ではない）		4 実技試験は免除で、学科試験を受検する		5 学科試験は免除で、実技試験を受検する		6 実技試験・学科試験の両方を免除で申請をする	/	<p>左票と同一の番号を記入して下さい。</p> <p>申請者全員記入</p> <table border="1"> <tr> <td>受付番号</td> <td>※</td> <td>受検番号</td> <td>※</td> <td>経験年数</td> <td>※</td> <td>分類記号</td> <td>※</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td colspan="8">希望する会場の番号を記入▼</td> </tr> <tr> <td colspan="4">学科・計画立案会場</td> <td colspan="4">番号</td> </tr> <tr> <td colspan="4">1 神戸会場</td> <td colspan="4">2</td> </tr> <tr> <td colspan="4">2 姫路会場</td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td colspan="4">3 但馬会場</td> <td colspan="4"></td> </tr> </table>				受付番号	※	受検番号	※	経験年数	※	分類記号	※									希望する会場の番号を記入▼								学科・計画立案会場				番号				1 神戸会場				2				2 姫路会場								3 但馬会場							
級	職種番号	作業番号																																																																																					
1	006010																																																																																						
1 実技試験と学科試験を両方受検する	番号																																																																																						
2 学科試験だけを受検する（実技試験免除ではない）																																																																																							
3 実技試験だけを受検する（学科試験免除ではない）																																																																																							
4 実技試験は免除で、学科試験を受検する																																																																																							
5 学科試験は免除で、実技試験を受検する																																																																																							
6 実技試験・学科試験の両方を免除で申請をする	/																																																																																						
受付番号	※	受検番号	※	経験年数	※	分類記号	※																																																																																
希望する会場の番号を記入▼																																																																																							
学科・計画立案会場				番号																																																																																			
1 神戸会場				2																																																																																			
2 姫路会場																																																																																							
3 但馬会場																																																																																							
<p>氏名 ▼上段にフリガナ・下段に漢字で記入 名字と名前の間は一文字あけること</p> <p>兵庫 一郎</p> <p>自宅住所等 ▼上段に自宅の〒・住所（マンション等の方は上段に住所の地番までを・下段にマンション等の名称号室を正確</p> <p>〒674-0051 明石市 大久保町 大窪 123-4</p> <p>マンション名称等 公社マンション1号棟 123号室 電話 078-987-6</p>				<p>▼記入例 40 08 15</p> <p>生年月日</p> <p>(S) H 56年01月01日</p> <p>▼○印 性別</p> <p>希望される場合のみ記入して下さい。コードが不明の場合は、受検票の一括送付先のみ記入、事業所・団体コードは空白にして下さい。</p>																																																																																			
<p>住所は、受検票等を確実にお届けするため、マンション名・室番まで正確に記入して下さい。</p> <p>検票の括送付先の場合はのみ</p> <p>格証書の領方法</p> <p>希望する方法の番号を必ず記入</p> <p>1 事業所・団体での一括受領で、郵送（郵送料着払い）</p> <p>2 事業所・団体での一括受領で、県庁手渡し受領</p> <p>3 個人受領で、郵送（郵送料着払い）</p> <p>4 個人受領で、県庁手渡し受領</p>				<p>▼とりまとめ事業所・団体名を記入・記入がない場合は自宅に送付します</p> <p>(株)荒田精機</p> <p>希望する場合</p> <p>1 事業所・団体コード</p> <p>1000</p> <p>1・2の場合</p> <p>▼事業所・団体コード</p> <p>1000</p> <p>左票と同一の番号等を記入して下さい。</p>																																																																																			

## 1級実技試験写真票

職種名	機械加工	作業名	普通旋盤
受検番号	※	氏名	兵庫 一郎
		生年月日	(S) H 56. 1. 1
住所	明石市大久保町大窪123-4 公社マンション1号棟123号室 電話(078-987-6543) 携帯(090-1111-2222)		
所属事業所	名称	(株)荒田精機	
所在地	神戸市兵庫区荒田町 2-1 電話(078-578-1111)		

