

令和3年度後期

技能検定受検案内



<技能五輪兵庫県大会参加案内>

技能検定とは、職業能力開発促進法に基づき、働く人たちの持っている技能を一定の基準によって検定し、これを公証する国家検定制度です。

合格者は、特級・1級及び単一等級の場合は厚生労働大臣から、2級及び3級の場合は兵庫県知事から合格証書が交付され、技能士と称することができます。

1 実施日程

受付期間	令和3年10月4日(月) ～ 令和3年10月15日(金)	受検申請の詳細は、3「受検申請の手続き」を参照してください。
実技試験 試験公開	令和3年11月26日(金)	1 当協会でご発表します。 (一部の試験では実技試験問題概要のみ公表します。) 2 12月3日までに届かない場合は当協会へお問い合わせください。
受検票	1 日時・会場等が決まり次第、送付します。 2 12月中に届かない場合は、必ず当協会へお問い合わせください。 3 同封の「体調管理チェックリスト」は、必要事項をご記入の上、実技・学科の各試験会場の受付に提出してください。(13「体調管理チェックリスト」を参照)	
実技試験	令和3年12月3日(金) ～ 令和4年2月13日(日)	1 左記期間内の受検票で指定された日時で実施します。 2 試験日・試験会場の変更はできません。
学科試験	令和4年1月23日(日) 令和4年1月30日(日) 令和4年2月6日(日)	1 受検票で指定された日時で実施します。 2 学科試験日は職種ごとに異なります。(5「実施職種・実施日・受検手数料」で確認してください。) 3 試験日・試験会場の変更はできません。
合格発表	令和4年3月11日(金)	1 合格発表日の午前9時から当協会のホームページにて合格者の受検番号を閲覧できます。(電話での可否のお問い合わせにはお応えできません。) 2 技能検定合格者には、兵庫県から合格通知を送付します。 3 実技試験・学科試験のどちらか一方のみの合格者には、当協会から合格通知を送付します。 4 不合格者(個人申請のみ)には、当協会から通知します。
合格証書の送付	令和4年5月中旬ごろ	1 兵庫県産業労働部政策労働局能力開発課より送付されます。 2 合格証書の受領方法は、14「合格証書の交付」を参照してください。

目次

1 実施日程	1	9 受検申請書記入例	14～15
2 受検申請者の皆様へ	2	10 年齢早見表	16
3 受検申請の手続き	3	11 郵送内訳表	17
4 受検手数料	4	12 申請内容変更届	18
5 実施職種・実施日・受検手数料	5～8	13 体調管理チェックリスト	19
6 技能五輪兵庫県大会	9	14 合格証書の交付	20
7 受検資格	10～11	15 受検申請書等の配布先	20
8 試験の免除	12～13		

