

令和5年度後期

技能検定受検案内



<技能五輪兵庫県大会参加案内>

技能検定とは、職業能力開発促進法に基づき、働く人たちの持っている技能を一定の基準によって検定し、これを公証する国家検定制度です。

合格者に対し、特級・1級及び単一等級は厚生労働大臣の、2級及び3級は兵庫県知事の合格証書が交付され、技能士と称することができます。

1 実施日程

受付期間	令和5年10月2日(月) ～ 令和5年10月13日(金)	受検申請（3「受検申請」参照）
実技試験 問題公表	令和5年11月27日(月)	1 当協会で公表します。 （一部の試験では実技試験問題概要のみ公表します。） 2 12月4日までに実技試験問題が届かない場合は当協会へお問い合わせください。
受検票	1 日時・会場等が決まり次第、送付します。 2 12月中旬に受検票が届かない場合は、必ず当協会へお問い合わせください。	
実技試験	令和5年12月4日(月) ～ 令和6年2月11日(日)	1 左記期間内の受検票で指定された日時に実施します。 2 試験日・試験会場の変更はできません。
学科試験	令和6年1月21日(日) 令和6年1月28日(日) 令和6年2月4日(日)	1 受検票で指定された日時に実施します。 2 学科試験日は職種ごとに異なります。（5「実施職種・実施日・受検手数料」参照） 3 試験日・試験会場の変更はできません。
合格発表日	令和6年3月8日(金)	1 合格発表日の午前9時から当協会及び兵庫県のホームページにて合格者の受検番号を閲覧できます。（電話による可否のお問い合わせにはお応えできません。） 2 技能検定合格者には、兵庫県から合格通知が送付されます。 3 実技試験・学科試験のどちらか一方のみの合格者には、当協会から合格通知を送付します。 4 不合格者（個人申請のみ）には、当協会から通知します。
合格証書の送付	令和6年5月中旬ごろ	1 兵庫県産業労働部能力開発課より送付されます。 2 合格証書の受領（13「合格証書の交付」参照）

目次

1 実施日程	1	9 受検申請書記入例	14～15
2 受検申請の前に	2	10 年齢早見表	16
3 受検申請	3	11 郵送内訳表	17
4 受検手数料	4	12 申請内容変更届	18
5 実施職種・実施日・受検手数料	5～8	13 合格証書の交付	19
6 技能五輪兵庫県大会	9	14 受検申請書等の配置場所	19
7 受検資格	10～11	15 その他の試験・研修等のご案内	20
8 試験の免除	12～13		

2 受検申請の前に ※必ずお読みください

1 受検申請は、郵送のみです。

送付先：〒650-0011 神戸市中央区下山手通6-3-30 兵庫勤労福祉センター 1F
兵庫県職業能力開発協会 技能検定課 宛

2 受検手数料の支払方法は、振込のみです。

(1) 振込手数料は受検者負担となります。

(2) 詳細は4「受検手数料」を参照。

※今年度から、領収書の発行はありません。振込時に金融機関から発行される利用明細書又は振込受領書をもって領収書に代えさせていただきます。

3 個人申請及び複数の申請書の一括申請のどちらの場合でも、郵送内訳表を必ず添付してください。

詳細は11「郵送内訳表」を参照。

4 実技試験において人数制限がある職種（作業）は先着順の受付となります。

(1) 消印の日付が早い順に受付します。

(2) 受付期間前に到着した受検申請書は、受付初日到着分の後に、受付します。

(3) 同日消印による受検申請が制限人数を超えた場合は、兵庫県に在住・在勤の方を優先した上で、先着順に受付します。

(4) 受付期間内であっても、受検申請が定員に達した場合、受付を終了します。人数制限職種の受付状況につきましては、当協会ホームページで確認してください。

5 昨年度からの変更点

(1) 領収書の発行はありません。

振込時に金融機関から発行される利用明細書又は振込受領書をもって領収書に代えさせていただきます。

(2) 新型コロナウイルス感染拡大防止に関する対応。

下表のとおり、新型コロナウイルス感染拡大防止に関する対応を変更します。

変更前	変更後
体調管理チェックリストの提出	体調管理チェックリストの提出は不要です
マスク着用の義務	マスク着用は個人の判断に委ねます
検温・消毒の実施	検温・消毒は各試験会場の判断に準じます
受検自粛に伴う受検手数料の返金	受検手数料の返金はありません

(3) 「放電加工」が「非接触除去加工」に職種名称変更。

名称変更に伴い、職種番号が「183」に変更されましたので、ご注意ください。

(4) 「電気機器組立て職種（シーケンス制御作業）」が、「シーケンス制御職種（シーケンス制御作業）」として独立。

独立に伴い、職種番号が「184」、作業番号が「010」に変更されましたので、ご注意ください。

(5) 3級「シーケンス制御職種（シーケンス制御作業）」が、前期・後期の両方で受検できるようになりました。

上記内容を確認した上で、受検申請をしてください。

3 受検申請

受 付	1 受付は、10月13日(金)の消印分まで有効です。 2 人数制限のある作業の実技試験は、受付日ごとに兵庫県内に在住・在勤の方を優先した上で先着順に受付します。
申 請 方 法	1 受検申請は、郵送のみです。下記の「提出書類」を当協会へ送付してください。 (送付先：〒650-0011 神戸市中央区下山手通6-3-30 兵庫勤労福祉センター1F 兵庫県職業能力開発協会 技能検定課 宛) 2 提出書類は送付した記録が残る「特定記録」や「宅配便」等で送付してください。 (普通郵便で送付され未着の場合、当協会では責任を負いません。) 3 一部の実技試験は、実施人数に制限があります。(5「実施職種・実施日・受検手数料」参照) 4 学科試験は、受検申請書の「希望する学科試験会場」にチェックいただきますが、会場定員等の都合により他の会場で受検いただく場合がありますので、ご了承ください。 5 受付状況につきましては、当協会ホームページで確認してください。
提 出 書 類	1 受検申請書 (1) 受検申請書は、等級別になっています。(9「受検申請書記入例」参照) (2) 受検申請書は当協会のホームページからダウンロードできます。 2 郵送内訳表・受検手数料振込明細 (1) 受検手数料の振込(4「受検手数料」参照) (2) 11「郵送内訳表」(コピー可)に必要事項をご記入の上、「受検手数料振込明細(写し)」を貼付してください。 (3) 「兵庫県使用料及び手数料徴収条例第4条」に基づき、受検申請後の受検手数料は原則、返金できません。 (4) 受検手数料は非課税、技能五輪兵庫県大会参加料は税込です。 3 本人確認書類 受検申請時に本人確認書類として、次の(1)～(5)のいずれかの書類の写しを受検申請書裏面の本人確認書類貼付欄に貼付してください。 ダウンロードした受検申請書の場合、電算処理票の裏面に貼付してください。 本人確認書類の貼付がない場合は、受検申請をお断りします。 (1) 運転免許証、マイナンバーカード、(個人番号が記載されている箇所は黒塗りすること)、その他の日本の官公庁が発行した身分証明書(氏名及び生年月日が確認できるもの) (2) 特別永住者証明書、在留カード (3) 健康保険被保険者証 (4) 生徒手帳、学生証(氏名及び生年月日が確認できるもの) (5) 外国政府が発行した旅券(写真欄及び日本国査証欄) 4 関係書類(該当者のみ) (1) 7「受検資格」の☆印の受検資格で受検される場合は、同ページ※10の必要書類の写しを添付してください。 (2) 実技試験・学科試験の免除を受ける場合は、証明する書類の写しを添付してください。(8「試験の免除」参照) (3) 受検手数料の減免措置を受ける場合、「雇用保険被保険者証」の写しを添付してください。 「雇用保険被保険者証」がなければ、「給与明細の写し」若しくは「在職証明」を添付してください。 (4) 関係書類はホッチキス留めをせず、添付してください。