## 実技申請者記入



実技試験を受検する方は、写真裏面に級別・作業名・氏名を記入・写真を貼付の上、記入して下さい。

## 1級技能検定写真票

職種名	機械加工	作業名	普通旋盤		
受検番号	※	氏名	兵庫 一郎		
		生年月日	(S) H 56. 1. 1		
住所	明石市大久保町大窪123-4 公社マンション1号棟123号室 電話(078-987-6543) 携帯(090-1111-2222)				
所属事業所	名称	(株)荒田精機			
所在地	神戸市兵庫区荒田町 2-1 電話(078-578-1111)				
受検資格判定		免除資格判定		手数料収納	
※	※	※	※	実技試験 受納済印 (¥ 00)	学科試験 受納済印 (¥ 00)

## 申請者全員記入



全員、写真裏面に級別・作業名・氏名を記入・写真を貼付の上、記入して下さい。

※

# 8年齢早見表

誕生日は、下記の表から1歳引いた年齢となりますので、ご注意下さい。

また、早生まれの方は、前年を参照して下さい。

2・3級の実技試験を受検する者で、太枠の範囲内の方は、実技試験受検手数料の減免措置が受けられます。(ただし、昭和61年4月2日以降に生まれた方が対象です)

生年	年齢	中学		高校		大学		生年	年齢	中学		高校		大学	
		入学	卒業	入学	卒業	入学	卒業			入学	卒業	入学	卒業	入学	卒業
S27 1952	69	S40 1965	S43 1968	S43 1968	S46 1971	S46 1971	S50 1975	S54 1979	42	H4 1992	H7 1995	H7 1995	H10 1998	H10 1998	H14 2002
S28 1953		S41 1966	S44 1969	S44 1969	S47 1972	S47 1972	S51 1976	S55 1980		H5 1993	H8 1996	H8 1996	H11 1999	H11 1999	H15 2003
S29 1954	67	S42 1967	S45 1970	S45 1970	S48 1973	S48 1973	S52 1977	S56 1981	40	H6 1994	H9 1997	H9 1997	H12 2000	H12 2000	H16 2004
S30 1955		S43 1968	S46 1971	S46 1971	S49 1974	S49 1974	S53 1978	S57 1982		H7 1995	H10 1998	H10 1998	H13 2001	H13 2001	H17 2005
S31 1956	65	S44 1969	S47 1972	S47 1972	S50 1975	S50 1975	S54 1979	S58 1983	38	H8 1996	H11 1999	H11 1999	H14 2002	H14 2002	H18 2006
S32 1957		S45 1970	S48 1973	S48 1973	S51 1976	S51 1976	S55 1980	S59 1984		H9 1997	H12 2000	H12 2000	H15 2003	H15 2003	H19 2007
S33 1958	63	S46 1971	S49 1974	S49 1974	S52 1977	S52 1977	S56 1981	S60 1985	36	H10 1998	H13 2001	H13 2001	H16 2004	H16 2004	H20 2008
S34 1959		S47 1972	S50 1975	S50 1975	S53 1978	S53 1978	S57 1982	S61 1986		H11 1999	H14 2002	H14 2002	H17 2005	H17 2005	H21 2009
S35 1960	61	S48 1973	S51 1976	S51 1976	S54 1979	S54 1979	S58 1983	S62 1987	34	H12 2000	H15 2003	H15 2003	H18 2006	H18 2006	H22 2010
S36 1961		S49 1974	S52 1977	S52 1977	S55 1980	S55 1980	S59 1984	S63 1988		H13 2001	H16 2004	H16 2004	H19 2007	H19 2007	H23 2011
S37 1962	59	S50 1975	S53 1978	S53 1978	S56 1981	S56 1981	S60 1985	H1 1989	32	H14 2002	H17 2005	H17 2005	H20 2008	H20 2008	H24 2012
S38 1963		S51 1976	S54 1979	S54 1979	S57 1982	S57 1982	S61 1986	H2 1990		H15 2003	H18 2006	H18 2006	H21 2009	H21 2009	H25 2013
S39 1964	57	S52 1977	S55 1980	S55 1980	S58 1983	S58 1983	S62 1987	H3 1991	30	H16 2004	H19 2007	H19 2007	H22 2010	H22 2010	H26 2014
S40 1965		S53 1978	S56 1981	S56 1981	S59 1984	S59 1984	S63 1988	H4 1992		H17 2005	H20 2008	H20 2008	H23 2011	H23 2011	H27 2015
S41 1966	55	S54 1979	S57 1982	S57 1982	S60 1985	S60 1985	H1 1989	H5 1993	28	H18 2006	H21 2009	H21 2009	H24 2012	H24 2012	H28 2016
S42 1967		S55 1980	S58 1983	S58 1983	S61 1986	S61 1986	H2 1990	H6 1994		H19 2007	H22 2010	H22 2010	H25 2013	H25 2013	H29 2017
S43 1968	53	S56 1981	S59 1984	S59 1984	S62 1987	S62 1987	H3 1991	H7 1995	26	H20 2008	H23 2011	H23 2011	H26 2014	H26 2014	H30 2018
S44 1969		S57 1982	S60 1985	S60 1985	S63 1988	S63 1988	H4 1992	H8 1996		H21 2009	H24 2012	H24 2012	H27 2015	H27 2015	H31 2019
S45 1970	51	S58 1983	S61 1986	S61 1986	H1 1989	H1 1989	H5 1993	H9 1997	24	H22 2010	H25 2013	H25 2013	H28 2016	H28 2016	R2 2020
S46 1971		S59 1984	S62 1987	S62 1987	H2 1990	H2 1990	H6 1994	H10 1998		H23 2011	H26 2014	H26 2014	H29 2017	H29 2017	R3 2021
S47 1972	49	S60 1985	S63 1988	S63 1988	H3 1991	H3 1991	H7 1995	H11 1999	22	H24 2012	H27 2015	H27 2015	H30 2018	H30 2018	
S48 1973		S61 1986	H1 1989	H1 1989	H4 1992	H4 1992	H8 1996	H12 2000		H25 2013	H28 2016	H28 2016	H31 2019	H31 2019	
S49 1974	47	S62 1987	H2 1990	H2 1990	H5 1993	H5 1993	H9 1997	H13 2001	20	H26 2014	H29 2017	H29 2017	R2 2020	R2 2020	
S50 1975		S63 1988	H3 1991	H3 1991	H6 1994	H6 1994	H10 1998	H14 2002		H27 2015	H30 2018	H30 2018	R3 2021	R3 2021	
S51 1976	45	H1 1989	H4 1992	H4 1992	H7 1995	H7 1995	H11 1999	H15 2003	18	H28 2016	H31 2019	H31 2019			
S52 1977		H2 1990	H5 1993	H5 1993	H8 1996	H8 1996	H12 2000	H16 2004		H29 2017	R2 2020	R2 2020			
S53 1978	43	H3 1991	H6 1994	H6 1994	H9 1997	H9 1997	H13 2001	H17 2005	16	H30 2018	R3 2021	R3 2021			