2 受検申請者の皆様へ ※必ずお読みください

1 受検申請受付は、原則郵送のみで行います。

送付先：〒650-0011 神戸市中央区下山手通6-3-30 兵庫勤労福祉センター 1 F
兵庫県職業能力開発協会 技能検定課宛

窓口での受付、各県民局等での出張受付は行いません。

やむを得ず持参される場合は、受検申請に係る書類の受け取りにとどめ、「受検手数料の納入」は、その場では行いません。（3「受検申請の手続き」参照）

2 受検手数料の支払方法は全て振込となります。

振込手数料は受検者負担となります。

協会窓口での現金による受検手数料の納入はできません。

振込が確認できる領収書等の写しを、受検申請書送付時に必ず同封してください。（4「受検手数料」参照）

3 個人申請および複数の申請書を一括申請する場合を問わず郵送内訳表を必ず添付してください。

（11「郵送内訳表」参照）

4 実技試験において人数制限がある職種（作業）は先着順の受付となります。

消印の日付が早い順に受付ます。ただし、受付期間内の消印のみ有効とします。

同日消印による受検申請が制限人数を超えた場合には、兵庫県に在住・在勤の方を優先したうえで、先着順に受理します。

受付期間内であっても、受験申請が定員に達した場合、で受付を終了します。人数制限職種の受付状況につきましては、当協会ホームページで確認してください。

5 学科試験においても実施人数に制限を設けます。

消印の日付が早い順に受付ます。ただし、受付期間内の消印のみ有効とします。

同日消印による受検申請が制限人数を超えた場合には、兵庫県に在住・在勤の方を優先したうえで、先着順に受理します。

受検申請書の「希望する学科試験会場」にチェックいただきますが、他の会場で受検いただく場合がありますのでご了承ください。

6 試験当日、「体調管理チェックリスト」の提出。

「体調管理チェックリスト」は受検票に同封して発送します。

必要事項を記入、チェックのうえ、実技・学科の各試験会場の受付に提出してください。

（13「体調管理チェックリスト」参照）

7 新型コロナウイルスの感染状況により、技能検定の延期または中止となる場合があります。この場合は当協会ホームページでお知らせいたします。

8 技能検定は、(1)マスクの着用、(2)こまめな手指の消毒、(3)3密の回避、(4)試験会場の換気などの感染防止対策を講じたうえで実施します。

上記内容を確認したうえで、受検申請をしてください。

3 受検申請の手続き

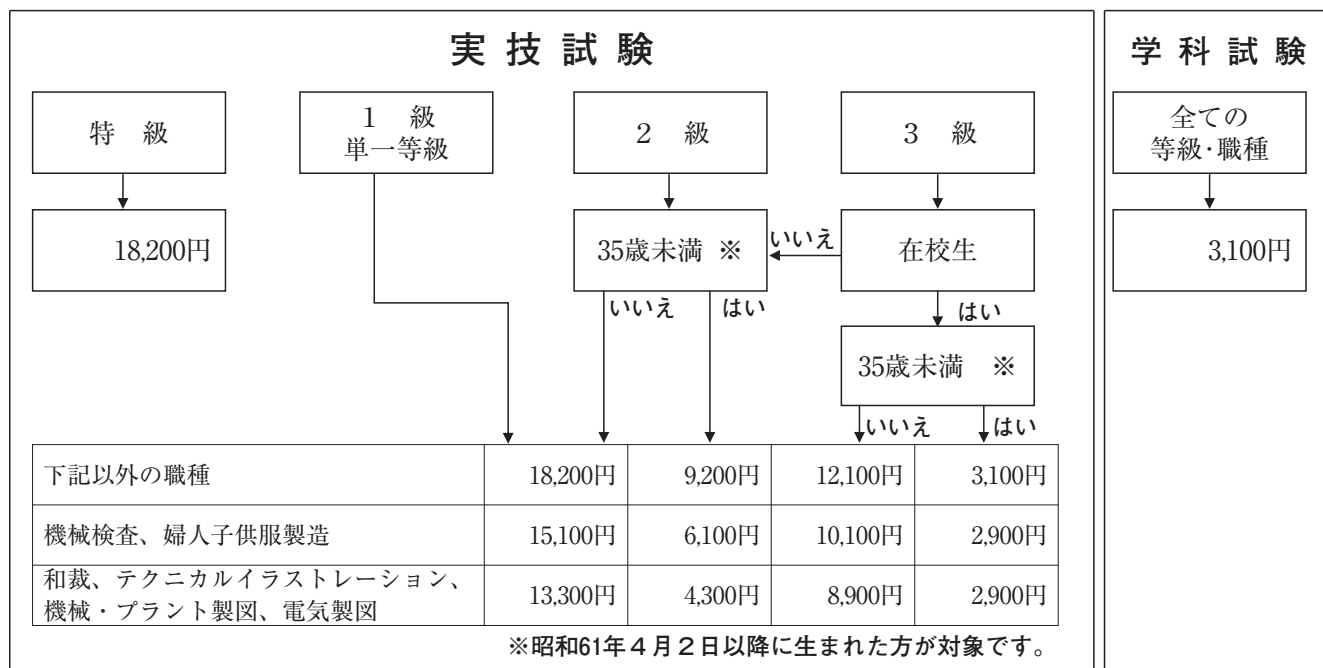
受 付	1 受付は、10月15日(金)の消印分まで有効です。 2 学科試験並びに実施人員に制限のある作業の実技試験は、受付日ごとに兵庫県内に在住・在勤の方を優先した上で、先着順に受理します。
申 請 方 法	1 受付は、原則郵送のみで行います。下記の「提出書類」を送付してください。 (送付先：〒650-0011 神戸市中央区下山手通6-3-30 兵庫勤労福祉センター1F 兵庫県職業能力開発協会 技能検定課宛) 2 提出書類を送付した記録が残る「特定記録」や「宅配便」等で送付してください。 (普通郵便で送付され未着だった場合、当協会では責任を負いません。) 3 窓口での受付、各県民局等での出張受付は行いません。 4 やむを得ず持参される場合は、受検申請書の受け取りにとどめ、「受検資格・免除資格の審査」及び「受検手数料の納入」は、その場では行いません。 5 学科試験並びに一部作業の実技試験は、実施人員に制限があります。(実施人員に制限のある実技試験は、5 「実施職種・実施日及び受検手数料」で確認してください。) 6 受付日ごとに兵庫県内に在住・在勤の方を優先した上で、先着順に受理します。 7 学科試験は、受検申請書の「希望する学科試験会場」にチェックいただきますが、希望どおりにならない場合がありますのでご了承ください。 8 受付状況につきましては、当協会のホームページで確認してください。
提 出 書 類	1 受検申請書 (1) 受検申請書は、等級別になっています。(9 「受検申請書記入例」を参照してください。) (2) 受検申請書は当協会のホームページからダウンロードできます。 2 郵送内訳表・受検手数料振込明細 (1) 「郵送内訳表」(コピー可)に必要な事項をご記入、「受検手数料振込明細」を貼付してください。 (2) 受検手数料の詳細は、4 「受検手数料」を参照してください。 (3) 受検申請後は、「兵庫県使用料及び手数料徴収条例第4条」に基づき、受検手数料はお返しできません。 (4) 受検手数料は非課税、技能五輪参加料は税込です。 3 本人確認書類 受検申請時に本人確認書類として、次の(1)～(5)のいずれかの書類の写しを受検申請書裏面の本人確認書類貼付欄に貼付してください。 ダウンロードした受検申請書を使用の場合、電算処理票の裏面に貼付してください。 本人確認書類の貼付がなければ、受検申請をお断りします。 (1) 運転免許証、マイナンバーカード、(個人番号が記載されている箇所は黒塗りすること)、その他の日本の官公庁が発行した身分証明書(氏名及び生年月日が確認できるもの) (2) 特別永住者証明書、在留カード (3) 健康保険被保険者証 (4) 生徒手帳、学生証(氏名及び生年月日が確認できるもの) (5) 外国政府が発行した旅券(写真欄及び日本国査証欄) 4 関係書類(該当者のみ) (1) 7 「受検資格」の☆印の受検資格で受検される場合は、同ページ※12の必要書類の写しを添付してください。 (2) 実技試験・学科試験の免除を受ける場合は、8 「試験の免除」の免除資格を証明する書類の写しを添付してください。 (3) 関係書類はホッチキス止めをせず、クリップ止めをするなどして添付してください。

4 受検手数料

- 受検手数料は、受付期間中（10月4日～10月15日）に次のいずれかの口座に納入してください。
（受検手数料の金額については、下表「受検手数料確認フローチャート」を参照してください。）
 - 三井住友銀行神戸営業部 普通預金口座 8668056
 - ゆうちょ銀行 記号14370 番号39501551
 - 口座名義は、いずれも兵庫県職業能力開発協会、振込手数料は申請者でご負担願います。
 - 現金書留・小切手・郵便為替の受付はいたしませんので、ご注意ください。
 - 受検申請後は、「兵庫県使用料及び手数料徴収条例第4条」に基づき、受検手数料はお返しできません。
なお、受検手数料は非課税、技能五輪参加料は税込になります。
 - 次の(1)～(3)の要件を全て満たす場合、実技試験の受検手数料の減免措置が受けられます。
 - 2級または3級の実技試験を受検する者。
 - 35歳未満の者。（実技試験実施日が属する年度の4月1日において35歳に達していない者）
 - 日本国籍を有する者または、出入国管理及び難民認定法（昭和26年政令第319号）別表第二の在留資格をもって在留する者。（下段参照）
- ※ 上記に加えて35歳未満の学生・生徒が3級を受検する場合、更に減免になります。

別表第二	在 留 資 格
	永住者、日本人の配偶者等、永住者の配偶者等、定住者

受検手数料確認フローチャート



5 実施職種(56職種57作業)・実施日・受検手数料

特級（25職種）

検 定 職 種	作 業 名	職種 番号	作業 番号	実 技 試 験 日				学 科 試験日	受検手数料		備 考
				製作等 作 業 試 験	判断等 試 験	計立案等 立 案 作 業 試 験	画等 作 業 試 験		実技試験	学科試験	
鑄 造		003							円	円	
金 属 熱 処 理		005									
機 械 加 工		006									
放 電 加 工		095									
金 型 製 作		114									
金 属 プ レ ス 工 加		007									
工 場 板 金		123									
め っ き		010									
仕 上 げ		012									
機 械 検 査		013									
ダ イ カ ス ト		014									
電 子 機 器 立 組		015									
電 気 機 器 立 組		016	000	—	—	R4'1/30 (PM)	R4'1/30 (AM)		18,200	3,100	
半 導 体 製 品 製 造		141									
プ リ ン ト 製 造		162									
配 線 板 製 造		097									
自 動 販 売 機 整 調		148									
光 学 機 器 製 造		067									
内 燃 機 関 立 組		142									
空 気 圧 装 置 立 組		084									
油 圧 装 置 調 整		068									
建 設 機 械 整 備		025									
婦 人 子 供 服 製 造		026									
紳 士 服 製 造		037									
プ ラ ス チ ッ ク 成 形		130									
パ ン 製 造											