4 受検手数料

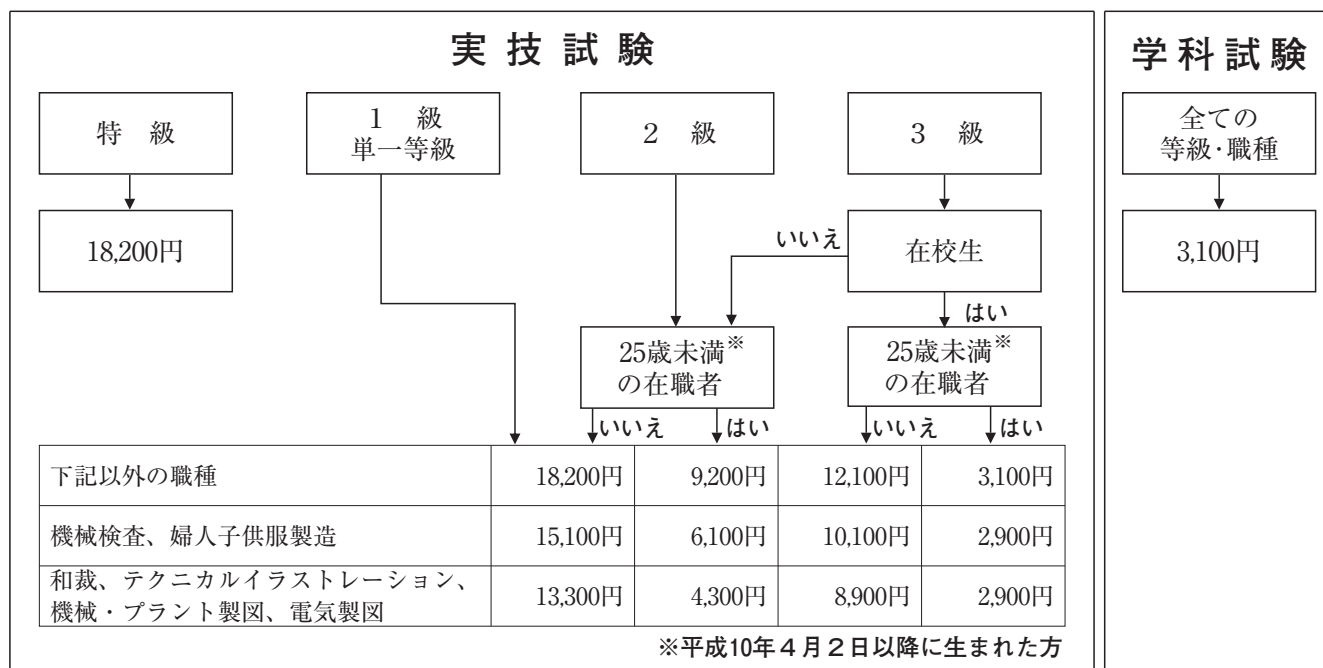
- 1 受検手数料は、9月25日(月)～10月13日(金)の期間に次のいずれかの口座に納入してください。
(受検手数料の金額については、下表「受検手数料確認フローチャート」を参照)
 - (1) 三井住友銀行神戸営業部 普通預金口座 8668056
 - (2) ゆうちょ銀行 記号14370 番号39501551
- 2 口座名義は、いずれも兵庫県職業能力開発協会、振込手数料は受検者負担となります。
- 3 現金書留・小切手・郵便為替の受付はいたしませんので、ご注意ください。
- 4 「兵庫県使用料及び手数料徴収条例第4条」に基づき、受検申請後の受検手数料は原則、返金できません。
- 5 受検手数料は非課税、技能五輪兵庫県大会参加料は税込です。
- 6 領収書の発行はありません。振込時に金融機関から発行される利用明細書又は振込受領書をもって領収書に代えさせていただきます。
- 7 次の(1)～(3)の要件を全て満たす場合、実技試験の受検手数料の減免措置が受けられます。
 - (1) 2級または3級の実技試験を受検する方。
 - (2) 25歳未満（実技試験実施日が属する年度の4月1日において25歳に達していない方）の在職者。^{※1}
 - (3) 日本国籍を有する方又は、出入国管理及び難民認定法（昭和26年政令第319号）別表第二の在留資格^{※2}をもって在留する方。

※1 在職者：雇用保険被保険者（受検申請日において）

※2 別表第二の在留資格：永住者、日本人の配偶者等、永住者の配偶者等、定住者

※ 減免措置を受ける場合、「雇用保険被保険者証」の写しを添付してください。
「雇用保険被保険者証」がなければ、「給与明細の写し」若しくは「在職証明」を添付してください。

受検手数料確認フローチャート



5 実施職種(57職種57作業)・実施日・受検手数料

特級（25職種）

検 定 職 種	作 業 名	職種 番号	作業 番号	実 技 試 験 日			学 科 試験日	受検手数料		備考
				製作等 作 業 試 験	判断等 試 験	計立案等 立 案 作 業 試 験		実技試験	学科試験	
鑄 造		003						円	円	
金 属 熱 処 理		005								
機 械 加 工		006								
非 接 触 除 去 工		183								
金 型 製 作		114								
金 属 プ レ ス 工		007								
工 場 板 金		123								
め っ き		010								
仕 上 げ		012								
機 械 検 査		013								
ダ イ カ ス ト		014								
電 子 機 器 て		015								
電 気 機 器 て		016	000	—	—	R6'1/28 (PM)	R6'1/28 (AM)	18,200	3,100	
半 導 体 製 造		141								
プ リ ン ト 製 造		162								
自 動 販 売 機 整 調		097								
光 学 機 器 製 造		148								
内 燃 機 関 関 立 て		067								
空 気 圧 装 置 て		142								
油 圧 装 置 調 整		084								
建 設 機 械 整 備		068								
婦 人 子 供 服 製 造		025								
紳 士 服 製 造		026								
プ ラ ス チ ッ ク 形 成		037								
パ ン 製 造		130								

1・2級（38職種49作業）

検 定 職 種	作 業 名	職種 番号	作業 番号	実 技 試 験 日			学 科 試験日	受検手数料			備考		
				製作等 作 業 試 験	判断等 試 験	計 画 立案等 作 業 試 験		実技試験		学科試験			
								1 級並びに 2 級減免対象外	2 級 減免対象者				
鍛 造	※プレス型鍛造	004	030	受検票 で通知	—	R6'1/21 (PM)	R6'1/21 (AM)	円	円	円			
金 型 製 作	※プレス金型製作	114	010	受検票 で通知	—	—	R6'1/28 (PM)				注 3		
工 場 板 金	※機械板金	123	030	受検票 で通知	—	—	R6'1/28 (PM)				18,200	9,200	注 3
	※数値制御タレット パンチプレス板金		040										
ロ ー プ 加 工	ロープ加工	154	010	受検票 で通知	—	—	R6'2/4 (PM)						
機 械 検 査	※機械検査	013	010	受検票 で通知	—	R6'1/21 (PM)	R6'1/21 (AM)	15,100	6,100				
シーケンス制御	※シーケンス制御	184	010	受検票 で通知	—	R6'1/21 (PM)	R6'1/21 (AM)	18,200	9,200	3,100			
半 導 体 製 品 製 造	集積回路チップ製造	141	010	—	R6'1/21	—	R6'2/4 (AM)						
	集積回路組立て		020										
プ リ ン ト 配 線 板 製 造	プリント配線板設計	162	010	—	R6'1/21	—	R6'2/4 (AM)						
	プリント配線板製造		020		R6'1/14								
自 動 販 売 機 整 調	※自動販売機調整	097	010	受検票 で通知	—	—	R6'1/28 (PM)						
鉄 道 車 両 製 造 ・ 整 備	※走行装置整備	160	060	受検票 で通知	—	—	R6'1/28 (PM)						
	※鉄道車両点検・調整		080										
内 燃 機 関 組 立	※量産形内燃機関組立て	067	010	受検票 で通知	—	R6'1/21 (PM) 1級のみ	R6'1/21 (AM)						
空 気 圧 装 置 組 立	空気圧装置組立て	142	010	—	R6'1/14	R6'1/14 (AM)	R6'2/4 (PM)						
油圧装置調整	※油圧装置調整	084	010	受検票 で通知	—	R6'1/28 (PM)	R6'1/28 (AM)						
農業機械整備	農業機械整備	077	010	受検票 で通知	—	R6'1/28 (PM)	R6'1/28 (AM)						
冷 凍 空 気 調 和 機 器 施 工	冷凍空調和機器施工	069	010	受検票 で通知	—	R6'1/28 (PM)	R6'1/28 (AM)					注 1	
婦 人 子 供 服 製 造	婦人子供既製服 パターンメイキング	025	020	受検票 で通知	—	—	R6'1/21 (AM)	15,100	6,100				
和 裁	和服製作	027	010	受検票 で通知	—	—	R6'1/28 (AM)	13,300	4,300				
帆布製品製造	帆布製品製造	070	010	受検票 で通知	—	—	R6'2/4 (AM)	18,200	9,200				
紙 器 ・ 段ボール箱製造	※印刷箱打抜き	093	010	受検票 で通知	—	—	R6'1/28 (AM)						
	※印刷箱製箱		020										
プ リ プ レ ス	※D T P	034	036	受検票 で通知	—	—	R6'2/4 (AM)						
石 材 施 工	※石材加工	150	010	受検票 で通知	—	—	R6'1/28 (AM)						
パ ン 製 造	※パン製造	130	010	受検票 で通知	—	—	R6'1/28 (PM)						
菓 子 製 造	洋菓子製造	151	010	受検票 で通知	—	—	R6'2/4 (PM)						
	和菓子製造		020										