# 9技能五輪兵庫県大会

技能五輪全国大会は、国内の青年技能者の技能レベルを競うことにより、青年技能者に努力目標を与えるとともに、技能に身近に触れる機会を提供するなど、技能の重要性、必要性をアピールし、技能尊重気運の醸成を図ることを目的に開催しております。

兵庫県大会は、この全国大会に派遣する選手を選抜する予選として行うもので、成績優秀者を全国大会に推薦します。

## (1) 競技職種及び参加料

競技職種	競技職種に対応する技能検定作業	職種番号	作業番号	競技日			参加料
				製作等作業試験	判断等試験	計画立案等作業試験	
旋盤	※普通旋盤	006	010	受検票で通知	—	—	9,200
フライス盤	※フライス盤		040		—	—	
構造物鉄工	※構造物鉄工	008	020	受検票で通知	—	—	
曲げ板金	※曲げ板金	123	010	受検票で通知	—	—	
機械組立て	※機械組立仕上げ	012	030	受検票で通知	—	—	
電子機器組立て	※電子機器組立て	015	010	受検票で通知	—	—	
工場電気設備	※配電盤・制御盤組立て	016	030	受検票で通知	—	—	
洋裁	婦人子供注文服製作	025	010	受検票で通知	—	—	6,100
家具	家具手加工	124	010	受検票で通知	—	—	9,200
建具	木製建具手加工	125	010	受検票で通知	—	—	
とび	※とび	040	010	受検票で通知	—	—	
左官	左官	041	010	受検票で通知	—	—	
タイル張り	タイル張り	044	010	受検票で通知	—	—	
貴金属装身具	貴金属装身具製作	065	010	受検票で通知	—	—	
フラワー装飾	フラワー装飾	119	010	受検票で通知	—	—	