単一等級（1 職種 1 作業）

検 定 職 種	作 業 名	職種 番号	作業 番号	実 技 試 験 日				学 科 試験日	受検手数料		備 考
				製作等 作 業 試 験	判断等 試 験	計立案等 立 案 作 業 試 験	画等 作 業 試 験		実技試験	学科試験	
電 子 回 路 接 続	※電子回路接続	140	010	受検票 で通知	—	—		R4'2/6 (AM)	円 18,200	円 3,100	

1・2級（40職種50作業）

検 定 職 種	作 業 名	職種 番号	作業 番号	実 技 試 験 日			学 科 試験日	受検手数料			備考		
				製作等 作 業 試 験	判断等 試 験	計 画 立案等 作 業 試 験		実技試験		学科試験			
								1 級並びに 2 級減免対象外	2 級 減免対象者				
鍛 造	※プレス型鍛造	004	030	受検票 で通知	—	R4'1/23 (PM)	R4'1/23 (AM)	円	円	円			
金 型 製 作	※プレス金型製作	114	010	受検票 で通知	—	—	R4'1/30 (PM)	18,200	9,200		注 4		
工 場 板 金	※機械板金	123	030	受検票 で通知	—	—	R4'1/30 (PM)						
	※数値制御タレット パンチプレス板金		040										
ロ ー プ 加 工	ロープ加工	154	010	受検票 で通知	—	—	R4'2/6 (PM)						
機 械 検 査	※機械検査	013	010	受検票 で通知	—	R4'1/23 (PM)	R4'1/23 (AM)	15,100	6,100				
電 気 機 器 組 立	※シーケンス制御	016	060	受検票 で通知	—	R4'1/23 (PM)	R4'1/23 (AM)	18,200	9,200	3,100			
半 導 体 製 品 製 造	集積回路チップ製造	141	010	—	R4'1/23	—	R4'2/6 (AM)						
	集積回路組立て		020										
プ リ ン ト 配 線 板 製 造	プリント配線板設計	162	010	—	R4'1/23	—	R4'2/6 (AM)						
	プリント配線板製造		020		R4'1/16								
自動販売機調整	※自動販売機調整	097	010	受検票 で通知	—	—	R4'1/30 (PM)						
鉄 道 車 両 製 造 ・ 整 備	※走行装置整備	160	060	受検票 で通知	—	—	R4'1/30 (PM)						
	※鉄道車両点検・調整		080										
内 燃 機 関 組 立	※量産形内燃機関組立て	067	010	受検票 で通知	—	R4'1/23 (PM) 1級のみ	R4'1/23 (AM)						
空 気 圧 装 置 組 立	※空気圧装置組立て	142	010	—	R4'1/16	R4'1/16 (AM)	R4'2/6 (PM)						
油圧装置調整	※油圧装置調整	084	010	受検票 で通知	—	R4'1/30 (PM)	R4'1/30 (AM)						
農業機械整備	農業機械整備	077	010	受検票 で通知	—	R4'1/30 (PM)	R4'1/30 (AM)						
冷 凍 空 気 調 和 機 器 施 工	冷凍空気調和機器施工	069	010	受検票 で通知	—	R4'1/30 (PM)	R4'1/30 (AM)						
婦人子供服製造	婦人子供服既製服 パターンメイキング	025	020	受検票 で通知	—	—	R4'1/23 (AM)	15,100	6,100				
和 裁	和服製作	027	010	受検票 で通知	—	—	R4'1/30 (AM)	13,300	4,300				
寝 具 製 作	寝具製作	028	010	受検票 で通知	—	—	R4'1/30 (PM)						
帆布製品製造	帆布製品製造	070	010	受検票 で通知	—	—	R4'2/6 (AM)						
プ リ プ レ ス	※ DTP	034	036	受検票 で通知	—	—	R4'2/6 (AM)						
プ ラ ス チ ッ ク 成	※射出成形	037	020	受検票 で通知	—	—	実 施 し ない						注 1
石 材 施 工	※石材加工	150	010	受検票 で通知	—	—	R4'1/30 (AM)						
パ ン 製 造	※パン製造	130	010	受検票 で通知	—	—	R4'1/30 (PM)						
菓 子 製 造	洋菓子製造	151	010	受検票 で通知	—	—	R4'2/6 (PM)						
	和菓子製造		020										
建 築 大 工	大工工事	038	010	受検票 で通知	—	—	R4'2/6 (AM)						
かわらぶき	かわらぶき	039	010	受検票 で通知	—	—	R4'2/6 (AM)						
配 管	建築配管	046	010	受検票 で通知	—	R4'1/23 (PM)	R4'1/23 (AM)						
	※プラント配管		020										
型 枠 施 工	型枠工事	074	010	受検票 で通知	—	R4'1/23 (PM) 1級のみ	R4'1/23 (AM)						

検 定 職 種	作 業 名	職種 番号	作業 番号	実 技 試 験 日			学 科 試験日	受検手数料			備考
				製作等 作 業 試 験	判断等 試 験	計 画 立案等 作 業 試 験		実技試験		学科試験	
								1 級並びに 2 級減免対象外	2 級 減免対象者		
鉄 筋 施 工	鉄筋施工図作成	047	010	R4'1/16 (AM)	—	—	R4'2/6 (PM)	18,200 円	9,200 円	3,100 円	
	鉄筋組立て		020	受検票 で通知	—	—	—				
コンクリート 圧 送 施 工	コンクリート圧送工事	157	010	—	R4'1/16 (AM)	R4'1/16 (AM)	R4'2/6 (PM)				
防 水 施 工	※塩化ビニル系シート 防水工事	086	050	受検票 で通知	—	—	R4'1/30 (AM)				
自動ドア施工	※自動ドア施工	163	010	受検票 で通知	—	—	R4'2/6 (AM)				
ガ ラ ス 施 工	ガラス工事	050	010	受検票 で通知	—	R4'1/23 (PM) 1級のみ	R4'1/23 (AM)				
機 械 プラント製図	※機械製図手書き	052	010	R4'1/23	—	—	R4'1/30 (AM)	13,300	4,300	3,100	
	※機械製図 CAD		015								
	※プラント配管製図		020								R4'1/16 (AM)
電 気 製 図	※配電盤・制御盤製図	053	010	R4'1/23 (AM)	—	—	R4'2/6 (AM)	18,200	9,200	3,100	
金 属 材 料 試 験	※機械試験	075	010	受検票 で通知	—	R4'1/23 (PM)	R4'1/23 (AM)				
	※組織試験		020			—					
印 章 彫 刻	木口彫刻	057	010	受検票 で通知	—	—	R4'1/30 (AM)				
塗 装	銅橋塗装	060	040	受検票 で通知	—	—	R4'2/6 (AM)				
広告美術仕上げ	広告面粘着シート仕 上げ	061	030	受検票 で通知	—	—	R4'2/6 (PM)				
工 業 包 装	工業包装	113	010	受検票 で通知	—	—	R4'2/6 (AM)				