検 定 職 種	作 業 名	職種 番号	作業 番号	実 技 試 験 日			学 科 試験日	受検手数料			備考
				製作等 作 業 試 験	判断等 試 験	計 画 立案等 作 業 試 験		実技試験		学科試験	
								1 級並びに 2 級減免対象外	2 級 減免対象者		
建 築 大 工	大工工事	038	010	受検票 で通知	—	—	R6'2/4 (AM)	18,200	9,200	3,100	
かわらぶき	かわらぶき	039	010	受検票 で通知	—	—	R6'2/4 (AM)				
配 管	建築配管	046	010	受検票 で通知	—	R6'1/21 (PM)	R6'1/21 (AM)				
	※プラント配管		020								注 1 注 2
型 枠 施 工	型枠工事	074	010	受検票 で通知	—	R6'1/21 (PM) 1級のみ	R6'1/21 (AM)				
鉄 筋 施 工	鉄筋施工図作成	047	010	R6'1/14 (AM)	—	—	R6'2/4 (PM)				
	鉄筋組立て		020	受検票 で通知							
コンクリート 圧 送 施 工	コンクリート圧送工事	157	010	—	R6'1/14 (AM)	R6'1/14 (AM)	R6'2/4 (PM)				
防 水 施 工	※塩化ビニル系シート 防水工事	086	050	受検票 で通知	—	—	R6'1/28 (AM)				
自動ドア施工	※自動ドア施工	163	010	受検票 で通知	—	—	R6'2/4 (AM)				
ガ ラ ス 施 工	ガラス工事	050	010	受検票 で通知	—	R6'1/21 (PM) 1級のみ	R6'1/21 (AM)				
機械・プラント 製 図	※機械製図手書き	052	010	R6'1/21	—	—	R6'1/28 (AM)	13,300	4,300		
	※機械製図 CAD		015								
電 気 製 図	※配電盤・制御盤製図	053	010	R6'1/21 (AM)	—	—	R6'2/4 (AM)				
金属材料試験	※機械試験	075	010	受検票 で通知	—	R6'1/21 (PM)	R6'1/21 (AM)	18,200	9,200		
	※組織試験		020			—					
塗 装	鋼橋塗装	060	040	受検票 で通知	—	—	R6'2/4 (AM)				
広告美術仕上げ	広告面ペイント 仕上げ	061	010	受検票 で通知	—	—	R6'2/4 (PM)				
	広告面粘着シート 仕上げ		030								
工 業 包 装	工業包装	113	010	受検票 で通知	—	—	R6'2/4 (AM)				

単一等級（3職種3作業）

検 定 職 種	作 業 名	職種 番号	作業 番号	実 技 試 験 日			学 科 試験日	受検手数料		備考
				製作等 作 業 試 験	判断等 試 験	計 画 立案等 作 業 試 験		実技試験	学科試験	
電子回路接続	※電子回路接続	140	010	受検票 で通知	—	—	R6'2/4 (AM)	円	円	
製 麺	※機械乾麺製造	135	020	受検票 で通知	—	R6'1/28 (PM)	R6'1/28 (AM)	18,200	3,100	
エーエルシー パ ネ ル 施 工	※エーエルシーパネル 工事	109	010	受検票 で通知	—	R6'1/28 (PM)	R6'1/28 (AM)			注 2

3級（17職種19作業）

検 定 職 種	作 業 名	職種 番号	作業 番号	実 技 試 験 日			学 科 試験日	受検手数料		備考	
				製作等 作 業 試 験	判断等 試 験	計 画 立案等 作 業 試 験		実技試験			学科試験
								減免対象外 (高等学校等の在校生)	減免対象者 (高等学校等の在校生)		
機 械 加 工	※普通旋盤	006	010	受検票 で通知	—	—	R6'2/4 (AM)	18,200円 (12,100)	9,200円 (3,100)	円	
機 械 検 査	※機械検査	013	010	受検票 で通知	—	—	R6'2/4 (PM)	15,100 (10,100)	6,100 (2,900)		
電子機器組立て	※電子機器組立て	015	010	受検票 で通知	—	—	R6'2/4 (PM)	18,200 (12,100)	9,200 (3,100)	3,100	
シーケンス制御	※シーケンス制御	184	010	受検票 で通知	—	—	R6'1/21 (AM)				
プ リ ン ト 配 線 板 製 造	プリント配線板設計	162	010	—	R6'1/21	—	R6'2/4 (AM)				
	プリント配線板製造		020		R6'1/14						
内燃機関組立て	※量産形内燃機関組立て	067	010	受検票 で通知	—	—	R6'1/21 (AM)				
冷 凍 空 気 調 和 機 器 施 工	冷凍空気調和機器施工	069	010	受検票 で通知	—	—	R6'1/28 (AM)				
和 裁	和服製作	027	010	受検票 で通知	—	—	R6'1/28 (AM)	13,300 (8,900)	4,300 (2,900)		
家 具 製 作	家具手加工	124	010	受検票 で通知	—	—	R6'1/28 (PM)	18,200 (12,100)	9,200 (3,100)	3,100	
プ ラ ス チ ッ ク 成 形	※射出成形	037	020	受検票 で通知	—	—	R6'2/4 (AM)				
建 築 大 工	大工工事	038	010	受検票 で通知	—	—	R6'2/4 (AM)				
か わ ら ぶ き	かわらぶき	039	010	受検票 で通知	—	—	R6'2/4 (AM)				
配 管	建築配管	046	010	受検票 で通知	—	—	R6'1/21 (AM)				
テ ク ニ カ ル イ ラ ス ト レ ー シ ョ ン	※テクニカルイラスト レーションCAD	088	060	R6'1/14 (AM)	—	—	R6'2/4 (AM)	13,300 (8,900)	4,300 (2,900)		
機 械 ・ プ ラ ン ト 製 図	※機械製図手書き	052	010	R6'1/21	—	—	R6'1/28 (AM)				
	※機械製図CAD		015								
電 気 製 図	※配電盤・制御盤製図	053	010	R6'1/21 (AM)	—	—	R6'2/4 (AM)				
広告美術仕上げ	広告面粘着シート 仕上げ	061	030	受検票 で通知	—	—	R6'2/4 (PM)				

注 1 1・2級冷凍空気調和機器施工・プラント配管の実技試験当日、ガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証を持参しないと受検できませんので、注意してください。

注 2 プラント配管・エーエルシーパネル工事の実技試験当日、アーク溶接等の作業に関し、労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等が必要です。

注 3 プレス金型製作・機械板金・数値制御タレットパンチプレス板金の実技試験当日、動力プレス機械の金型の取り付け等の作業に関し、労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等が必要です。

受検申請に係る注意事項

- (1) 作業名の※印は、設備の都合で実技試験に人数制限があり、受付日ごとに兵庫県に在住・在勤の方を優先した上で先着順に受付します。
- (2) 受検者が少ない場合は、実技試験を実施しないことがあります。

6 技能五輪兵庫県大会

国内の青年技能者に、技能レベルを競うことにより努力目標を与える機会として開催します。技能の重要性、必要性をアピールし、技能尊重気運の醸成を図ることを目的とする技能五輪全国大会の出場候補となる成績優秀者を選抜し、推薦します。