(注) 作業名の※印は、設備の都合で人員に制限枠があり、先着順に受理します。

## (2) 競技課題

2級技能検定実技試験を課題として競技します。

## (3) 参加資格

平成10年1月1日以降に生まれた者。（過去の技能五輪国際大会で同一職種の競技に参加した者は除く）  
なお、国際大会への参加は平成12年1月1日以降に生まれた者。

## (4) 全国大会への参加

兵庫県大会において優秀な成績を収めた方を第59回技能五輪全国大会に推薦します。

(第59回技能五輪全国大会は、東京都を中心に令和3年12月17日(金)～20日(月)にかけて開催されます。)

## (5) その他

技能検定2級と併願する場合は、技能五輪参加申込書と2級技能検定受検申請書を提出して下さい。  
(その場合、技能検定受検手数料のみで、参加料は不要です。)

# 10郵送内訳表

記入例をご参照の上、本内訳表を同封して下さい。

作業名	内訳 級別	受検者数(1)						減免 対象	1人当たりの 受検手数料(2)	作業別受検手数料 (1)×(2)
		A甲	A乙	A丙	B	C	D			
								有無		
								有無		
								有無		
								有無		
								有無		
								有無		
								有無		
								有無		
								有無		
								有無		
								有無		
合 計										
事業所・団体名		担当者名						TEL		

技能検定の受検区分は以下のとおりです。

A甲：実技・学科とも受検	A乙：学科のみ受検（実技免除なし）	A丙：実技のみ受検（学科免除なし）
B：学科のみ受検（実技免除）	C：実技のみ受検（学科免除）	D：実技・学科とも免除

## 郵送内訳表記入例

作業名	内訳 級別	受検者数(1)						減免 対象	1人当たりの 受検手数料(2)	作業別受検手数料 (1)×(2)
		A甲	A乙	A丙	B	C	D			
普通旋盤	1	2						有無	21,300	42,600
電子機器組立て	2				/			有無	9,200	9,200
"	3	2						有無	6,200	12,400
								有無		
								有無		
								有無		
								有無		
								有無		
								有無		
合 計		4			/				64,200	
事業所・団体名	(株)荒田精機	担当者名		能開一郎		TEL	078-578-1111			

## 振込明細貼付欄

金融機関領収書または、インターネットバンキング等による振込明細写しを貼付して下さい。  
いずれかの口座にご入金下さい。（振込手数料は自己負担です。）

- 三井住友銀行神戸営業部 普通預金口座 8668056
- ゆうちょ銀行 記号14370 番号39501551
- 郵便振替 振替預金口座 01100-9-82364

(口座名義はいずれも兵庫県職業能力開発協会です。)

# 11 申請内容変更届

技能検定の受検申請をした後、合格発表までの間に記載内容について変更（氏名・住所・電話番号等）があった場合は、下記の申請内容変更届に必要事項を記入の上、当協会までFAXにて、提出して下さい。

合格発表後に申請内容に変更があった場合は、合格通知に同封する「変更事項連絡票」により、提出して下さい。

令和 年 月 日

兵庫県職業能力開発協会

技能検定課 あて

## 申請内容変更届

私は、技能検定受検申請書の記載内容に変更が生じましたので、下記のとおり届けます。

記

職種名			級別	級	受検番号	
作業名						
変更前	氏名					
	住所	〒	—			
	電話番号	(	)			
変更後 ※変更箇所のみご記入下さい。	氏名					
	住所	〒	—			
	電話番号	(	)			

兵庫県職業能力開発協会 FAX 078-371-2095

# 12 体調管理チェックリスト

体調管理チェックリストは、受検票を発送する際に同封しておりますが、紛失等された場合にこちらをコピーして、必要事項をご記入・チェックの上、試験会場に提出して下さい。

## 体調管理チェックリスト

試験区分 (いずれかに○付けること)		実技試験	・	学科試験
試験日		等級		
作業名		受検番号		
氏名		連絡先(TEL)		