3 級（18職種21作業）

検 定 職 種	作 業 名	職種 番号	作業 番号	実 技 試 験 日			学 科 試験日	受検手数料		備考	
				製作等 作 業 試 験	判断等 試 験	計立案等 作 業 試 験		実技試験			学科試験
								減免対象外 (高等学校等の在校生)	減免対象者 (高等学校等の在校生)		
造 園	造園工事	062	010	受検票 で通知	受検票 で通知	—	R4'1/30 (PM)	円 18,200 (12,100)	円 9,200 (3,100)	円	
機 械 加 工	※普通旋盤	006	010	受検票 で通知	—	—	R4'2/6 (AM)				
機 械 検 査	※機械検査	013	010	受検票 で通知	—	—	R4'2/6 (PM)	15,100 (10,100)	6,100 (2,900)		
電子機器組立て	※電子機器組立て	015	010	受検票 で通知	—	—	R4'2/6 (PM)	18,200 (12,100)	9,200 (3,100)	3,100	
電気機器組立て	※配電盤・制御盤組立て	016	030	受検票 で通知	—	—	R4'1/23 (AM)				
	※シーケンス制御		060								
プ リ ン ト 配 線 板 製 造	プリント配線板設計	162	010	—	R4'1/23	—	R4'2/6 (AM)				
	プリント配線板製造		020		R4'1/16						
内燃機関組立て	※量産形内燃機関組立て	067	010	受検票 で通知	—	—	R4'1/23 (AM)				
冷 凍 空 気 調 和 機 器 施 工	冷凍空調和機器施工	069	010	受検票 で通知	—	—	R4'1/30 (AM)				
和 裁	和服製作	027	010	受検票 で通知	—	—	R4'1/30 (AM)	13,300 (8,900)	4,300 (2,900)		

検 定 職 種	作 業 名	職種 番号	作業 番号	実 技 試 験 日			学 科 試験日	受検手数料			備考
				製作等 作 業 試 験	判断等 試 験	計 画 立案等 作 業 試 験		実技試験		学科試験	
								減免対象外 (高等学校等の在校生)	減免対象者 (高等学校等の在校生)		
家 具 製 作	家具手加工	124	010	受検票 で通知	—	—	R4'1/30 (PM)	円	円	円	
プラスチック 成	※射出成形	037	020	受検票 で通知	—	—	R4'2/6 (AM)	18,200 (12,100)	9,200 (3,100)	3,100	
建 築 大 工	大工工事	038	010	受検票 で通知	—	—	R4'2/6 (AM)				
かわらぶき	かわらぶき	039	010	受検票 で通知	—	—	R4'2/6 (AM)				
配 管	建築配管	046	010	受検票 で通知	—	—	R4'1/23 (AM)				
テクニカル イラストレーション	※テクニカルイラスト レーション CAD	088	060	R4'1/16 (AM)	—	—	R4'2/6 (AM)	13,300 (8,900)	4,300 (2,900)		
機 械 プラント製図	※機械製図手書き	052	010	R4'1/23	—	—	R4'1/30 (AM)				
	※機械製図 CAD		015								
電 気 製 図	※配電盤・制御盤製図	053	010	R4'1/23 (AM)	—	—	R4'2/6 (AM)				
広告美術仕上げ	広告面粘着シート仕 上げ	061	030	受検票 で通知	—	—	R4'2/6 (PM)	18,200 (12,100)	9,200 (3,100)		

受検申請に係る注意事項

注 1 1・2級射出成形の学科試験は、実施しません。(実技試験のみ実施)

注 2 冷凍空気調和機器施工・プラント配管の実技試験当日、ガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証を持参しないと受検ができませんので、ご注意ください。

注 3 プラント配管の実技試験当日、アーク溶接等の作業に関し、労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等が必要です。

注 4 プレス金型製作・機械板金・数値制御タレットパンチプレス板金の実技試験当日、動力プレス機械の金型の取り付け等の作業に関し、労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書が必要です。

注 作業名の※印は、設備の都合で実技試験の人員に制限があり、受付日ごとに兵庫県内に在住・在勤の方を優先した上で先着順に受理します。

注 学科試験は、受付日ごとに兵庫県に在住・在勤の方を優先した上で、先着順に受理します。(受検申請書の「希望する学科試験会場」にチェックいただきますが、他の会場で受検いただく場合がありますのでご了承ください。)

注 受検者が少ない場合は、実技試験を実施しないことがあります。

6 技能五輪兵庫県大会

技能五輪全国大会は、国内の青年技能者の技能レベルを競うことにより、青年技能者に努力目標を与えるとともに、技能に身近に触れる機会を提供するなど、技能の重要性、必要性をアピールし、技能尊重気運の醸成を図ることを目的に開催しております。

兵庫県大会は、この全国大会に派遣する選手を選抜する予選として行うもので、成績優秀者を全国大会に推薦します。

(1) 競技職種及び参加料

競 技 職 種	競技職種に対応する 技 能 検 定 作 業	職種 番号	作業 番号	競 技 日			参 加 料
				製作等 作 業 試 験	判断等 試 験	計 画 立案等 作 業 試 験	
冷凍空調技術	冷凍空調和機器施工	069	010	受検票 で通知	—	R4'1/30 (PM)	9,200 円
石 工	※石材加工	150	010	受検票 で通知	—	—	
建 築 大 工	大工工事	038	010	受検票 で通知	—	—	
配 管	建築配管	046	010	受検票 で通知	—	R4'1/23 (PM)	
機 械 製 図	※機械製図 CAD	052	015	R4'1/23	—	—	4,300
電 気 溶 接	(技能五輪単独職種)	901	000	受検票 で通知	—	—	18,200
電 工		902	000	受検票 で通知	—	—	
西 洋 料 理		912	000	受検票 で通知	—	—	

(注) 作業名の※印は、設備の都合で人員に制限枠があり、先着順に受理します。

(2) 競技課題

2級技能検定実技試験又は中央職業能力開発協会から指定された課題により競技します。

(3) 参加資格

平成11年1月1日以降に生まれた者。(過去の技能五輪国際大会で同一職種の競技に参加した者は除く。)

なお、国際大会への参加は平成13年1月1日以降に生まれた者。

(4) 全国大会への参加

兵庫県大会において優秀な成績を取めた者を第60回技能五輪全国大会に推薦します。

(5) その他

技能検定2級受検と併願する場合は、技能五輪参加申込書と2級技能検定受検申請書を提出してください。

(その場合、技能検定受検手数料のみで、参加料は不要です。)

7 受検資格

技能検定の受検に必要な実務経験年数一覧

(都道府県知事が実施する検定職種のみ)

(単位 年)