(1) 競技職種及び参加料

競技職種	競技職種に対応する 技能検定作業	職種 番号	作業 番号	競技日			参加料
				製作等 作業試験	判断等 試験	計画立案等 作業試験	
冷凍空調技術	冷凍空調和機器施工	069	010	受検票で通知	—	R6'1/28 (PM)	18,200 (9,200) 円
建築大工	大工工事	038	010	受検票で通知	—	—	
配管	建築配管	046	010	受検票で通知	—	R6'1/21 (PM)	
機械製図	※機械製図 CAD	052	015	R6'1/21	—	—	13,300 (4,300)
電気溶接	(技能五輪単独職種)	901	000	受検票で通知	—	—	18,200
電工		902	000	受検票で通知	—	—	

注 ※印の作業名は、設備の都合で参加人数に制限があり、先着順に受付します。

注 参加料は税込金額です。

注 参加料の()内の金額は、技能検定受検手数料の減免措置要件を満たす者に限ります。

(4「受検手数料」参照)

(2) 競技課題

技能検定2級実技試験又は中央職業能力開発協会から指定された課題により競技します。

(3) 参加資格

平成13年1月1日以降に生まれた者。(過去の技能五輪国際大会で同一職種の競技に参加した者は除く。)

なお、国際大会への参加は平成15年1月1日以降に生まれた者。

(4) 全国大会への参加

兵庫県大会において優秀な成績を収めた者を第62回技能五輪全国大会に推薦します。

(第62回技能五輪全国大会は愛知県を中心に令和6年11月22日(金)～25日(日)にかけて開催が予定されています。)

(5) その他

技能検定2級受検と併願する場合は、「技能五輪参加申込書」と「2級技能検定受検申請書」を提出してください。

(その場合、技能検定受検手数料のみ必要とし、技能五輪兵庫県大会参加料は不要です。)

技能検定の受検に必要な実務経験年数一覧

(単位 年)

受 検 対 象 者 (※1)	特 級	1 級			2 級		3 級	単一等級
	1 級 合格後		2 級 合格後	3 級 合格後		3 級 合格後	級 (※6)	
実務経験のみ	☆5	7	☆2	☆4	2	☆0	0 ※7	3
専門高校卒業後 ※2 専修学校（大学入学資格付与課程に限る）卒業		6			0		0	1
短大・高専・高校専攻科卒業 ※2 専門職大学前期課程修了 専修学校（大学編入資格付与課程に限る）卒業		5			0		0	0
大学卒業（専門職大学前期課程修了者を除く）※2 専修学校（大学院入学資格付与課程に限る）卒業		4			0		0	0
専修学校 ※3 又は 各種学校卒業 （厚生労働大臣が指 定したものに限る。）		6 800 時間以上			0		0 ※8	1
		5 1,600 時間以上			0		0 ※8	1
		4 3,200 時間以上			0		0 ※8	0
短期課程の普通職業 訓練修了 ※4 ※9		6 700 時間以上			0		0 ※5	1
普通課程の普通職業 訓練修了 ※4 ※9		5 2,800 時間未満			0		0	1
		4 2,800 時間以上			0		0	0
専門課程又は特定専門課程の高度職業 訓練修了 ※4 ※9		3	☆1	☆2	0		0	0
応用課程又は特定応用課程の高度職業 訓練修了 ※9		1			0		0	0
指導員養成課程の指導員養成訓練修了 ※9		1			0		0	0
職業訓練指導員免許取得		☆1			—	—	—	☆0
高度養成課程の指導員養成訓練修了 ※9		0			0	0	0	0

※1：検定職種に関する学科（P11の技能検定職種に関する学科一覧を参照）、訓練科又は免許職種に限る。

※2：学校教育法による大学、短期大学又は高等学校と同等以上と認められる外国の学校又は他法令学校を卒業した者並びに（独）大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者は学校教育法に基づくそれぞれのものに準ずる。

※3：大学入学資格付与課程、大学編入資格付与課程及び大学院入学資格付与課程の専修学校を除く。

※4：職業訓練法の一部を改正する法律（昭和53年法律第40号）の施行前に、改正前の職業訓練法に基づく高等訓練課程又は特別高等訓練課程の養成訓練を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなす。また、職業能力開発促進法の一部を改正する法律（平成4年法律第67号）の施行前に、改正前の職業能力開発促進法に基づく専門課程の養成訓練を修了した者は、専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなし、改正前の職業能力開発促進法に基づく普通課程の養成訓練又は職業転換課程の能力再開発訓練（いずれも800時間以上のものに限る。）を修了した者はそれぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程又は短期課程の普通職業訓練を修了したものとみなす。

※5：総訓練時間が700時間未満のものを含む。

※6：3級の技能検定については、上記のほか、検定職種に関する学科に在学する者及び検定職種に関する訓練科において職業訓練を受けている者等も受検できる。また、工業高等学校に在学する者等であって、かつ、工業高等学校の教員等による検定職種に係る講習を受講し、当該講習の責任者から技能検定試験受検に際して安全衛生上の問題等がないと判定された者も受検できる。

※7：検定職種に関し実務の経験を有する者について、受検資格を認めることとする。

※8：当該学校が厚生労働大臣の指定を受けたものであるか否かに関わらず、受検資格を付与する。

※9：職業能力開発促進法第92条に規定する職業訓練又は指導員訓練に準ずる訓練の修了者においても、修了した職業訓練又は指導員訓練の訓練課程に応じ、受検資格を付与する。

※10：☆印の経験年数で受検される方は、同一検定職種の技能検定合格証書又は職業訓練指導員免許の写しを添付してください。

技能検定職種に関する学科一覧

職 種 名	技能検定職種に関する学科	職 種 名	技能検定職種に関する学科
鍛造	金属工学科、機械科	プリプレス	印刷科
機械加工	機械科	プラスチック成形	機械科、電気科、工業化学科
金型製作	機械科	石材施工	建築科、土木科
工場板金	機械科	パン製造	菓子科、製パン科
ロープ加工	金属科	菓子製造	菓子科、製菓科
機械検査	機械科	製麺	農業化学科、食品科、食品工学科
電子回路接続	機械科、電子科、電気科	建築大工	建築科、大工科
電子機器組立て	電子科、電気科	かわらぶき	建築科
シーケンス制御	電子科、電気科	エーエルシーパネル施工	建築科
半導体製品製造	機械科、電子科、電気科	配管	機械科、造船科、建築科
プリント配線板製造	電子科、電気科	型枠施工	建築科、土木科
自動販売機調整	電子科、電気科	鉄筋施工	建築科、土木科
鉄道車両製造・整備	機械科、電気科、造船科、自動車科	コンクリート圧送施工	建築科、土木科
内燃機関組立て	自動車科	防水施工	建築科
空気圧装置組立て	機械科	自動ドア施工	機械科、電子科、電気科、建築科
油圧装置調整	機械科	ガラス施工	建築科
農業機械整備	機械科	テクニカルイラストレーション	機械科、電気科、建築科
冷凍空気調和機器施工	設備科	機械・プラント製図	機械科、金属工学科、溶接工学科、化学工学科、工業化学科
婦人子供服製造	被服科、服装科、洋裁科	電気製図	電気科
和裁	被服科、服飾科、和裁科	金属材料試験	金属工学科、機械科
帆布製品製造	被服科	塗装	建築科、工芸科、塗装科
家具製作	工芸科	広告美術仕上げ	工芸科、デザイン科
紙器・段ボール箱製造	—	工業包装	—

8 試験の免除

実技試験又は学科試験の免除を受けるには、次の資格事項を必要とします。

わからないことは当協会までお問い合わせください。

1 技能検定関係（同一の検定職種に限る。）

対 象 者		技能検定試験の免除の範囲					備 考
		特 級	1 級	2 級	3 級	単一等級	
特 級	実技試験のみ合格	実技の全部	－	－	－	－	※ 1
	学科試験のみ合格	学科の全部	－	－	－	－	※ 1
1 級	技 能 検 定 合 格	－	学科の全部				－
	実技試験のみ合格	－	実技の全部				※ 2
	学科試験のみ合格	－	学科の全部				※ 2
2 級	技 能 検 定 合 格	－	－	学科の全部		－	－
	実技試験のみ合格	－	－	実技の全部		－	※ 2
	学科試験のみ合格	－	－	学科の全部		－	※ 2
3 級	技 能 検 定 合 格	－	－	－	学科の全部	－	－
	実技試験のみ合格	－	－	－	実技の全部	－	※ 2
	学科試験のみ合格	－	－	－	学科の全部	－	※ 2
単一等級	技 能 検 定 合 格	－	－	－	－	学科の全部	－
	実技試験のみ合格	－	－	－	－	実技の全部	※ 2
	学科試験のみ合格	－	－	－	－	学科の全部	※ 2