### 1 試験当日の体温

°C

37.5°Cを超える発熱がある場合は、受検の自粛をお願いいたします。

### 2 試験日前2週間の状況

次のチェック項目に1つでも「はい」がある場合は、受検の自粛をお願いいたします。

No.	チェック項目	チェック欄	
		はい	いいえ
1	37.5°Cを超える発熱		
2	咳、のどの痛みなどの風邪の症状		
3	だるさ（倦怠感）、息苦しさ		
4	嗅覚や味覚の異常		
5	身体が重く感じる、疲れやすい等		
6	新型コロナウイルス感染症に陽性とされた者との濃厚接触		
7	同居家族や身近な知人に感染が疑われる方がいる		
8	過去14日以内に政府から入国制限、入国後の観察期間を必要とされる国、地域等への渡航または当該国等の在住者との濃厚接触		

試験当日、試験会場の受付に提出して下さい。

# 13 合格証書の交付

## 1 交付時期

- ①令和3年9月下旬ごろ（金属熱処理を除く3級職種）  
②令和3年12月中旬ごろ（1級・2級・単一等級及び3級金属熱処理職種）

## 2 受領方法

申請時に記入された「合格証書の受領方法」に従って、次の郵送先及び交付場所で受領して下さい。  
申請書左下欄で指定した希望番号を確認して下さい。

### 【番号ごとの受領方法】

希望方法	郵送（郵送料着払い）	兵庫県庁での手渡し受領
事業所・団体での一括受領	【1を選択した方】 各事業所・団体の技能検定ご担当者あて郵送	【2・4を選択した方】 ※別途お送りする交付に関するはがきをお持ち下さい。 神戸市中央区下山手通5-10-1 兵庫県庁1号館5階 能力開発課内 (平日9:00~17:30)
個人受領	【3を選択した方】 受検申請書に記載の住所あて郵送	

（※郵送料金の目安（受領枚数が多い場合及び郵送地域が県外の場合は金額が変動します。）  
（ゆうパックの料金 特・1・単一等級 県内1,030円  
2・3級 県内 810円）

## 3 合格証書に記載する氏名について

申請書に記入された氏名の表記どおりに作成しますので、文字の記載誤り等に十分ご注意下さい。

## 4 合格通知後の変更届けについて

合格通知後に氏名・送付先住所等に変更があった場合は、合格通知に同封する「変更事項連絡票」様式に記入の上、下記へFAXにて、10月8日(金)（金属熱処理を除く3級職種は9月3日(金)）までに提出して下さい。（同様式が届かない場合は下記へご連絡願います。）

兵庫県産業労働部政策労働局能力開発課人材育成班 TEL 078-362-3369 FAX 078-362-3951

# 14 受検申請書等の配布先

兵庫県職業能力開発協会	神戸市中央区下山手通6-3-30 兵庫勤労福祉センター1F	☎ 078-371-2091代
兵庫県神戸県民センター 県民・産業振興課	神戸市長田区二葉町5-1-32（新長田合同庁舎内）	☎ 078-647-9089
兵庫県阪神南県民センター 県民・産業振興課	尼崎市東難波町5-21-8（兵庫県尼崎総合庁舎内）	☎ 06-6481-7679
兵庫県阪神北県民局 地域振興課	宝塚市旭町2-4-15（兵庫県宝塚総合庁舎内）	☎ 0797-83-3101
兵庫県東播磨県民局 県民課	加古川市加古川町寺家町天神木97-1（兵庫県加古川総合庁舎内）	☎ 079-421-9414
兵庫県北播磨県民局 県民・商工観光課	加東市社字西柿1075-2（兵庫県社総合庁舎内）	☎ 0795-42-9415
兵庫県中播磨県民センター 産業観光課	姫路市北条1-98（兵庫県姫路総合庁舎内）	☎ 079-281-9260
兵庫県西播磨県民局 地域づくり課	赤穂郡上郡町光都2-25（兵庫県西播磨総合庁舎内）	☎ 0791-58-2141
兵庫県但馬県民局 地域づくり課	豊岡市幸町7-11（兵庫県豊岡総合庁舎内）	☎ 0796-26-3686
兵庫県丹波県民局 地域振興課	丹波市柏原町柏原688（兵庫県柏原総合庁舎内）	☎ 0795-73-3784
兵庫県淡路県民局 県民・商工労政課	洲本市塩屋2-4-5（兵庫県洲本総合庁舎内）	☎ 0799-26-2087