受 検 対 象 者 (※1)	特 級	1 級			2 級		3 級	単 一 等 級
	1 級 合格後		2 級 合格後	3 級 合格後		3 級 合格後	級 (※7)	
実務経験のみ		7			2		0 ※8	3
専門高校卒業後 ※2 専修学校(大学入学資格付与課程に限る)卒業		6			0		0	1
短大・高専・高校専攻科卒業 ※2 専門職大学前期課程修了 専修学校(大学編入資格付与課程に限る)卒業		5			0		0	0
大学卒業後(専門職大学前期課程修了者を除く) ※2 専修学校(大学院入学資格付与課程に限る)卒業		4			0		0	0
専修学校 ※3 又は 各種学校卒業 (厚生労働大臣が指 定したものに限る。)	800 時間以上	6	☆2	☆4	0	☆0	0 ※9	1
	1,600 時間以上	5			0		0 ※9	1
	3,200 時間以上	4			0		0 ※9	0
短期課程の普通職業 訓練修了 ※4 ※10	700 時間以上	6			0		0 ※6	1
普通課程の普通職業 訓練修了 ※4 ※10	2,800 時間未満	5			0		0	1
	2,800 時間以上	4			0		0	0
専門課程又は特定専門課程の高度職業 訓練修了 ※4 ※10		3	☆1	☆2	0		0	0
応用課程又は特定応用課程の高度職業 訓練修了 ※10		1			0		0	0
長期課程又は短期養成課程の指導員養成 訓練修了 ※10 ※11		1 ※5			0 ※5		0	0
職業訓練指導員免許取得		☆1			—	—	—	☆0
長期養成課程の指導員養成訓練修了 ※10 ※11		0			0	0	0	0

- ※1：検定職種に関する学科（P11の技能検定職種に関する学科一覧を参照）、訓練科又は免許職種に限る。
- ※2：学校教育法による大学、短期大学又は高等学校と同等以上と認められる外国の学校又は他法令学校を卒業した者並びに（独）大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者は学校教育法に基づくそれぞれのものに準ずる。
- ※3：大学入学資格付与課程、大学編入資格付与課程及び大学院入学資格付与課程の専修学校を除く。
- ※4：職業訓練法の一部を改正する法律（昭和53年法律第40号）の施行前に、改正前の職業訓練法に基づく高等訓練課程又は特別高等訓練課程の養成訓練を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなす。また、職業能力開発促進法の一部を改正する法律（平成4年法律第67号）の施行前に、改正前の職業能力開発促進法に基づく専門課程の養成訓練を修了した者は、専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなし、改正前の職業能力開発促進法に基づく普通課程の養成訓練又は職業転換課程の能力再開発訓練（いずれも800時間以上のものに限る。）を修了した者はそれぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程又は短期課程の普通職業訓練を修了したものとみなす。
- ※5：短期養成課程の指導員訓練のうち、実務経験者訓練技法習得コースの修了者については、訓練修了後に行われる能力審査（職業訓練指導員試験に合格した者と同等以上の能力を有すると職業能力開発総合大学の長が認める審査）に合格しているものに限る。
- ※6：総訓練時間が700時間未満のものを含む。
- ※7：3級の技能検定については、上記のほか、検定職種に関する学科に在学する者及び検定職種に関する訓練科において職業訓練を受けている者等も受検できる。また、工業高等学校に在学する者等であって、かつ、工業高等学校の教員等による検定職種に係る講習を受講し、当該講習の責任者から技能検定試験受検に際して安全衛生上の問題等がないと判定された者も受検できる。
- ※8：検定職種に関し実務の経験を有する者について、受検資格を認めることとする。
- ※9：当該学校が厚生労働大臣の指定を受けたものであるか否かに関わらず、受検資格を付与する。
- ※10：職業能力開発促進法第92条に規定する職業訓練又は指導員訓練に準ずる訓練の修了者においても、修了した職業訓練又は指導員訓練の訓練課程に応じ、受検資格を付与する。
- ※11：短期養成課程及び長期養成課程の指導員訓練については、令和3年4月1日から指導員養成課程等（一部は高度養成課程）に改編されることに留意する。
- ※12☆印の経験年数で受検される方は、同一検定職種の技能検定合格証書又は職業訓練指導員免許の写しを添付してください。

技能検定職種に関する学科一覧

職 種 名	技能検定職種に関する学科	職 種 名	技能検定職種に関する学科
造園	造園科	家具製作	工芸科
鍛造	金属工学科、機械科	プリプレス	印刷科
機械加工	機械科	プラスチック成形	機械科、電気科、工業化学科
金型製作	機械科	石材施工	建築科、土木科
工場板金	機械科	パン製造	菓子科、製パン科
ロープ加工	金属科	菓子製造	菓子科、製菓科
機械検査	機械科	建築大工	建築科、大工科
電子回路接続	機械科、電子科、電気科	かわらぶき	建築科
電子機器組立て	電子科、電気科	配管	機械科、造船科、建築科
電気機器組立て	電子科、電気科	型枠施工	建築科、土木科
半導体製品製造	機械科、電子科、電気科	鉄筋施工	建築科、土木科
プリント配線板製造	電子科、電気科	コンクリート圧送施工	建築科、土木科
自動販売機調整	電子科、電気科	防水施工	建築科
鉄道車両製造・整備	機械科、電気科、造船科、自動車科	自動ドア施工	機械科、電子科、電気科、建築科
内燃機関組立て	自動車科	ガラス施工	建築科
空気圧装置組立て	機械科	テクニカルイラストレーション	機械科、電気科、建築科
油圧装置調整	機械科	機械・プラント製図	機械科、金属工学科、溶接工学科、化学工学科、工業化学科
農業機械整備	機械科	電気製図	電気科
冷凍空気調和機器施工	設備科	金属材料試験	金属工学科、機械科
婦人子供服製造	被服科、服装科、洋裁科	印章彫刻	—
和裁	被服科、服飾科、和裁科	塗装	建築科、工芸科、塗装科
寝具製作	被服科	広告美術仕上げ	工芸科、デザイン科
帆布製品製造	被服科	工業包装	—

8 試験の免除

実技試験又は学科試験の免除を受けるには、次の資格事項を必要とします。

わからないことは当協会までお問い合わせください。

1 技能検定関係（同一の検定職種に限る。）

対 象 者		技能検定試験の免除の範囲					備 考
		特 級	1 級	2 級	3 級	単一等級	
特 級	実技試験のみ合格	実技の全部	—	—	—	—	※ 1
	学科試験のみ合格	学科の全部	—	—	—	—	※ 1
1 級	技 能 検 定 合 格	—	学科の全部				—
	実技試験のみ合格	—	実技の全部				※ 2
	学科試験のみ合格	—	学科の全部				※ 2
2 級	技 能 検 定 合 格	—	—	学科の全部			—
	実技試験のみ合格	—	—	実技の全部			※ 2
	学科試験のみ合格	—	—	学科の全部			※ 2
3 級	技 能 検 定 合 格	—	—	—	学科の全部	—	—
	実技試験のみ合格	—	—	—	実技の全部	—	※ 2
	学科試験のみ合格	—	—	—	学科の全部	—	※ 2
単一等級	技 能 検 定 合 格	—	—	—	—	学科の全部	—
	実技試験のみ合格	—	—	—	—	実技の全部	※ 2
	学科試験のみ合格	—	—	—	—	学科の全部	※ 2

※ 1：実技試験又は学科試験に合格した日から5年間（当該合格した実技試験が行われた日の翌日から起算して5年を経過した日の属する年の翌年（その日が1月1日から3月31日までの間である場合は、その日の属する年）の3月31日まで）有効