※ 1：実技試験又は学科試験に合格した日から5年間（当該合格した実技試験が行われた日の翌日から起算して5年を経過した日の属する年の翌年（その日が1月1日から3月31日までの間である場合は、その日の属する年）の3月31日まで）有効

※ 2：選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る。

2 職業能力開発行政関係（検定職種に関する訓練科又は免許職種に限る。）

対 象 者			技能検定試験の免除の範囲					備 考
			特 級	1 級	2 級	3 級	単一等級	
指導員試験合格又は指導員免許取得			－		学科の全部		学科の全部	※ 1
応用課程又は、特定応用課程の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後 実務経験年数	5 年			学科の全部		学科の全部	※ 4
		2 年	－		学科の全部		学科の全部	※ 4
			－	－	学科の全部		学科の全部	※ 4
専門課程又は、特定専門課程の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後 実務経験年数	4 年	－		学科の全部		学科の全部	※ 4
		1 年	－	－	学科の全部		学科の全部	※ 4
			－	－	学科の全部		－	※ 4
普通課程の普通職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後 2 年（2800h 以上なら 1 年）の実務経験		－	－	学科の全部		学科の全部	※ 1 ※ 4
			－	－	学科の全部		－	※ 1 ※ 4
短期課程の普通職業訓練について修了時試験合格かつ修了	1 級技能士コース		－		学科の全部		－	※ 1 ※ 4
	2 級技能士コース		－	－	学科の全部		－	※ 1 ※ 4
	単一等級技能士コース		－	－	－	－	学科の全部	※ 1 ※ 4
中央技能検定委員 2 年以上			－		実技の全部及び学科の全部		実技の全部 学科の全部	※ 2
都道府県技能検定委員 2 年以上			－		実技の全部		実技の全部	※ 2
技能五輪全国大会における技能証			－	実技の全部	－	－	実技の全部	
技能五輪地方大会における技能証			－	－	実技の全部		－	※ 3
全国障害者技能競技大会	実技部門の技能証		－	－	実技の全部		－	※ 3
	学科部門の技能証		－	－	学科の全部		－	※ 3

※ 1：免除の対象となる訓練科等は、P13「学科試験免除に係る技能検定職種の訓練科一覧」を参照してください。

※ 2：選択科目のある検定職種の場合は、同一の選択科目に限る。

※ 3：平成16年10月21日が有効期限内である技能証は、その有効期限が過ぎたものであっても有効（H16厚労告376附則第2項及び第3項）

※ 4：職業能力開発促進法第92条に規定する職業訓練に準ずる訓練における技能照査又は修了時試験の合格者においても、技能照査又は修了時試験に合格した職業訓練の課練課程に応じて、試験を免除する。

3 他法令等関係

対 象 者		技能検定試験の免除の範囲				備 考
		特 級	1 級	2 級	3 級	
製菓衛生師法による製菓衛生師試験に合格した者（学科試験の一部免除※）		－	菓子製造職種に係る学科試験のうち食品一般及び菓子一般			－
建築士法による1級建築士試験若しくは2級建築士試験に合格した者又は1級建築士若しくは2級建築士の免許を受けた者		－	建築大工職種及びブロック建築職種に係る学科試験の全部			－
建築士法による木造建築士試験に合格した者又は木造建築士の免許を受けた者		－	建築大工職種に係る学科試験の全部			－
東京商工会議所が行う和裁に関する技能検定		1級の技能検定	和裁職種に係る実技試験の全部			－
		2級の技能検定	－	和裁職種に係る実技試験の全部		－

※：受検申請時に学科試験問題の一部免除の手続きをされた方は、B群の問題の指定された問題（5題程度）については解答する必要はありません。

学科試験免除に関する技能検定職種の訓練科一覧

検定職種	指導員 免許職種	普通職業訓練の技能照査		検定職種	指導員 免許職種	普通職業訓練の技能照査	
		普通課程	短期課程			普通課程	短期課程
鍛造	鍛造科	金属材料系鍛造科	鍛造科	家具製作	木工科	木材加工系木工科	家具製作科
機械加工	機械科	機械系機械加工科 機械系精密加工科 機械系機械技術科 メカトロニクス系 メカトロニクス科	機械加工科	紙器・ 段ボール箱 製	紙器科	——	紙器・段ボール 箱製造科
				プリプレス	製版・ 印刷科	印刷・製本系 製版科	製版科
金型製作	機械科	機械系精密加工科 機械系機械技術科	金型製作科	プラスチック 成形	プラスチック 製品科	プラスチック系 プラスチック製品成形科	プラスチック 成形科
工場板金	塑性加工科	金属加工系 塑性加工科	工場板金科	石材施工	石材科	石材系 石材加工科	石材施工科
ローブ加工	——	——	ローブ加工科	パン製造	パン・菓子科	食品加工系パン・ 菓子製造科	パン製造科
機械検査	機械科	機械系機械加工科、 機械系精密加工科、 機械系機械技術科	機械検査科	菓子製造	パン・菓子科	食品加工系パン・ 菓子製造科	菓子製造科
				製麺	麺科	食品加工系製麺科	製麺科
電子回路 接続	電子科	電気・電子系 電子機器科、 通信系電気通信科	電子回路接続科	建築大工	建築科 枠組壁建築科	建築施工系 木造建築科、 建築施工系 プレハブ建築科	建築大工科
電子機器 組立て	電子科	電気・電子系 製造設備科、 電気・電子系 電子機器科、 通信系電気通信科	電子機器組立て科				
シーケンス 制御	電気科 メカトロニ クス科	電気・電子系 電気機器科、 電力系電気工事科	シーケンス制御科	かわらぶき	屋根科	建築外装系 屋根施工科	かわらぶき科
半導体製品 製造	電子科	——	半導体製品製造科	エーエルシー パネル施工	ブロック 建築科	建築仕上系 ブロック施工科	エーエルシーパネル 施工科
プリント 配線板製造	——	——	プリント配線板 製造科	配管	配管科 住宅設備機器科	設備施工系配管科 設備施工系 住宅設備機器科	配管科
自動販売機 調整	電子科 電気科	電気・電子系 電子機器科、電気・ 電子系電気機器科	自動販売機調整科	型枠施工	建設科	建築施工系鉄筋 コンクリート施工科	型枠施工科
鉄道車両 製造・整備	鉄道車両科	鉄道車両系 鉄道車両製造科	鉄道車両製造・ 整備科	鉄筋施工	建設科	建築施工系鉄筋 コンクリート施工科	鉄筋施工科
内燃機関 組立て	自動車製造科 内燃機関科	第一種自動車系 自動車製造科 第一種自動車系 自動車整備科 第二種自動車系 自動車整備科 第二種自動車系 自動車車体整備科 機械整備系 内燃機関整備科	内燃機関組立て科	コンクリート 圧送施工	建設科	建築施工系鉄筋 コンクリート施工科	コンクリート 圧送施工科
				防水施工	防水科	建築外装系 防水施工科	防水施工科
空気圧装置 組立て	——	——	空気圧装置組立 て科	自動ドア施工	——	——	自動ドア施工科
油圧装置 調整	機械科	——	油圧装置調整科	ガラス施工	サッシ・ガ ラス施工科	建築外装系サッシ・ ガラス施工科	ガラス施工科
農業機械 整備	農業機械科	機械整備系 農業機械整備科	農業機械整備科	テクニカル イラスト レーション	機械科	機械系機械製図科 機械系機械技術科	テクニカルイラス トレーション科
冷凍空気調 和機器施工	冷凍空調 機器科	設備施工系 冷凍空調設備科	冷凍空気調和 機器施工科	機械・プラ ント製図	機械科	機械系機械製図科 機械系機械技術科	機械・プラント 製図科
婦人子供服 製	洋裁科	アパレル系洋裁科	婦人子供服製造科	電気製図	電気科	電気・電子系 電気製図科	電気製図科
和裁	和裁科	裁縫系和裁科	和裁科	金属材料 試験	熱処理科	金属材料系 熱処理科	金属材料試験科
帆布製品 製造	帆布製品科	帆布製品系 帆布製品製造科	帆布製品製造科	塗装	塗装科	塗装系金属塗装科 塗装系木工塗装科 塗装系建築塗装科	塗装科
				広告美術 仕上	広告美術科	デザイン系 広告美術科	広告美術仕上げ科
				工業包装	工業包装科	木材加工系 工業包装科	工業包装科