# 15 その他の試験・研修等のご案内

## 1 令和3年度ビジネス・キャリア検定試験のご案内

ビジネス・キャリア検定試験は、事務系職種における職務を遂行する上で必要となる知識の習得と実務能力の評価を行うことを目的とした、職業能力検定試験です。

「生産管理」・「営業・マーケティング」など8分野43試験を、以下の日程で実施します。

前 期		後 期	
受付期間	令和3年4月12日(月)～7月16日(金)	受付期間	令和3年10月4日(月)～12月10日(金)
試験日	令和3年10月3日(日)	試験日	令和4年2月20日(日)
合格発表	令和3年11月5日(金)(2・3級) 令和3年12月10日(金)(1級)	合格発表	令和4年3月18日(金)

## 2 令和3年度研修・講座のご案内

当協会では、以下の研修等を開催しております。

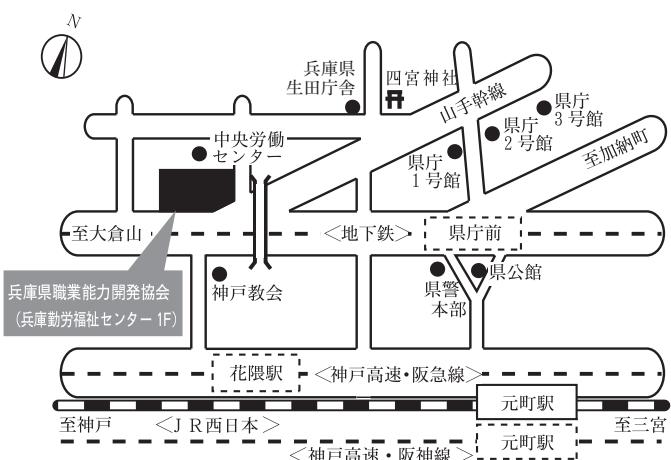
研 修 名	日 程	定 員	受講料(税込)
☆新入社員研修  ☆働き方改革を推進する管理職のコミュニケーション能力向上研修	(第1回) 令和3年4月5日(月)・6日(火) 令和3年4月7日(水)・8日(木)	各30名	16,000円
	フォローアップ 令和3年10月1日(金)	30名	13,000円
☆職業訓練指導員試験準備講習	(第1回) 令和3年8月25日(水) (第2回) 令和3年8月26日(木)	各30名	10,000円
☆中堅社員研修	令和3年9月2日(木)・3日(金)	30名	16,000円
☆リーダー研修	令和3年10月19日(火)～21日(木)	30名	29,000円
☆監督者訓練(TWI) 1科(JD)・2科(JM)・3科(JR)	要望に応じ随時(事業所単位)	各10名	19,000円
☆監督者訓練(TWI) 4科(JS)	要望に応じ随時(事業所単位)	10名	20,000円
職業訓練指導員講習(第1回) (48H講習) (第2回)	令和3年6月2日(水)～9日(水) 令和4年1月19日(水)～26日(水)	各30名	18,000円
職業能力開発促進大会	計画中	100名	無料
新年特別講演会	計画中	100名	会員:無料 会員外:有料

- (1) 当協会の会員は、☆印の研修・講習について、受講料から4,000円会員割引いたします。  
(2) 新入社員研修(第1回又は第2回)とフォローアップをセットで申込みいただくと、フォローアップの受講料から1,000円割引いたします。

注 ビジネス・キャリア検定試験並びに研修・講習は、(1)マスク着用、(2)こまめな手指の消毒、(3)会場の換気などの感染防止対策を講じた上で実施いたします。

注 新型コロナウイルスの感染状況により、延期または中止となる場合があります。  
この場合は、当協会ホームページでお知らせいたします。

## 兵庫県職業能力開発協会案内図



### もよりの交通機関

J R・阪神元町駅より徒歩15分  
阪急花隈駅東口より徒歩7分  
地下鉄県庁前駅より徒歩5分

T 650-0011

神戸市中央区下山手通6丁目3番30号  
兵庫勤労福祉センター1F  
TEL (078) 371-2091 (代表)  
FAX (078) 371-2095



### ホームページのご案内

<https://www.noukai-hyogo.jp>

技能検定受検申請書をダウンロードできます!!  
技能検定に関するQ&Aを掲載しています。