※ 2：選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る。

2 職業能力開発行政関係（検定職種に関する訓練科又は免許職種に限る。）

対 象 者			技能検定試験の免除の範囲					備 考
			特 級	1 級	2 級	3 級	単一等級	
指導員試験合格又は指導員免許取得			－	学科の全部			学科の全部	※ 1
応用課程又は、特定応用課程の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後 実務経験年数	5 年	－	学科の全部			学科の全部	※ 4
		2 年	－	学科の全部			学科の全部	※ 4
			－	－	学科の全部		学科の全部	※ 4
専門課程又は、特定専門課程の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後 実務経験年数	4 年	－	学科の全部			学科の全部	※ 4
		1 年	－	－	学科の全部		学科の全部	※ 4
			－	－	学科の全部		－	※ 4
普通課程の普通職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後 2 年（2800h 以上なら 1 年）の実務経験		－	－	学科の全部		学科の全部	※ 1 ※ 4
			－	－	学科の全部		－	※ 1 ※ 4
短期課程の普通職業訓練について修了時試験合格かつ修了	1 級技能士コース		－	学科の全部			－	※ 1 ※ 4
	2 級技能士コース		－	2	学科の全部		－	※ 1 ※ 4
	単一等級技能士コース		－	－	－	－	学科の全部	※ 1 ※ 4
中央技能検定委員 2 年以上			－	実技の全部及び学科の全部			実技の全部 学科の全部	※ 2
都道府県技能検定委員 2 年以上			－	実技の全部			実技の全部	※ 2
技能五輪全国大会における技能証			－	実技の全部	－	－	実技の全部	
技能五輪地方大会における技能証			－	－	実技の全部		－	※ 3
全国障害者技能競技大会	実技部門の技能証		－	－	実技の全部		－	※ 3
	学科部門の技能証		－	－	学科の全部		－	※ 3

※ 1：免除の対象となる訓練科等は、P13「学科試験免除に係る技能検定職種の訓練科一覧」を参照してください。

※ 2：選択科目のある検定職種の場合は、同一の選択科目に限る。

※ 3：平成16年10月21日が有効期限内である技能証は、その有効期限が過ぎたものであっても有効（H16厚労告376附則第2項及び第3項）

※ 4：職業能力開発促進法第92条に規定する職業訓練に準ずる訓練における技能照査又は修了時試験の合格者においても、技能照査又は修了時試験に合格した職業訓練の課練課程に応じて、試験を免除する。

3 他法令等関係

対 象 者		技能検定試験の免除の範囲					備 考
		特 級	1 級	2 級	3 級	単一等級	
製菓衛生師法による製菓衛生師試験に合格した者（学科試験の一部免除※）		—	菓子製造職種に係る学科試験のうち食品一般及び菓子一般			—	—
建築士法による1級建築士試験若しくは2級建築士試験に合格した者又は1級建築士若しくは2級建築士の免許を受けた者		—	建築大工職種及びブロック建築職種に係る学科試験の全部			—	枠組壁建築職種に係る学科試験の全部
建築士法による木造建築士試験に合格した者又は木造建築士の免許を受けた者		—	建築大工職種に係る学科試験の全部			—	枠組壁建築職種に係る学科試験の全部
東京商工会議所が行う和裁に関する技能検定		1級の技能検定	和裁職種に係る実技試験の全部			—	—
		2級の技能検定	—	和裁職種に係る実技試験の全部			—

※：受検申請時に学科試験問題の一部免除の手続きをされた方は、B群の問題の指定された問題（5題程度）については解答する必要はありません。

学科試験免除に係る技能検定職種の訓練科一覧

検定職種	指導員 免許職種	普通職業訓練の技能照査	
		普通課程	短期課程
造園	造園科、森林環境保全科	園芸サービス系造園科	造園科
鍛造	鍛造科	金属材料系鍛造科	鍛造科
機械加工	機械科	機械系機械加工科、 機械系精密加工科、 機械系機械技術科、 メカトロニクス系 メカトロニクス科	機械加工科
金型製作	機械科	機械系精密加工科、 機械系機械技術科	金型製作科
工場板金	塑性加工科	金属加工系塑性加工科	工場板金科
ローブ加工	—	—	ローブ加工科
機械検査	機械科	機械系機械加工科、 機械系精密加工科、 機械系機械技術科	機械検査科
電子回路接	電子科	電気・電子系 電子機器科、 通信系電気通信科	電子回路接続科
電子機器組立て	電子科	電気・電子系 製造設備科、 電気・電子系 電子機器科、 通信系電気通信科	電子機器組立て科
電気機器組立て	電気科、メカトロニクス科	電気・電子系 電気機器科、 電力系電気工事科	電気機器組立て科
半導体製品製造	電子科	—	半導体製品製造科
プリント配線板製造	—	—	プリント配線板製造科
自動販売機調整	電子科、電気科	電気・電子系 電子機器科、 電気・電子系 電気機器科	自動販売機調整科
鉄道車両製造・整備	鉄道車両科	鉄道車両系 鉄道車両製造科	鉄道車両製造・整備科
内燃機関組立て	自動車製造科、 内燃機関科	第一種自動車系 自動車製造科、 第一種自動車系 自動車整備科、 第二種自動車系 自動車整備科、 第二種自動車系 自動車車体整備科、 機械整備系 内燃機関整備科	内燃機関組立て科
空気圧装置組立て	—	—	空気圧装置組立て科
油圧装置調整	機械科	—	油圧装置調整科
農業機械整備	農業機械科	機械整備系 農業機械整備科	農業機械整備科
冷凍空調調和機器施工	冷凍空調機器科	設備施工系 冷凍空調設備科	冷凍空調調和機器施工科
婦人子供服製造	洋裁科	アパレル系洋裁科	婦人子供服製造科
和裁	和裁科	裁縫系和裁科	和裁科
寝具製作	寝具科	裁縫系寝具科	寝具製作科
帆布製品製造	帆布製品科	帆布製品系帆布製品製造科	帆布製品製造科
家具製作	木工科	木材加工系木工科	家具製作科
ブリプレス	製版・印刷科	印刷・製本系製版科	製版科
プラスチック成形	プラスチック製品科	プラスチック系 プラスチック製品成形科	プラスチック成形科
石材施工	石材科	石材系石材加工科	石材施工科
パン製造	パン・菓子科	食品加工系パン・菓子製造科	パン製造科
菓子製造	パン・菓子科	食品加工系パン・菓子製造科	菓子製造科
建築大工	建築科、 枠組壁建築科	建築施工系 木造建築科、 建築施工系 プレハブ建築科	建築大工科
かわらぶき	屋根科	建築外装系 屋根施工科	かわらぶき科
配管	配管科、 住宅設備機器科	設備施工系配管科、 設備施工系 住宅設備機器科	配管科
型枠施工	建設科	建築施工系鉄筋 コンクリート施工科	型枠施工科
鉄筋施工	建設科	建築施工系鉄筋 コンクリート施工科	鉄筋施工科
コンクリート圧送施工	建設科	建築施工系鉄筋 コンクリート施工科	コンクリート圧送施工科
防水施工	防水科	建築外装系 防水施工科	防水施工科
自動ドア施工	—	—	自動ドア施工科
ガラス施工	サッシ・ガラス施工科	建築外装系サッシ・ガラス施工科	ガラス施工科
テクニカルイラストレーション	機械科	機械系機械製図科、 機械系機械技術科	テクニカルイラストレーション科
機械・プラント製図	機械科	機械系機械製図科、 機械系機械技術科	機械・プラント製図科
電気製図	電気科	電気・電子系 電気製図科	電気製図科
金属材料試験	熱処理科	金属材料系 熱処理科	金属材料試験科
塗装	塗装科	塗装系金属塗装科、 塗装系木工塗装科、 塗装系建築塗装科	塗装科
広告美術仕上	広告美術科	デザイン系 広告美術科	広告美術仕上げ科
工業包装	工業包装科	木材加工系 工業包装科	工業包装科