9 受検申請書記入例

記入上の注意事項

受検申請書は、受検申請者本人が記入し、
全てボールペン等を用い、鉛筆、消せるペン
の使用は不可 とします。

1 級技能検定受検申請書

技能検定を受けたいので申請します。

記入には、
なお、※
技能士
学科試験・一部の計画立案等作業試験の受検場所の希望を記入してください。※会場の定員により希望した会場から変更する場合があります。

受検案内でよく確認してください。

兵庫県知事様

和5年10月2日

記載される文字のと
おりに合格証書を作
成します。
正確に記入してくだ
さい。

住所は、受検票等を
確実にお届けするた
め、マンション名・
室番まで正確に記入
してください。

中退の場合は、前の学
歴も記入してください。

職歴は、受検資格審
査に重要です。
最新のものから順に
記入してください。
ただし、受検職種に
関係するものしか、
実務経験年数に算入
されません。

該当する場合は、必
要事項を記入の上、
コピーを添付して
ください。

該当する場合は、必
要事項を記入の上、
コピーを添付して
ください。※合格時
以降に、氏名を変更
された方は、戸籍抄
本の写しが必要で
す。

合格証書の受領方法
については、事業
所・団体のご担当者
に確認して記入して
ください。個人受領
の方は、郵送（自己
負担）か県庁での直
接受領かを選択して
ください。

検定職種	機械検査		希望する 学科試験 会場 一部の計画 立案等作業 試験を含む	▼番号に○印 1 神戸会場 ② 姫路会場 3 但馬会場	受検番号	※
作業名	機械検査					
フリガナ	ヒョウゴ イチロウ					
氏名	兵庫 一郎		生年月日	昭和 58 年 1 月 1 日 (男)・女 (満 40 歳 10 月)		
住所	〒674-0051 TEL 078 - 987 - 6534 地番まで正確に 明石市 大久保町 大窪 123-4 マンション等の 名称棟号室まで 公社マンション1号棟 123号室					
学歴	最終 学校名	学科・課程	所在地	在学期間	区別に○印	
受	館工業高校	機械科	神戸市中央区	H10年4月~H13年3月 (3年)	卒業・中退	
訓練歴	訓練施設名	訓練科	所在地	訓練期間	区別に○印	
検					修了・中退	
職歴	所属事業所名	地位・職名	所在地	在職期間	職務内容	
資	最新のものから (株)荒田精機	係長	神戸市中央区荒田町2-1 TEL (078-578-1111)	H17年9月~R5年10月 (17年2月)	職種に関係する内容 機械工	
格	(株)館製作所		神戸市中央区	H13年4月~H17年8月 (4年5月)	"	
技能検定合格状況	等級	検定職種	受検資格判定			
「下位級合格後」の 受検資格で申請する 場合のみ記入 (コピーを添付)	合格 年月日	技能士番号	一次審査	※	二次審査	※
実技試験	該当する場合は□に✓印を入れ、合格等の年月日・番号を記入して下さい(コピーを添付)					※実技
試験	□ 1 級実技試験合格通知 (作業) 年 月 日 (号)					免除 資格 判定
免	□ その他 ()					
学	□ 1 級技能検定合格証書 (作業) 年 月 日 (号)					
科	□ 1 級学科試験合格通知 (作業) 年 月 日 (号)					
除	□ 1 級技能士コース修了証書 (科) 年 月 日 (号)					※二次審査
	□ その他 ()					
合格証書の 受領方法	希望する方法の番号に○印 ① 事業所・団体での一括受領で、郵送 (郵送料着払い) 2 事業所・団体での一括受領で、県庁手渡し受領 3 個人受領で、郵送 (郵送料着払い) 4 個人受領で、県庁手渡し受領			事業所・団体名 ▼1・2を選択した場合は事業所・団体名を記入 (株)荒田精機 事業所・団体コード▶ 1 0 0 0		

※大学院・定時制及び中退の場合は、前歴も記入

合格証書の受領方法で、1・2を選択された場合は、
事業所・団体名、コード番号も併せて記入してください。
コード番号が不明の場合は、空白にしてください。

※本人確認書類の写しは、受検申請書裏面の本人確認書類貼付欄に貼付してください。
ダウンロードした受検申請書を使用の場合、電算処理票の裏面に貼付してください。

受検案内でよく確認してください。

該当する受検区分の番号を記入してください。

申請者 左票と同一の番号を記入してください。

級	職種番号	作業番号	受検番号	受検区分	人数	分類記号
01	013	010	※	※	※	※

受検区分の該当する番号を記入▼

希望する会場の番号を記入▼

学科・計画立案会場	番号
1 神戸会場	2
2 姫路会場	
3 但馬会場	

記載される文字のとおり合格証書を作成します。正確に記入してください。

実技試験と学科試験を両方受検する
学科試験だけを受検する（実技試験免除ではない）
実技試験だけを受検する（学科試験免除ではない）
実技試験は免除で、学科試験を受検する
学科試験は免除で、実技試験を受検する
実技試験・学科試験の両方を免除で申請をする

▼上段にフリガナ・下段に漢字で記入 名字と名前の間は一文字あけること

▼記入例 40 08 15

性別 (M) (F) (男) (女)

生 年 月 日

58 年 01 月 01 日

住所等 ▼上段に自宅の〒・住所（マンション等の方は上段に住所の地番までを・下段にマンション等の名称号室を正確に記入）

〒674-0051 明石市 大久保町 大窪 123-4

マンション名称等 公社マンション1号棟123号室

電話 078-987-654

▼とりまとめ事業所・団体名を記入・記入がない場合は自宅に送付します

希望する場合 ▼事業所・団体コード

1 0 0

1・2の場合 ▼事業所・団体コード

1 0 0 0

左票と同一のコードを記入してください。不明の場合は空白にしてください。

一括送付を希望の場合のみ記入してください。コードが不明の場合は、受検票の一括送付先のみ記入、事業所・団体コードは空白にしてください。

住所は、受検票等を確実にお届けするため、マンション名・室番まで正確に記入してください。

受検票の送付先

(株) 荒田精機

書の方法

1 事業所・団体での一括受領で、郵送（郵送料着払い）

2 事業所・団体での一括受領で、県庁手渡し受領

3 個人受領で、郵送（郵送料着払い）

4 個人受領で、県庁手渡し受領

番号

1

1級実技試験写真票

職種名	機械検査	作業名	機械検査
受検番号	※	氏名	兵庫 一郎
		生年月日	⑤・H 58 . 1 . 1
住 所	明石市大久保町大窪123-4 公社マンション1号棟123号室 電話(078-987-6534) 携帯(090-1111-2222)		
所属事業所	(株) 荒田精機		
所在地	神戸市中央区荒田町2-1 電話(078-518-1111)		

実技申請者記入



実技試験を受検する方は、写真裏面に級別・作業名・氏名を記入の上、写真を貼付してください。

1級技能検定写真票

職種名	機械検査	作業名	機械検査
受検番号	※	氏名	兵庫 一郎
		生年月日	⑤・H 58 . 1 . 1
住 所	明石市大久保町大窪123-4 公社マンション1号棟123号室 電話(078-987-6534) 携帯(090-1111-2222)		
所属事業所	(株) 荒田精機		
所在地	神戸市中央区荒田町2-1 電話(078-518-1111)		

申請者全



全員、写真裏面に級別・作業名・氏名を記入の上、写真を貼付してください。

受検資格判定	免除資格判定		手数料収納	
※	※	※	※	※
	実 技	学 科	実技試験 収納済印 (¥ 00)	学科試験 収納済印 (¥ 00)

※

10 年齢早見表

誕生日前は、下記の表から1歳引いた年齢となりますので、ご注意ください。

また、早生まれの方は、前年を参照してください。

2・3級の実技試験を受検する方で、太枠の範囲内かつ在職者は、実技試験受検手数料の減免措置が受けられます。(ただし、平成10年4月2日以降に生まれた方)

生年	年齢	中学		高校		大学		生年	年齢	中学		高校		大学	
		入学	卒業	入学	卒業	入学	卒業			入学	卒業	入学	卒業	入学	卒業
S29	69	S42	S45	S45	S48	S48	S52	S56	42	H6	H9	H9	H12	H12	H16
1954		1967	1970	1970	1973	1973	1977	1981		1994	1997	1997	2000	2000	2004
S30	68	S43	S46	S46	S49	S49	S53	S57	41	H7	H10	H10	H13	H13	H17
1955		1968	1971	1971	1974	1974	1978	1982		1995	1998	1998	2001	2001	2005
S31	67	S44	S47	S47	S50	S50	S54	S58	40	H8	H11	H11	H14	H14	H18
1956		1969	1972	1972	1975	1975	1979	1983		1996	1999	1999	2002	2002	2006
S32	66	S45	S48	S48	S51	S51	S55	S59	39	H9	H12	H12	H15	H15	H19
1957		1970	1973	1973	1976	1976	1980	1984		1997	2000	2000	2003	2003	2007
S33	65	S46	S49	S49	S52	S52	S56	S60	38	H10	H13	H13	H16	H16	H20
1958		1971	1974	1974	1977	1977	1981	1985		1998	2001	2001	2004	2004	2008
S34	64	S47	S50	S50	S53	S53	S57	S61	37	H11	H14	H14	H17	H17	H21
1959		1972	1975	1975	1978	1978	1982	1986		1999	2002	2002	2005	2005	2009
S35	63	S48	S51	S51	S54	S54	S58	S62	36	H12	H15	H15	H18	H18	H22
1960		1973	1976	1976	1979	1979	1983	1987		2000	2003	2003	2006	2006	2010
S36	62	S49	S52	S52	S55	S55	S59	S63	35	H13	H16	H16	H19	H19	H23
1961		1974	1977	1977	1980	1980	1984	1988		2001	2004	2004	2007	2007	2011
S37	61	S50	S53	S53	S56	S56	S60	H1	34	H14	H17	H17	H20	H20	H24
1962		1975	1978	1978	1981	1981	1985	1989		2002	2005	2005	2008	2008	2012
S38	60	S51	S54	S54	S57	S57	S61	H2	33	H15	H18	H18	H21	H21	H25
1963		1976	1979	1979	1982	1982	1986	1990		2003	2006	2006	2009	2009	2013
S39	59	S52	S55	S55	S58	S58	S62	H3	32	H16	H19	H19	H22	H22	H26
1964		1977	1980	1980	1983	1983	1987	1991		2004	2007	2007	2010	2010	2014
S40	58	S53	S56	S56	S59	S59	S63	H4	31	H17	H20	H20	H23	H23	H27
1965		1978	1981	1981	1984	1984	1988	1992		2005	2008	2008	2011	2011	2015
S41	57	S54	S57	S57	S60	S60	H1	H5	30	H18	H21	H21	H24	H24	H28
1966		1979	1982	1982	1985	1985	1989	1993		2006	2009	2009	2012	2012	2016
S42	56	S55	S58	S58	S61	S61	H2	H6	29	H19	H22	H22	H25	H25	H29
1967		1980	1983	1983	1986	1986	1990	1994		2007	2010	2010	2013	2013	2017
S43	55	S56	S59	S59	S62	S62	H3	H7	28	H20	H23	H23	H26	H26	H30
1968		1981	1984	1984	1987	1987	1991	1995		2008	2011	2011	2014	2014	2018
S44	54	S57	S60	S60	S63	S63	H4	H8	27	H21	H24	H24	H27	H27	H31
1969		1982	1985	1985	1988	1988	1992	1996		2009	2012	2012	2015	2015	2019
S45	53	S58	S61	S61	H1	H1	H5	H9	26	H22	H25	H25	H28	H28	R2
1970		1983	1986	1986	1989	1989	1993	1997		2010	2013	2013	2016	2016	2020
S46	52	S59	S62	S62	H2	H2	H6	H10	25	H23	H26	H26	H29	H29	R3
1971		1984	1987	1987	1990	1990	1994	1998		2011	2014	2014	2017	2017	2021
S47	51	S60	S63	S63	H3	H3	H7	H11	24	H24	H27	H27	H30	H30	R4
1972		1985	1988	1988	1991	1991	1995	1999		2012	2015	2015	2018	2018	2022
S48	50	S61	H1	H1	H4	H4	H8	H12	23	H25	H28	H28	H31	H31	R5
1973		1986	1989	1989	1992	1992	1996	2000		2013	2016	2016	2019	2019	2023
S49	49	S62	H2	H2	H5	H5	H9	H13	22	H26	H29	H29	R2	R2	
1974		1987	1990	1990	1993	1993	1997	2001		2014	2017	2017	2020	2020	
S50	48	S63	H3	H3	H6	H6	H10	H14	21	H27	H30	H30	R3	R3	
1975		1988	1991	1991	1994	1994	1998	2002		2015	2018	2018	2021	2021	
S51	47	H1	H4	H4	H7	H7	H11	H15	20	H28	H31	H31	R4	R4	
1976		1989	1992	1992	1995	1995	1999	2003		2016	2019	2019	2022	2022	
S52	46	H2	H5	H5	H8	H8	H12	H16	19	H29	R2	R2	R5	R5	
1977		1990	1993	1993	1996	1996	2000	2004		2017	2020	2020	2023	2023	
S53	45	H3	H6	H6	H9	H9	H13	H17	18	H30	R3	R3			
1978		1991	1994	1994	1997	1997	2001	2005		2018	2021	2021			
S54	44	H4	H7	H7	H10	H10	H14	H18	17	H31	R4	R4			
1979		1992	1995	1995	1998	1998	2002	2006		2019	2022	2022			
S55	43	H5	H8	H8	H11	H11	H15	H19	16	R2	R5	R5			
1980		1993	1996	1996	1999	1999	2003	2007		2020	2023	2023			

11 郵送内訳表

記入例をご参照の上、本内訳表を同封してください。

作業名	内訳	級別	受検者数 (1)						減免 対象	1人当たりの 受検手数料(2)	作業別受検手数料 (1)×(2)
			A甲	A乙	A丙	B	C	D			
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
合 計											
事業所・団体名			担当者名					TEL			

技能検定の受検区分は以下のとおりです。

A甲：実技・学科とも受検 A乙：学科のみ受検（実技免除なし） A丙：実技のみ受検（学科免除なし）
 B：学科のみ受検（実技免除） C：実技のみ受検（学科免除） D：実技・学科とも免除

郵送内訳表記入例

作業名	内訳	級別	受検者数 (1)						減免 対象	1人当たりの 受検手数料(2)	作業別受検手数料 (1)×(2)
			A甲	A乙	A丙	B	C	D			
機械検査		1	2						有 無	18,200	36,400
機械製図CAD		2	1						有 無	16,400	16,400
機械製図CAD		2					2		有 無	4,300	8,600
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
合 計			3				2				61,400
事業所・団体名 (株)荒田精機			担当者名 能開 一郎					TEL 078-578-1111			

振込明細貼付欄

金融機関（インターネットバンキングを含む）から発行される利用明細書又は振込受領書（写し）を貼付してください。

いずれかの口座にご入金ください。（振込手数料は申請者でご負担願います。）

1 三井住友銀行神戸営業部 普通預金口座 8668056

2 ゆうちょ銀行 記号14370 番号39501551

（口座名義はいずれも兵庫県職業能力開発協会です。）

12 申請内容変更届

受検申請をした後、合格発表までの間に受検申請書の記載内容に変更（氏名・住所・電話番号等）があった場合は、下記の申請内容変更届に必要な事項を記入の上、当協会まで FAX にて、提出してください。