※本人確認書類の写しは、受検申請書裏面の本人確認書類貼付欄に貼付してください。
ダウンロードした受検申請書を使用の場合、電算処理票の裏面に貼付してください。

受検案内でよく確認してください。

該当する受検区分の番号を記入してください。

左票と同一の番号を記入してください。

申請者全員記入

▼受検案内で確認して下さい

級	職種番号	作業番号
1	013	010

受検番号 ※

経験年数 ※

分類記号 ※

希望する会場の番号を記入▼

学科・計画立案会場	番号
1 神戸会場	2
2 姫路会場	
3 但馬会場	

記載される文字のとおり合格証書を作成します。正確に記入してください。

算理景

氏名 ▼上段にフリガナ・下段に漢字で記入 名字と名前の間は一字あけること

生年月日 ▼記入例 40 08 15

性別 ▼○印

自宅住所等 ▼上段に自宅の〒・住所（マンション等の方は上段に住所の地番までを・下段にマンション等の名称号室を正確に記入）

マンション名称等

電話

希望する場合 ▼事業所・団体コード

希望される場合のみ記入してください。コードが不明の場合は、受検票の一括送付先のみ記入、事業所・団体コードは空白にしてください。

住所は、受検票等を確実に届けるため、マンション名・室番まで正確に記入してください。

格証書の領方法

希望する方法の番号を必ず記入

1 事業所・団体での一括受領で、郵送（郵送料着払い）

2 事業所・団体での一括受領で、県庁手渡し受領

3 個人受領で、郵送（郵送料着払い）

4 個人受領で、県庁手渡し受領

番号

希望する場合 ▼事業所・団体コード

1・2の場合

左票と同一の番号等を記入してください。

1級実技試験写真票

職種名	機械検査	作業名	機械検査
受検番号	※	氏名	兵庫 一郎
		生年月日	⑤・H 57 . 1 . 1
住所	明石市大久保町大窪123-4 公社マンション1号棟123号室 電話(078-987-6534) 携帯(090-1111-2222)		
所属事業所	名称 (株) 荒田精機 所在地 神戸市中央区荒田町2-1 電話(078-518-1111)		

実技申請者記入

実技試験を受検する方は、写真裏面に級別・作業名・氏名を記入・写真を貼付の上、記入してください。

(実技試験会場受検状況) ※

1級技能検定写真票

職種名	機械検査	作業名	機械検査
受検番号	※	氏名	兵庫 一郎
		生年月日	⑤・H 57 . 1 . 1
住所	明石市大久保町大窪123-4 公社マンション1号棟123号室 電話(078-987-6534) 携帯(090-1111-2222)		
所属事業所	名称 (株) 荒田精機 所在地 神戸市中央区荒田町2-1 電話(078-518-1111)		

受検資格判定	免除資格判定		手数料収納	
※	※	※	※	※
	実技	学科	実技試験 収納済印 (¥ 00)	学科試験 収納済印 (¥ 00)

申請者全員記入

全員、写真裏面に級別・作業名・氏名を記入・写真を貼付の上、記入してください。

※

10年齢早見表

誕生日前は、下記の表から1歳引いた年齢となりますので、ご注意ください。

また、早生まれの方は、前年を参照してください。

2・3級の実技試験を受検する者で、太枠の範囲内の方は、実技試験受検手数料の減免措置が受けられます。(ただし、昭和61年4月2日以降に生まれた方が対象です)

生年	年齢	中学		高校		大学		生年	年齢	中学		高校		大学	
		入学	卒業	入学	卒業	入学	卒業			入学	卒業	入学	卒業	入学	卒業
S27	69	S40	S43	S43	S46	S46	S50	S54	42	H4	H7	H7	H10	H10	H14
1952		1965	1968	1968	1971	1971	1975	1979		1992	1995	1995	1998	1998	2002
S28	68	S41	S44	S44	S47	S47	S51	S55	41	H5	H8	H8	H11	H11	H15
1953		1966	1969	1969	1972	1972	1976	1980		1993	1996	1996	1999	1999	2003
S29	67	S42	S45	S45	S48	S48	S52	S56	40	H6	H9	H9	H12	H12	H16
1954		1967	1970	1970	1973	1973	1977	1981		1994	1997	1997	2000	2000	2004
S30	66	S43	S46	S46	S49	S49	S53	S57	39	H7	H10	H10	H13	H13	H17
1955		1968	1971	1971	1974	1974	1978	1982		1995	1998	1998	2001	2001	2005
S31	65	S44	S47	S47	S50	S50	S54	S58	38	H8	H11	H11	H14	H14	H18
1956		1969	1972	1972	1975	1975	1979	1983		1996	1999	1999	2002	2002	2006
S32	64	S45	S48	S48	S51	S51	S55	S59	37	H9	H12	H12	H15	H15	H19
1957		1970	1973	1973	1976	1976	1980	1984		1997	2000	2000	2003	2003	2007
S33	63	S46	S49	S49	S52	S52	S56	S60	36	H10	H13	H13	H16	H16	H20
1958		1971	1974	1974	1977	1977	1981	1985		1998	2001	2001	2004	2004	2008
S34	62	S47	S50	S50	S53	S53	S57	S61	35	H11	H14	H14	H17	H17	H21
1959		1972	1975	1975	1978	1978	1982	1986		1999	2002	2002	2005	2005	2009
S35	61	S48	S51	S51	S54	S54	S58	S62	34	H12	H15	H15	H18	H18	H22
1960		1973	1976	1976	1979	1979	1983	1987		2000	2003	2003	2006	2006	2010
S36	60	S49	S52	S52	S55	S55	S59	S63	33	H13	H16	H16	H19	H19	H23
1961		1974	1977	1977	1980	1980	1984	1988		2001	2004	2004	2007	2007	2011
S37	59	S50	S53	S53	S56	S56	S60	H1	32	H14	H17	H17	H20	H20	H24
1962		1975	1978	1978	1981	1981	1985	1989		2002	2005	2005	2008	2008	2012
S38	58	S51	S54	S54	S57	S57	S61	H2	31	H15	H18	H18	H21	H21	H25
1963		1976	1979	1979	1982	1982	1986	1990		2003	2006	2006	2009	2009	2013
S39	57	S52	S55	S55	S58	S58	S62	H3	30	H16	H19	H19	H22	H22	H26
1964		1977	1980	1980	1983	1983	1987	1991		2004	2007	2007	2010	2010	2014
S40	56	S53	S56	S56	S59	S59	S63	H4	29	H17	H20	H20	H23	H23	H27
1965		1978	1981	1981	1984	1984	1988	1992		2005	2008	2008	2011	2011	2015
S41	55	S54	S57	S57	S60	S60	H1	H5	28	H18	H21	H21	H24	H24	H28
1966		1979	1982	1982	1985	1985	1989	1993		2006	2009	2009	2012	2012	2016
S42	54	S55	S58	S58	S61	S61	H2	H6	27	H19	H22	H22	H25	H25	H29
1967		1980	1983	1983	1986	1986	1990	1994		2007	2010	2010	2013	2013	2017
S43	53	S56	S59	S59	S62	S62	H3	H7	26	H20	H23	H23	H26	H26	H30
1968		1981	1984	1984	1987	1987	1991	1995		2008	2011	2011	2014	2014	2018
S44	52	S57	S60	S60	S63	S63	H4	H8	25	H21	H24	H24	H27	H27	H31
1969		1982	1985	1985	1988	1988	1992	1996		2009	2012	2012	2015	2015	2019
S45	51	S58	S61	S61	H1	H1	H5	H9	24	H22	H25	H25	H28	H28	R2
1970		1983	1986	1986	1989	1989	1993	1997		2010	2013	2013	2016	2016	2020
S46	50	S59	S62	S62	H2	H2	H6	H10	23	H23	H26	H26	H29	H29	R3
1971		1984	1987	1987	1990	1990	1994	1998		2011	2014	2014	2017	2017	2021
S47	49	S60	S63	S63	H3	H3	H7	H11	22	H24	H27	H27	H30	H30	
1972		1985	1988	1988	1991	1991	1995	1999		2012	2015	2015	2018	2018	
S48	48	S61	H1	H1	H4	H4	H8	H12	21	H25	H28	H28	H31	H31	
1973		1986	1989	1989	1992	1992	1996	2000		2013	2016	2016	2019	2019	
S49	47	S62	H2	H2	H5	H5	H9	H13	20	H26	H29	H29	R2	R2	
1974		1987	1990	1990	1993	1993	1997	2001		2014	2017	2017	2020	2020	
S50	46	S63	H3	H3	H6	H6	H10	H14	19	H27	H30	H30	R3	R3	
1975		1988	1991	1991	1994	1994	1998	2002		2015	2018	2018	2021	2021	
S51	45	H1	H4	H4	H7	H7	H11	H15	18	H28	H31	H31			
1976		1989	1992	1992	1995	1995	1999	2003		2016	2019	2019			
S52	44	H2	H5	H5	H8	H8	H12	H16	17	H29	R2	R2			
1977		1990	1993	1993	1996	1996	2000	2004		2017	2020	2020			
S53	43	H3	H6	H6	H9	H9	H13	H17	16	H30	R3	R3			
1978		1991	1994	1994	1997	1997	2001	2005		2018	2021	2021			

11 郵送内訳表

記入例をご参照の上、本内訳表を同封してください。

作業名	内訳	級別	受検者数 (1)						減免 対象	1人当たりの 受検手数料(2)	作業別受検手数料 (1)×(2)
			A甲	A乙	A丙	B	C	D			
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
合 計											
事業所・団体名			担当者名					TEL			

技能検定の受検区分は以下のとおりです。

A甲：実技・学科とも受検 A乙：学科のみ受検（実技免除なし） A丙：実技のみ受検（学科免除なし）
 B：学科のみ受検（実技免除） C：実技のみ受検（学科免除） D：実技・学科とも免除

郵送内訳表記入例

作業名	内訳	級別	受検者数 (1)						減免 対象	1人当たりの 受検手数料(2)	作業別受検手数料 (1)×(2)
			A甲	A乙	A丙	B	C	D			
機械検査		1	2						有 無	18,200	36,400
機械製図CAD		2	1						有 無	16,400	16,400
機械製図CAD		2					2		有 無	4,300	8,600
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
									有 無		
合 計			3				2				61,400
事業所・団体名 (株)荒田精機			担当者名 能開 一郎					TEL 078-578-1111			

振込明細貼付欄

金融機関領収書または、インターネットバンキング等による振込明細写しを貼付してください。
 いずれかの口座にご入金ください。（振込手数料は申請者でご負担願います。）

- 三井住友銀行神戸営業部 普通預金口座 8668056
 - ゆうちょ銀行 記号14370 番号39501551
- （口座名義はいずれも兵庫県職業能力開発協会です。）

12 申請内容変更届

技能検定の受検申請をした後、合格発表までの間に記載内容について変更（氏名・住所・電話番号等）があった場合は、下記の申請内容変更届に必要な事項を記入の上、当協会までFAXにて、提出してください。

合格発表後に申請内容に変更があった場合は、合格通知に同封する「変更事項連絡票」により、提出してください。

令和 年 月 日

兵庫県職業能力開発協会

技能検定課 あて

申 請 内 容 変 更 届

私は、技能検定受検申請書の記載内容に変更が生じたので、下記のとおり届けます。

記

職 種 名			級 別	級	受 検 番 号	
作 業 名						
変 更 前	氏 名					
	住 所	〒 —				
	電話番号	() —				
変 更 後 ※変更箇所のみ ご記入下さい。	氏 名					
	住 所	〒 — 【変更日 令和 年 月 日】				
	電話番号	() —				

兵庫県職業能力開発協会 FAX 078-371-2095

13 体調管理チェックリスト

体調管理チェックリストは、受検票を発送する際に同封しておりますが、紛失等された場合はこちらをコピーして、必要事項をご記入・チェックの上、実技学科の各試験会場の受付に提出してください。

体調管理チェックリスト

試験区分 (いずれかに○付けること)		実技試験 • 学科試験	
試験日		等 級	
作業名		受検番号	
氏 名		連絡先(TEL)	

1 試験当日の体温

 °C

37.5℃を超える発熱がある場合は、受検の自粛をお願いいたします。

2 試験日前 2 週間の状況

次のチェック項目に 1 つでも「はい」がある場合は、受検の自粛をお願いいたします。

No.	チェック項目	チェック欄	
		はい	いいえ
1	37.5℃を超える発熱		
2	咳、のどの痛みなどの風邪の症状		
3	だるさ（倦怠感）、息苦しさ		
4	嗅覚や味覚の異常		
5	身体が重く感じる、疲れやすい等		
6	新型コロナウイルス感染症に陽性とされた者との濃厚接触		
7	同居家族や身近な知人に感染が疑われる方がいる		
8	過去14日以内に政府から入国制限、入国後の観察期間を必要とされる国、地域等への渡航または当該国等の在住者との濃厚接触		

試験当日、試験会場の受付に提出してください。