合格発表後に変更があった場合は、合格通知に同封する「変更事項連絡票」を提出してください。

令和 年 月 日

兵庫県職業能力開発協会

技能検定課 宛

申 請 内 容 変 更 届

私は、技能検定受検申請書の記載内容に変更が生じたので、下記のとおり届けます。

記

職 種 名			級 別	級	受 検 番 号	
作 業 名						
変 更 前	氏 名					
	住 所	〒 —				
	電話番号	() —				
変 更 後 ※変更箇所のみ ご記入ください。	氏 名					
	住 所	〒 —				
	電話番号	() —				

兵庫県職業能力開発協会 FAX 078-371-2095

13 合格証書の交付

- 1 交付時期
令和6年5月中旬ごろ
- 2 受領方法
申請時に選択した「合格証書の受領方法」に従って、郵送又は県庁手渡しで受領してください。
申請書左下欄で指定した希望番号を確認してください。

【番号ごとの受領方法】

希望方法	郵送（郵送料着払い）	兵庫県庁での手交
事業所・団体での一括受領	【1を選択した方】 各事業所・団体の技能検定ご担当者宛て郵送	【2・4を選択した方】 ※別途お送りする交付に関するはがきをお持ちください。
個人受領	【3を選択した方】 受検申請書に記載の住所宛て郵送	神戸市中央区下山手通5-10-1 兵庫県庁1号館5階 能力開発課内 (平日9:00~17:30)

（※郵送料金の目安（受領枚数が多い場合及び郵送地域が県外の場合は金額が変動します。））
 ゆうパックの料金 特・1・単一等級 県内1,030円
 2・3級 県内 810円

- 3 合格証書に記載する氏名について
申請書に記入された氏名の表記どおりに作成しますので、文字の記載誤り等に十分ご注意ください。
- 4 合格通知後の変更届けについて
合格通知後に氏名・送付先住所等に変更があった場合は、合格通知に同封する「変更事項連絡票」に記入の上、下記へFAXにて、令和6年3月15日(金)までに提出してください。（同様式が届かない場合は下記へご連絡願います。）

兵庫県産業労働部能力開発課人材育成班 TEL 078-362-3369 FAX 078-362-3951

14 受検申請書等の配置場所

兵庫県職業能力開発協会	神戸市中央区下山手通6-3-30 兵庫勤労福祉センター1F	☎ 078-371-2091(代)
兵庫県神戸県民センター 県民・産業振興課	神戸市長田区二葉町5-1-32（新長田合同庁舎内）	☎ 078-647-9084
兵庫県阪神南県民センター 県民・産業振興課	尼崎市東難波町5-21-8（兵庫県尼崎総合庁舎内）	☎ 06-6481-7679
兵庫県阪神北県民局 地域振興課	宝塚市旭町2-4-15（兵庫県宝塚総合庁舎内）	☎ 0797-83-3156
兵庫県東播磨県民局 県民課	加古川市加古川町寺家町天神木97-1（兵庫県加古川総合庁舎内）	☎ 079-421-9414
兵庫県北播磨県民局 県民・商工観光課	加東市社字西柿1075-2（兵庫県社総合庁舎内）	☎ 0795-42-9447
兵庫県中播磨県民センター 産業観光課	姫路市北条1-98（兵庫県姫路総合庁舎内）	☎ 079-281-9260
兵庫県西播磨県民局 地域づくり課	赤穂郡上郡町光都2-25（兵庫県西播磨総合庁舎内）	☎ 0791-58-2141
兵庫県但馬県民局 地域づくり課	豊岡市幸町7-11（兵庫県豊岡総合庁舎内）	☎ 0796-26-3686
兵庫県丹波県民局 産業振興課	丹波市柏原町柏原688（兵庫県柏原総合庁舎内）	☎ 0795-73-3784
兵庫県淡路県民局 県民・商工労政課	洲本市塩屋2-4-5（兵庫県洲本総合庁舎内）	☎ 0799-26-2087

15 その他の試験・研修等のご案内

1 令和5年度ビジネス・キャリア検定試験(後期)のご案内 (ホームページ: <https://www.javada.or.jp/>)

ビジネス・キャリア検定試験は、事務系職種における職務を遂行する上で必要となる知識の習得と実務能力の評価を行うことを目的とした、職業能力検定試験です。

「生産管理」・「営業・マーケティング」など8分野41試験を、以下の日程で実施します。

(1) 実施日程 (後期)

受付期間	令和5年10月2日(月)~12月8日(金)
試験日	令和6年2月18日(日)
合格発表	令和6年3月15日(金)

(2) 受験料 (税込)

等級	2級	3級	BASIC級
受験料	7,700円	6,200円	3,300円

※受験資格は設けていません。
どの等級からでも受験いただけます。

(3) 試験分野・試験区分 (後期)

試験分野	試験区分		
	2級	3級	BASIC級
人事・人材開発・労務管理	人事・人材開発	人事・人材開発	
	労務管理	労務管理	
経理・財務管理	経理	経理(簿記・財務諸表)	
		経理(原価計算)	
	財務管理(財務管理・管理会計)	財務管理	
営業・マーケティング	営業	営業	
	マーケティング	マーケティング	
生産管理	生産管理プランニング	生産管理プランニング	生産管理
	生産管理オペレーション	生産管理オペレーション	
企業法務・総務	企業法務(組織法務)	企業法務	企業法務
	企業法務(取引法務)		
	総務	総務	総務
ロジスティクス	ロジスティクス管理	ロジスティクス管理	ロジスティクス
	ロジスティクス・オペレーション	ロジスティクス・オペレーション	
経営情報システム	経営情報システム(情報化企画)	経営情報システム	
	経営情報システム(情報化活用)		
経営戦略	経営戦略	経営戦略	

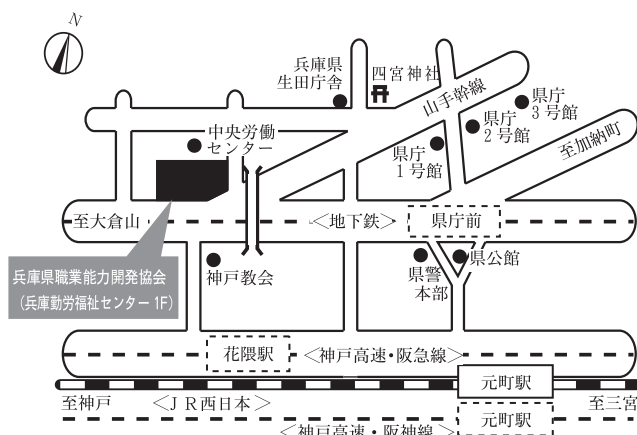
2 令和5年度研修・講習のご案内 (ホームページ: <https://www.noukai-hyogo.jp>)

当協会では、以下の研修等を開催しております。

研修・講習名	日程	定員	受講料(税込)
☆新入社員フォローアップ研修	令和5年10月4日(水)	30名	13,000円
☆リーダー研修	令和5年10月17日(火)~19日(木)	30名	29,000円
職業訓練指導員講習(48H講習)(第2回)	令和6年1月17日(水)~24日(水)	30名	18,000円
☆監督者訓練(TWI) 1科(JI)・2科(JM)・3科(JR)	要望に応じ随時(事業所単位)	各10名	19,000円
☆監督者訓練(TWI) 4科(JS)	要望に応じ随時(事業所単位)	10名	20,000円
職業能力開発促進大会	令和5年12月6日(水)	50名	無料
新年特別講演会	令和6年1月予定	100名	有料

- (1) 当協会の会員は、☆印の研修・講習について、受講料から4,000円会員割引いたします。(新年特別講演会は無料)。
- (2) 新入社員フォローアップ研修は、新入社員研修とセットでお申込みいただいている場合、受講料から1,000円割引いたします。
- (3) 監督者訓練(TWI)は、令和5年度を以て実施を終了します。

兵庫県職業能力開発協会案内図



最寄りの交通機関

J R・阪神元町駅より徒歩15分
阪急花隈駅より徒歩7分
地下鉄県庁前駅より徒歩5分

〒650-0011

神戸市中央区下山手通6丁目3番30号

兵庫勤労福祉センター1F

TEL (078) 371-2091 (代表)

FAX (078) 371-2095



ホームページのご案内

<https://www.noukai-hyogo.jp>

技能検定受検申請書をダウンロードできます!!
技能検定に関するQ & Aを掲載しています。